

Smontaggio e manutenzione del Giunto WR (diametro 2")



Giunto tipo 4200WRB2N

Per l'identificazione delle singole parti, consultare i disegni forniti con il giunto rotante Kadant Johnson

NOTA: Prima di operare sui giunti rotanti Kadant Johnson, accertarsi che vengano rispettate le procedure di sicurezza imposte dalle normative vigenti.

Per permettere il raffreddamento del sistema, interrompere l'alimentazione al giunto chiudendo le valvole sulle tubazioni in ingresso ed in uscita, spurgando poi le eventuali pressioni residue. Smontare i tubi flessibili dal giunto.

IL KIT DI RIPARAZIONE INCLUDE:

Part.n.	Q.tà	Descrizione
5	1	Anello di tenuta
6	1	Battuta dell'anello
7	1	Molla
8	1	Battuta della molla
13	1	Anello elastico a 'C'
12	2	O-Rings
-	1	Lubrificante per O-Rings

IMPORTANTE: Gli o-rings non devono essere lubrificati con prodotti antigrippaggio o derivati dal petrolio. Impiegare esclusivamente l'apposito grasso al silicone fornito con il kit di riparazione.

SOSTITUZIONE DELLA TENUTA

1. Staccare il giunto dal perno. Togliere l'anello elastico (10) a mezzo delle apposite pinze.
2. Togliere l'assieme nippolo/cuscinetti dal corpo (1), utilizzando se necessario un estrattore.
3. Estrarre dal nippolo (4) l'anello elastico (13), l'anello di tenuta (5), l'o-ring (12), la rondella di battuta della molla (8) e la molla stessa (7).

4. Rimuovere dal corpo (1) ed eliminare la battuta dell'anello (6) e l'o-ring (12). Controllare e rimpiazzare - se presente - la boccola nella testa. Ispezionare i cuscinetti, seguendo le relative istruzioni nel caso in cui fosse necessaria la sostituzione.

5. Pulire con la massima cura l'interno del nippolo (4) e la sede di alloggiamento della battuta anello ricavata nel corpo, evitando di graffiarne le superfici.

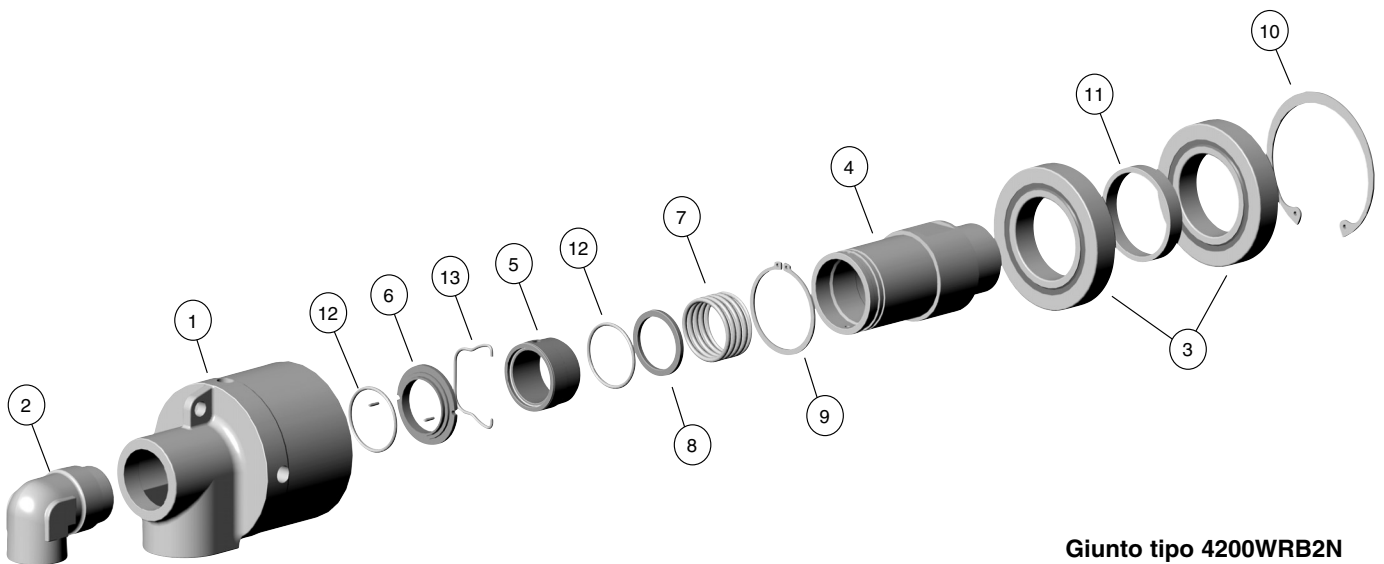
6. Applicare una modica quantità di lubrificante sull'o-ring (12), inserendo poi quest'ultimo sulla battuta dell'anello (6). Sistemare il tutto nella sede del corpo con le smussature in corrispondenza dei perni. Togliere eventuali tracce di lubrificante dalla superficie piana della battuta dell'anello.

