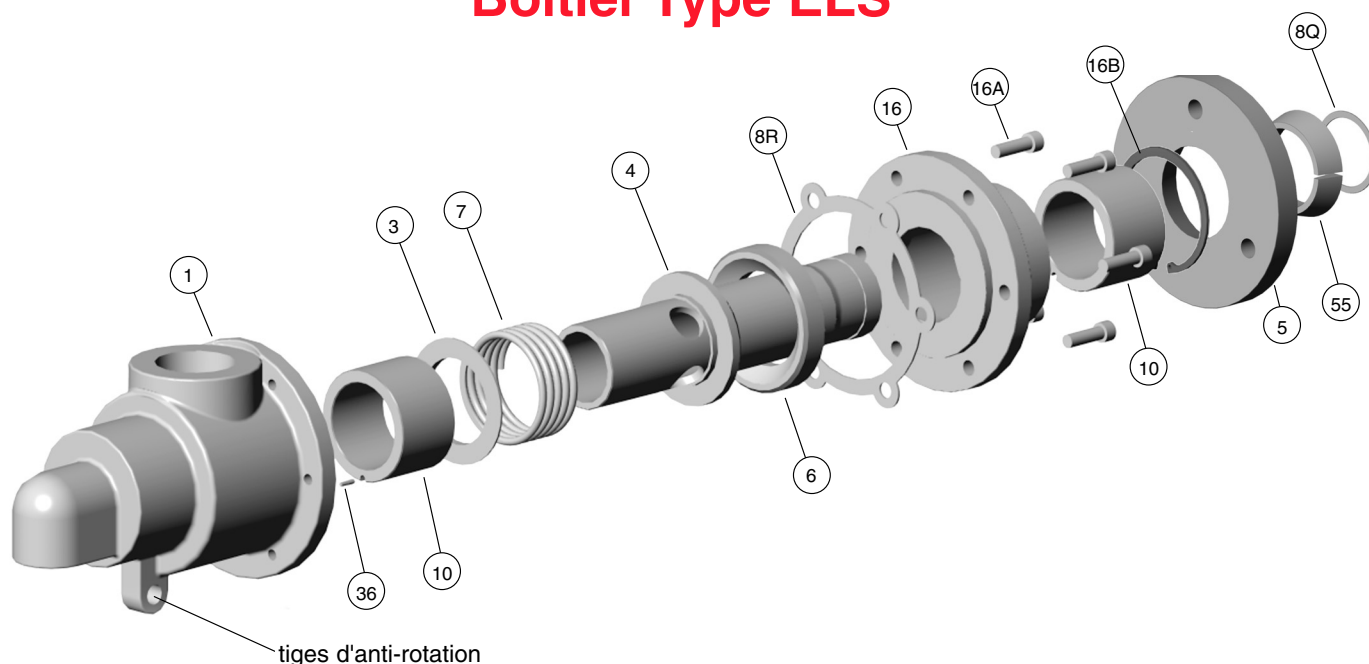


## Démontage & Réparation Boîtier Type ELS



Type ELSBRQ

### DES KITS DE REPARATION SONT DISPONIBLES ET CONSTITUES DE:

Réf.	Quantité	Désignation
6	1	Bague graphite
10	2	Guide
16B	1	Circlips
8Q	1	Joint corps
8R	1	Joint cuivre

NB: suivre toutes les consignes de sécurité de votre société lorsque vous manipulez des boîtiers KADANT JOHNSON.

### DEPOSE:

#### ETAPE 1.

Fermer les vannes d'entrée et sortie et laisser refroidir le boîtier. Démontez la tuyauterie du boîtier et enlever les tiges d'anti-rotation et accouplement de contention (ou maintien) (s'il y en a).

#### ETAPE 2.

Séparer le raccord du tourillon. Pour les raccords filetés, dévisser le raccord du tourillon. Pour les boîtiers avec des raccords rapides Q, enlever les écrous H des goujons se trouvant sur la bride Q (5). Séparer la bride Q du tourillon pour mettre à jour les demi- bagues coniques (55) et les enlever.

#### ETAPE 3.

Glisser le boîtier (hors de la machine), pour accéder au tube siphon. En utilisant la "clé à tube", dévisser le tube du corps du boîtier (1), et enlever le boîtier du tube en le faisant glisser. Le joint cuivre (uniquement sur boîtiers avec une connexion rapide) (Q), placé dans le flasque d'adaptation, doit être ôté. Le boîtier est maintenant prêt à être contrôlé.

