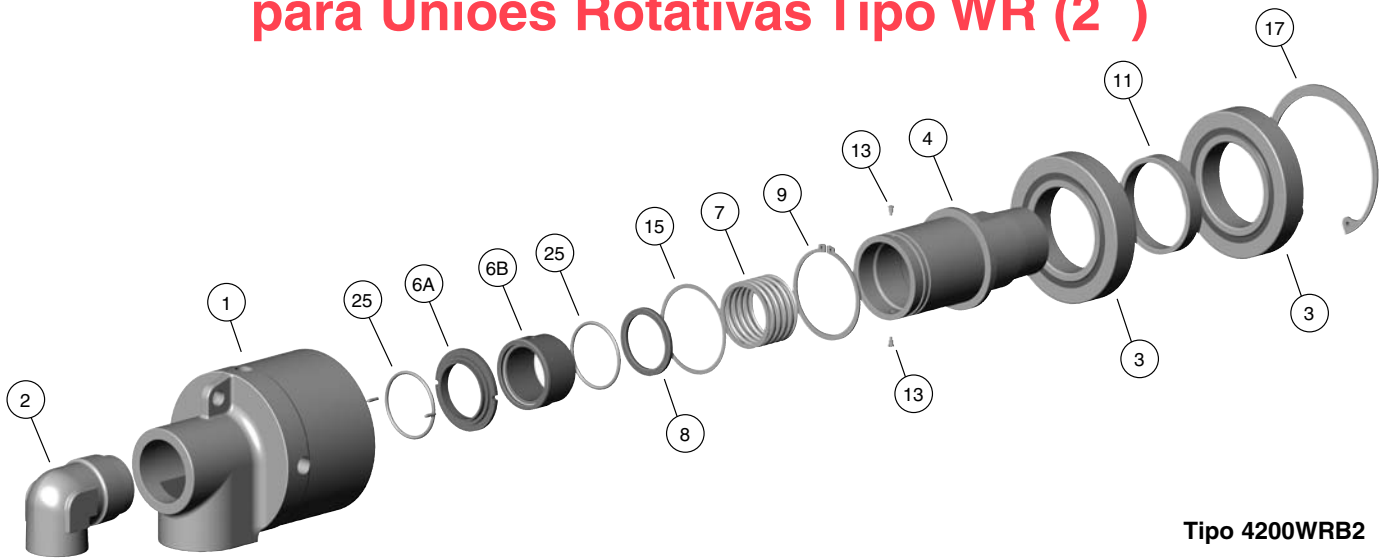


Instruções de Desmontagem e Manutenção para União Rotativas Tipo WR (2")



Tipo 4200WRB2

NOTA: Por favor, siga os procedimentos de segurança de sua companhia sempre que trabalhar com as União Rotativas Kadant Johnson e leia antecipadamente todas as instruções.

Feche as válvulas de entrada e saída e aguarde até que união esfrie. Desconecte os tubos flexíveis da união. Tome cuidado com a pressão que ainda possa estar no sistema, pode ser perigoso.

JOGO DE REPARO COMPOSTO DE:

Item	Qtde	Descrição
6A	1	Counterseat
6B	1	Anel de Vedação
7	1	Mola
8	1	Follower
13	2	Pinos
15	1	Anel de Retenção para eixos
25	2	O'Ring
-	1	Lubrificante de O'Ring

NOTA: Não utilize produtos anti-engripantes ou a base de petróleo nos O'Rings. Somente os lubrifique com o lubrificante de silicone fornecido no Jogo de Reparo Kadant Johnson.

TROCA DA VEDAÇÃO DE CARBONO

PASSO 1

Remova a união do rolo. Remova o anel de retenção (17) utilizando um alicate de anel elástico.

PASSO 2

Puxe o conjunto tubo conector/rolamentos para fora do corpo (1). Uma prensa pode ser usada para ajudar na remoção.

PASSO 3

Remova o anel elástico para eixos (15) do tubo conector (4). Mantenha pressionado para baixo o anel de vedação (6B) e remova os pinos (13). Solte o anel de vedação. Remova e descarte o anel de vedação (6B), o O'Ring

(25), o follower (8) e a mola (7). Inspeccione os rolamentos (3), e se precisarem ser substituídos siga as instruções "Troca do Rolamento" na próxima página.

PASSO 4

Remova o counterseat (6A) e o O'Ring (25) do corpo e descarte-os. Inspeccione a bucha no cotovelo (2), se houver. Troque-a se estiver desgastada.

PASSO 5

Limpe cuidadosamente o interior do tubo conector (4) e o diâmetro interno do corpo (1) onde o counterseat (6A) e o anel de vedação (6B) serão montados. Não arranhe as superfícies.

PASSO 6

Aplique uma quantidade pequena de lubrificante de O'ring em ambos os lados do O'ring (25) e encaixe no counterseat (6A). Alinhe o rebaixo do counterseat com os pinos do corpo e empurre cuidadosamente o corpo (1). Tenha cuidado em manter o lubrificante fora da superfície plana de vedação do counterseat (6A).

PASSO 7

Coloque a mola (7) no furo do tubo conector (4).