7. Introdurre la molla (7) nel foro del nippolo (4).

8. Inserire la rondella di battuta (8) sulla molla stessa (7), con la parte smussata rivolta verso quest'ultima.

9. Spalmare l'o-ring (12) con una modica quantità di lubrificante silicico e collocarlo nell'apposita sede ricavata nell'anello (5).

10. Collocare l'anello di tenuta (5) nel nippolo (4), verificandone il libero scorrimento durante la compressione della molla. Allineare i fori del nippolo (4) in corrispondenza delle scanalature ricavate nell'anello di tenuta ed inserire in queste sedi prima una e poi l'altra estremità dell'anello a 'C' (13). Verificare l'integrità della superficie di tenuta dell'anello. Eventuali impurità potranno essere rimosse da quest'ultimo e dalla battuta dell'anello (6) con un panno morbido imbevuto di solvente neutro.



Giunto tipo 4200WRB2N

Per l'identificazione delle singole parti, consultare i disegni forniti con il giunto rotante Kadant Johnson.

11.
Introdurre delicatamente l'assieme nipplo/cuscinetti nel corpo fino al bloccaggio. Per questa operazione, potrebbe essere necessaria una pressa.

12.
Inserire nell'apposita sede l'anello elastico (10).

SOSTITUZIONE DEI CUSCINETTI

Effettuare le operazioni da 1 a 4 descritte nel paragrafo 'Sostituzione della tenuta'

1.
Togliere l'anello a 'C' (13) dal nipplo (4).

2.
Sfilare i cuscinetti (3) ed il distanziale (11) dal nipplo (4) a mezzo di un estrattore. Pulire ed asciugare il nipplo (4).

3.
Inserire un primo cuscinetto (3) sul nipplo (4) utilizzando una pressa ed esercitando la spinta sul solo anello interno del cuscinetto stesso, fino a battuta.

4.
Collocare il distanziale (11) sul nipplo (4). Inserire l'altro cuscinetto (3) sul nipplo, fino a contatto del distanziale (11).

NOTA: Riscaldando i cuscinetti (comunque non oltre i 135°C - 275°F) è possibile evitare l'uso della pressa poiché la dilatazione termica dell'anello interno ne consente lo scorrimento sul nipplo.

5.
Bloccare il tutto sul nipplo (4) in modo che la superficie piana dell'anello elastico (9) sia rivolta verso il cuscinetto.

6.
Effettuare le operazioni da 5 a 11 descritte nel paragrafo 'Sostituzione della tenuta' per terminare in questo modo la riparazione.

Installare nuovamente il giunto sul perno del cilindro per la messa in servizio.

La garanzia Kadant Johnson

I prodotti Kadant Johnson vengono realizzati nel rispetto di elevati standard qualitativi e sono coperti da una garanzia di 12 mesi dalla data di spedizione. Se entro tale periodo si riscontrasse un inconveniente, per ragioni derivanti da difetti nei materiali o nella lavorazione, il prodotto o la parte difettosa verranno sostituiti. Resta inteso che la responsabilità di Kadant Johnson è limitata a tale sostituzione e non copre i danni diretti o indiretti derivanti dall'inconveniente.

KADANT
JOHNSON
www.kadantjohnson.com