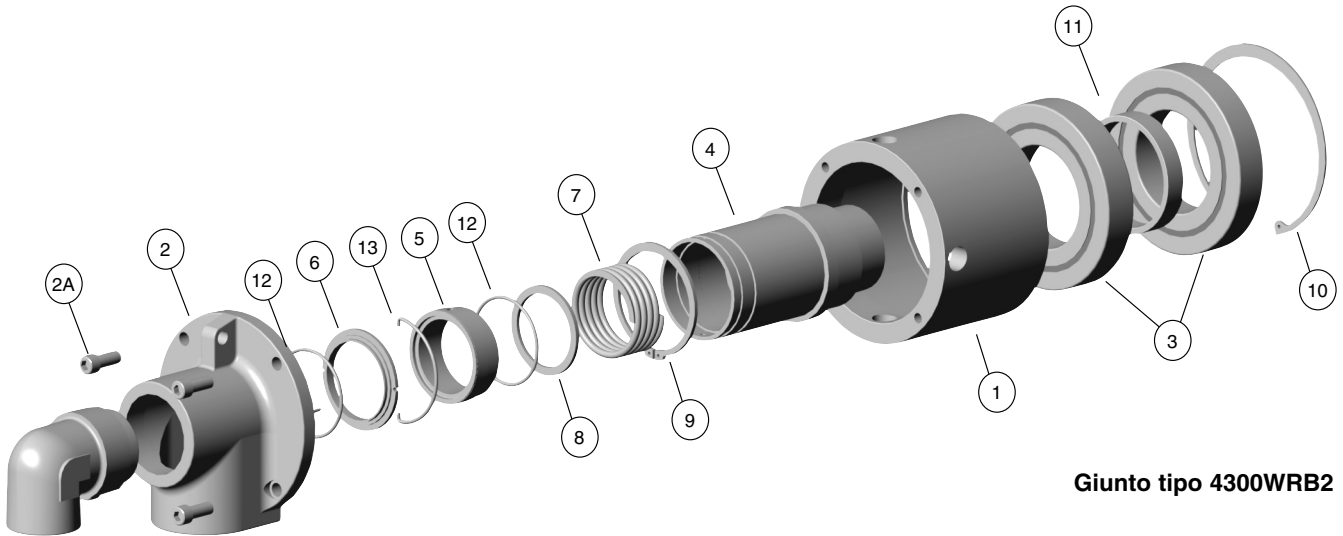


## Smontaggio e manutenzione del Giunto WR (diametri 2-fi" - 3")



**Giunto tipo 4300WRB2**

Per l'identificazione delle singole parti, consultare i disegni forniti con il giunto rotante Kadant Johnson.

**NOTA:** Prima di operare sui giunti rotanti Kadant Johnson, accertarsi che vengano rispettate le procedure di sicurezza imposte dalle normative vigenti.

Per permettere il raffreddamento del sistema, interrompere l'alimentazione al giunto chiudendo le valvole sulle tubazioni in ingresso ed in uscita, spurgando poi le eventuali pressioni residue.

### IL KIT DI RIPARAZIONE INCLUDE:

<u>Part.n.</u>	<u>Q.tà</u>	<u>Descrizione</u>
5	1	Anello tenuta
6	1	Battuta dell'anello
7	1	Molla
8	1	Battuta della molla
13	1	Anello elastico a C
12	2	O-Rings
-	1	Lubrificante per O-Ring

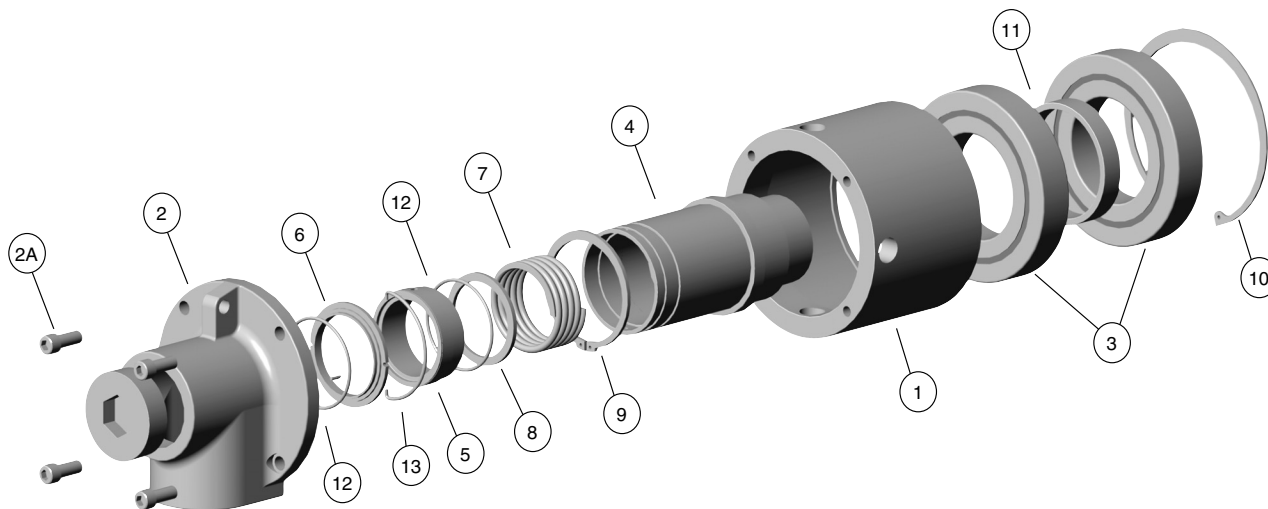
**IMPORTANTE:** Gli o-rings non devono essere lubrificati con prodotti antigrippaggio o derivati dal petrolio. Impiegare esclusivamente l'apposito grasso al silicone fornito con il kit di riparazione.

