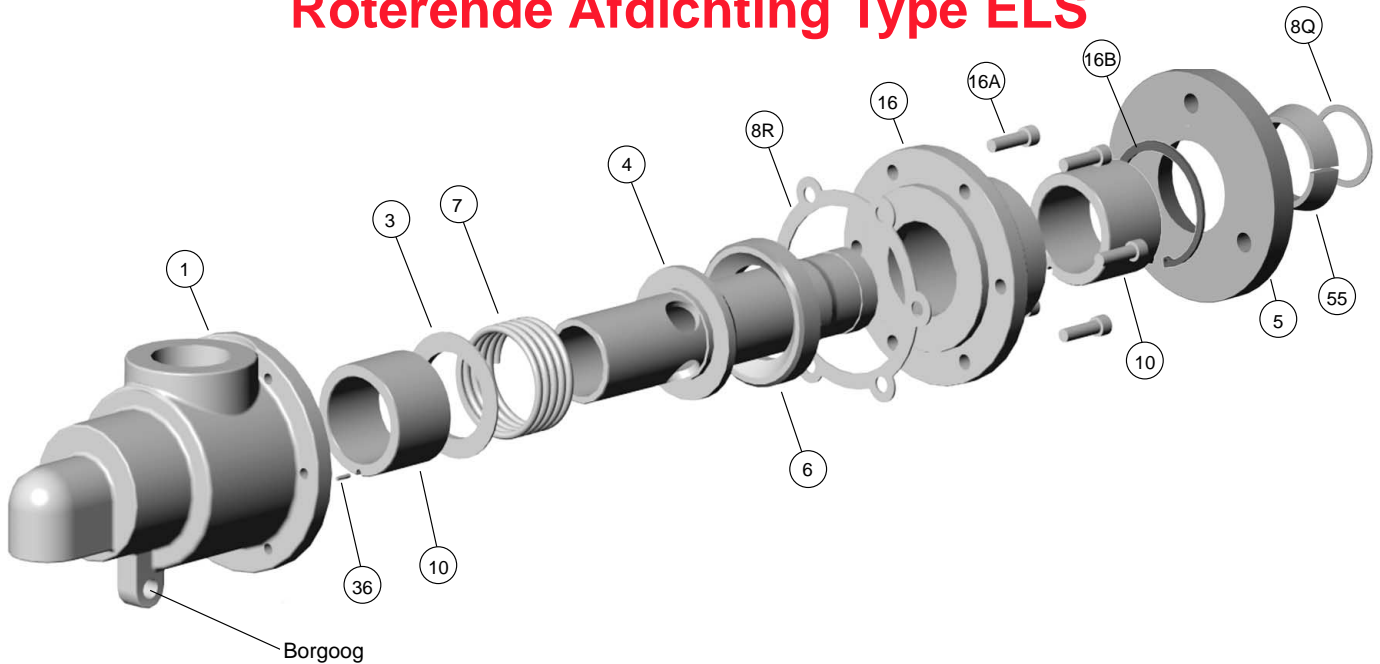


# Demontage en Reparatie Roterende Afdichting Type ELS



## Type ELSBRQ

### REPARATIE SETS BESTAAN UIT:

Itemnr.	Aantal	Benaming
6	1	Koolstof afdichtingsring
10	2	Koolgeleiding
16B	1	Zekeringsring
8Q	1	Pakking
8R	1	Pakking

**AANTEKENING:** Volg alle veiligheidsvoorschriften van uw bedrijf tijdens het werken met Kadant Johnson roterende afdichtingen.

### VERWIJDEREN:

#### STAP 1.

Sluit in- en uitlaat kleppen. Laat de afdichting afkoelen. Ontkoppel de buiswerk van de afdichting en verwijder stang ter voorkoming van anti-rotatie en restrictie fork (indien gebruikt).

#### STAP 2.

Ontkoppel de nippel van de astapflens. Bij afdichtingen met draad nippels, schroef deze los van de astap. Bij afdichtingen met Q-nippels, verwijder de moeren van de tapeinden bij de nippelflens (5). Schuif de nippelflens weg van de astap zodat de gedeelde konische ringen (55) zichtbaar zijn. Verwijder de konische ringen.