PASSO 8

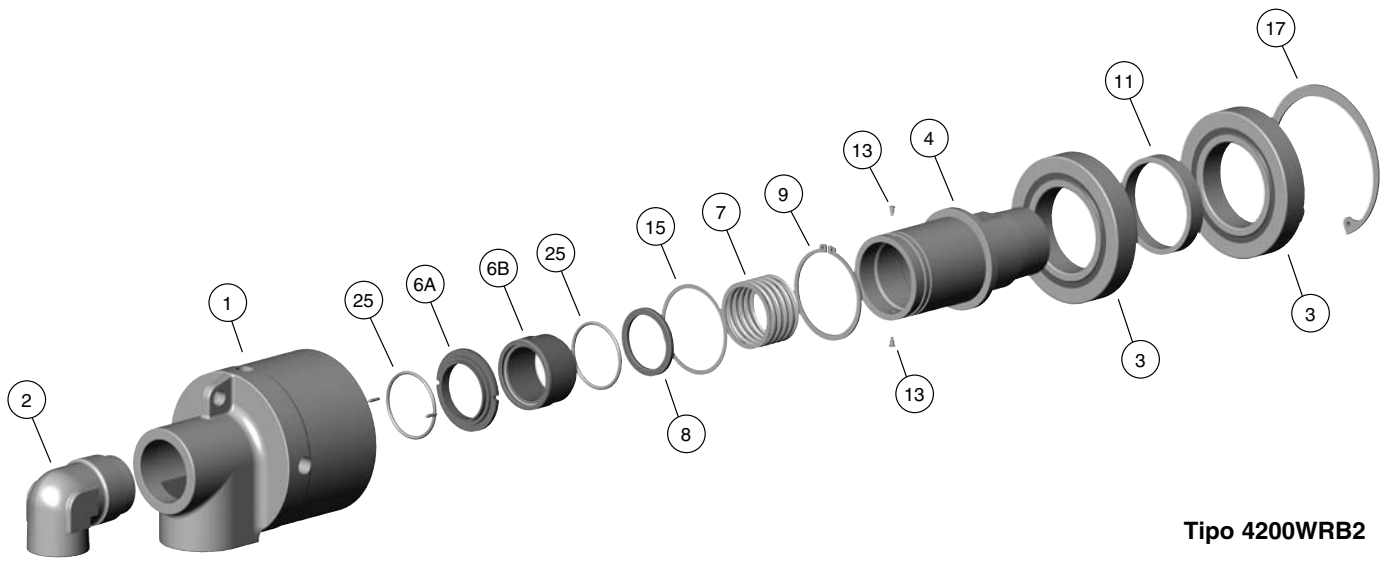
Coloque o follower (8) sobre a mola (7), com a face do lado chanfrado encostada na mola.

PASSO 9

Aplique uma quantidade pequena de lubrificante de O'ring no O'ring (25) e encaixe-o no rebaixo do anel de vedação (6B).

PASSO 10

Insira o lado com O'ring do anel de vedação (6B) no furo do tubo conector (4) e pressione cuidadosamente, certifique-se que se movimenta livremente. Empurre o anel de vedação comprimindo a mola até alinhar os furos no tubo conector com os rebaixos do anel de vedação. Coloque os dois pinos (13) nos furos do tubo conector, encaixando-os nos rebaixos do anel de vedação. Instale o



Tipo 4200WRB2

anel de retenção para eixos (15) envolvendo o tubo conector e encaixando nas ranhuras dos pinos que retêm o anel de vedação. Veja a figura 1. Solte o anel de vedação. Tenha cuidado para não arranhar a face lapidada do anel de vedação. Remover com acetona e com um pano limpo, o lubrificante de O'ring do counterseat (6A) e do anel de vedação (6B).

PASSO 11

Coloque o conjunto rolamento/tubo conector no corpo e cuidadosamente deslize-o para o seu lugar. Para o encaixe completo do conjunto, pode ser necessária a utilização de uma prensa.

PASSO 12

Mantenha os conjuntos montados e instale o anel de retenção para furos (17) no canal.

Reinstale a união no rolo. Agora, a União Kadant Johnson está pronta para ser colocada em serviço novamente.

TROCA DO ROLAMENTO

Siga os passos de 1 a 3, da “Troca da Vedação de Carbono”.

PASSO 1B

Depois de completar os passos 1 a 3, remova o anel de retenção para eixos (9) do tubo conector (4).

PASSO 2B

Utilizando uma prensa, remova os rolamentos (3) e o espaçador (11) do tubo conector (4). Limpe e seque o tubo conector.

PASSO 3B

Utilizando um dispositivo para prensa que aplicará pressão somente no anel interno do rolamento, pressione um novo rolamento no tubo conector (4) até que o mesmo encoste-se ao ressalto do tubo conector.

PASSO 4B

Introduza o espaçador (11) no tubo conector (4). Utilizando o mesmo dispositivo para prensa, pressione o segundo rolamento (3) no tubo conector (4), até que o mesmo encoste-se ao espaçador (11).

NOTA: Se os rolamentos forem aquecidos num forno até 275°F (135°C), eles deslizarão sobre o tubo conector (4), e a prensa não será necessária para a montagem.

PASSO 5B

Instale o anel de retenção para eixos (9) no tubo conector (4) com o lado plano voltado para o rolamento.

PASSO 6B

Siga os passos 4 a 12 da “Troca da Vedação de Carbono” para completar os reparos.

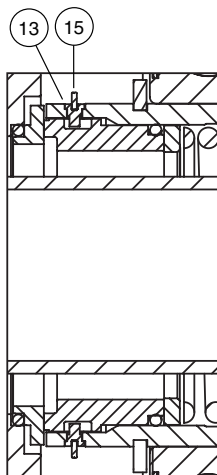


Figura 1

Garantia Kadant Johnson

Os produtos da Kadant Johnson são fabricados usando os mais altos padrões de qualidade. O que você deseja é produtividade, é isso que nós fornecemos. Os produtos Kadant Johnson são garantidos contra defeitos de material e fabricação por um período de um ano após a data de entrega. A garantia da Kadant Johnson se limita a reparo ou reposição do produto.