### SOSTITUZIONE DELLA TENUTA (ANCHE CON GIUNTO INSTALLATO SUL PERNO MACCHINA)

1. Allentare le viti (2A) e rimuovere la testa del giunto (2).
2. Rimuovere dalla testa (2) la battuta dell'anello (6) e l'o-ring (12).
3. Estrarre dal nipplo (4) l'anello elastico (13), l'anello di tenuta (5), l'o-ring (12), la rondella di battuta della molla (8) e la molla stessa (7). Se il giunto è predisposto per l'alloggiamento del tubo interno rotante, controllarne la boccia, sostituendola se necessario. Ispezionare i

cuscinetti, procedendo - se indispensabile - con la loro sostituzione facendo riferimento al paragrafo 'Sostituzione dei cuscinetti'.

4. Pulire con la massima cura l'interno del nipplo (4) e la sede di alloggiamento della battuta anello (6) ricavata nella testa (2), **evitando di graffiarne le superfici**.
5. Applicare una modica quantità di lubrificante sull'o-ring (12), inserendo poi quest'ultimo sulla battuta dell'anello (6). Sistemare il tutto nella sede della testa (2) con le smussature in corrispondenza dei perni. Togliere eventuali tracce di lubrificante dalla superficie piana della battuta dell'anello.
6. Introdurre la molla (7) nel foro del nipplo (4).
7. Inserire la rondella di battuta (8) sulla molla stessa (7), con la parte smussata rivolta verso quest'ultima.
8. Spalmare l'o-ring (12) con una modica quantità di lubrificante silconico e collocarlo nell'apposita sede ricavata nell'anello (5).
9. Collocare l'anello (5) nel nipplo (4), verificandone il libero scorrimento durante la compressione della molla. Allineare i fori del nipplo in corrispondenza delle scanalature ricavate nell'anello ed inserire in queste sedi prima una e poi l'altra estremità dell'anello a 'C' (13). Verificare l'integrità della superficie di tenuta dell'anello (5). Eventuali impurità potranno essere rimosse da quest'ultimo e dalla battuta dell'anello (6) con solvente neutro e a mezzo di un panno morbido.
10. Reinstallare la testa (2), bloccandola con le viti (2A).



Per l'identificazione delle singole parti, consultare i disegni forniti con il giunto rotante Kadant Johnson.

## Giunto tipo 4300WRA

### SOSTITUZIONE DEI CUSCINETTI

Effettuare le operazioni da 1 a 3 descritte nel paragrafo 'Sostituzione della tenuta'

#### 1.

Smontare il gruppo corpo (1) assieme nipplo (4) dal perno cilindro. Togliere l'anello elastico (10) dal corpo e sfilare l'assieme nipplo/cuscinetti dal corpo.

#### 2.

Rimuovere l'anello elastico (9) dal nipplo (4). Sfilare i cuscinetti (3) ed il distanziale (11) dal nipplo a mezzo di un estrattore. Pulire ed asciugare il nipplo (4).

#### 3.

Inserire un primo cuscinetto (3) sul nipplo (4) utilizzando una pressa ed esercitando la spinta sul solo anello interno del cuscinetto stesso, fino a battuta.

#### 4.

Collocare il distanziale (11) sul nipplo (4). Inserire l'altro cuscinetto (3) sul nipplo, fino a contatto del distanziale stesso.

**NOTA:** Riscaldando i cuscinetti (comunque non oltre i 135°C - 275°F) è possibile evitare l'uso della pressa poiché la dilatazione termica dell'anello interno ne consente lo scorrimento sul nipplo.

#### 5.

Rimontare l'anello elastico (9) sul nipplo (4) in modo che la superficie piana sia rivolta verso il cuscinetto.

#### 6.

Introdurre con cautela il gruppo nipplo/cuscinetti all'interno del corpo.

#### 7.

Mantenendo il tutto in posizione, bloccare l'assieme con l'anello elastico (10) nella sede.

#### 8.

Effettuare le operazioni descritte nei punti da 4 a 10 del paragrafo 'Sostituzione della tenuta' per terminare in questo modo la riparazione.

Installare nuovamente il giunto sul perno del cilindro per la messa in servizio.

#### La garanzia Kadant Johnson

I prodotti Kadant Johnson vengono realizzati nel rispetto di elevati standard qualitativi e sono coperti da una garanzia di 12 mesi dalla data di spedizione. Se entro tale periodo si riscontrasse un inconveniente, per ragioni derivanti da difetti nei materiali o nella lavorazione, il prodotto o la parte difettosa verranno sostituiti. Resta inteso che la responsabilità di Kadant Johnson è limitata a tale sostituzione e non copre i danni diretti o indiretti derivanti dall'inconveniente.

**KADANT**  
JOHNSON

[www.kadantjohnson.com](http://www.kadantjohnson.com)