#### STAP 3.

Schuif de afdichting vooruit (weg van de machine), om de sifon pijp zichtbaar te maken. Gebruik een pijptang en schroef de pijp los van de behuizing (1). Schuif de afdichting van de pijp af. Verwijder de pakking (8Q) (alleen bij Q-nippel afdichtingen). Deze is te vinden bij de astapflens De afdichting is nu klaar voor de onderhoud.

### DEMONTAGE:

#### STAP 4.

Verwijder dopschroeven (16A). Deze houden de slijtplaat aan de behuizing vast. Voorzichtig - de slijtplaat omvat een samengedrukte veer. Echter, het zou kunnen zijn dat er wat kracht gebruikt moet worden om de pakking (8R) los te krijgen.

#### STAP 5.

Til de slijtplaat op en verwijder alle interne componenten: koolstof afdichtingsring (6), nippel (4), veer (7), drukkraag (3) en koolgeleidingen (10).

#### STAP 6.

Verwijder de zekeringsring (16B) van de slijtplaat. Verwijder koolgeleidingen (10). De afdichting is nu volledig gedemonteerd.

### ONDERHOUD VAN DE AFDICHTING:

#### STAP 7.

Schuif de koolgeleidingen over de nippelpijp heen om te controleren op slijtage. Vergelijk met een nieuwe ring en zonodig vervangen.

#### STAP 8.

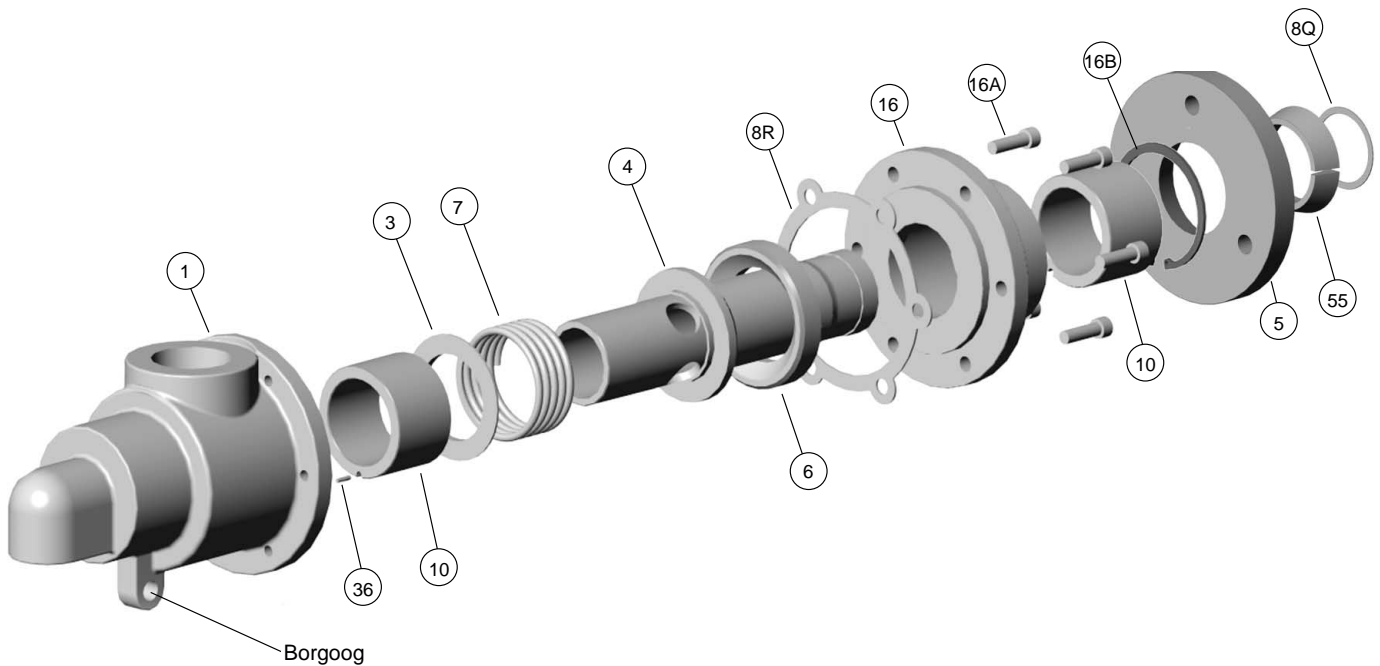
Reinig alle nippel vlakken met solvent en staalwol. Controleer deze op krassen, gleuven en putvorming. Vervang de nippel als deze ernstige beschadiging vertoont of versleten is.

#### STAP 9.

Verwijder oude pakking en reinig alle overblijfselen op de vlakken van de behuizing en de slijtplaat.

#### STAP 10.

Controleer of de kerfpennen (36) op de plaats zijn in de slijtplaat en behuizing. (Deze pennen houden de geleidingen op hun plaats en helpen rotatie te voorkomen).



## HERMONTAGE:

### STAP 11.

Plaats de nieuwe geleidering in de slijtplaat, (gleuf uitlijnen met de pen). Zet de ring vast met een nieuwe zekeringsring. Plaats de andere nieuwe geleidering in de behuizing van de afdichting, (gleuf uitlijnen met de pen).

### STAP 12.

Plaats een nieuwe afdichtingsring op de nippelpijp, de holle kant tegen de bolle kant van de nippel kraag. Leg de nippel weer in de slijtplaat.

### STAP 13.

Schuif veer over de nippel. Schuif veerkraag over de nippel tot aan de veer. De rand van de veerkraag past in de veer zelf.

### STAP 14.

Gebruik een nieuwe pakking en maak de slijtplaat aan de behuizing vast met bouten. De afdichting is nu klaar om opnieuw te installeren op de astap van de machine.

### STAP 15.

Schroef de sifonpijp in de behuizing en maak vast met een pijptang.

## HERINSTALLATIE:

### STAP 16.

Bij Q type afdichtingen, plaats een nieuwe pakking in de uitsparing van de astapflens.

### STAP 17.

Voor Q-flens verbindingen; leg de pakking (8Q) in de nippelkamer van de astapflens. Schuif de Q-flens (5) over de nippel (4). Leg de 2-delige conische ring in de groef van de nippel en schuif de Q-flens er overheen. Steek de nippel in de nippelkamer van de astapflens, draai moeren op de tapeinden en zet deze gelijkmatig aan. Na het vastzetten moet de Q-flens nog evenwijdig zijn ten opzichte van de astapflens. Er moet speling over blijven van 2 tot 7 mm tussen de Q-flens en astapflens. Controleer met voelers of de Q-flens niet scheef zit

Schroefdraadverbinding; de nippel (4) kan afhankelijk van de draairichting voorzien zijn van rechtse of linkse draad. Draai de nippel vast in de binnendraad van de astap.

### STAP 18.

Stang tegen anti-rotatie en restrictie vork (indien gebruik), terugzetten. Stang moet vrij genoeg zijn om een buitenwaards beweging toe te laten van de afdichting. Dit zal slijtage van de afdichtingsring compenseren.

### STAP 19.

In- en uitlaat buiswerk terugzetten, draai kleppen open, verwijder aandrijfgrendel. De Kadant Johnson afdichting is nu klaar om weer in bedrijf te stellen.

De Kadant Johnson Garantie

Kadant Johnson producten worden gebouwd volgens hoge kwaliteitsnormen. Prestaties zijn datgene wat u verlengt: dat is wat wij leveren. Kadant Johnson biedt voor zijn producten voor een periode van één jaar vanaf de verzendingsdatum een garantie tegen materiaalgebreken en productiefouten. Er is uitdrukkelijk begrepen en overeengekomen dat de aansprakelijkheid van Kadant Johnson beperkt blijft tot de reparatie van het product of de vervanging daarvan – naar eigen inzicht van Kadant Johnson – door eenzelfde aantal niet-defecte producten.

**KADANT**  
JOHNSON  
www.kadantjohnson.com