### DEMONTAGE:

#### ETAPE 4.

Enlever les vis de tête (16A) qui maintiennent la plaque de fond (16) au corps du boîtier. Faire attention car la plaque de fond retient un ressort comprimé. On peut cependant avoir besoin de forcer pour débloquer le joint.

#### ETAPE 5.

Faire glisser la plaque de fond et enlever toutes les pièces internes : bague graphite (6), raccord (4) ressort (7), plaque appui ressort(3) et le guide (10).

#### ETAPE 6.

Enlever si nécessaire les goupilles de la plaque de fond (16B). Enlever le guide du raccord (10). Le boîtier est maintenant complètement démonté.

### REVISION DU BOITIER:

#### ETAPE 7.

Faire glisser les guides graphites sur le raccord afin d'en vérifier l'usure. Comparer avec un guide neuf. Remplacer si nécessaire.

#### ETAPE 8.

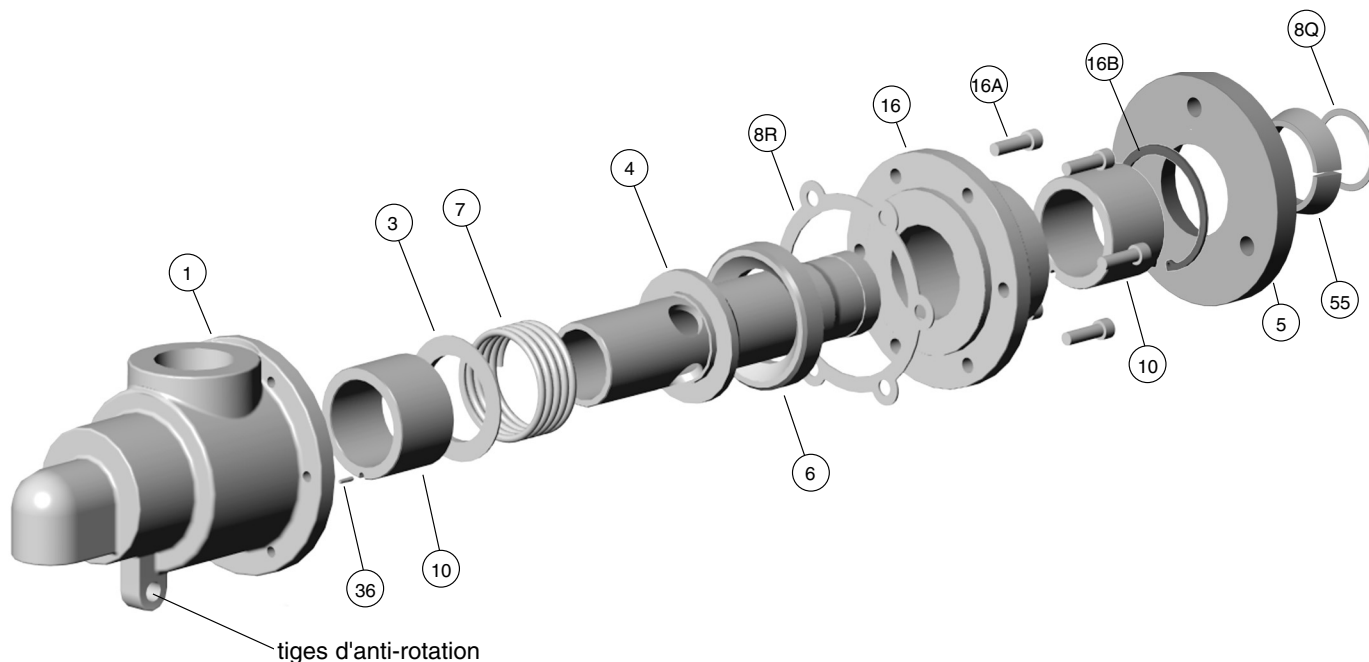
Avec un tampon métallique et un solvant, nettoyer toutes les surfaces d'usure du raccord. S'il est endommagé ou très marqué, le changer.

#### ETAPE 9.

Enlever l'ancien joint et nettoyer toutes les surfaces de portée de joint sur le corps et la plaque de fond.

#### ETAPE 10.

Vérifier que les goupilles (36) sont en place sur le guide et plaque de fond (ces goupilles maintiennent les guides en place afin d'éviter qu'ils ne bougent).



## MONTAGE:

### ETAPE 11.

Placer le guide raccord dans la plaque de fond, en le positionnant sur les goupilles. Fixer le guide avec de nouveaux circlips. Mettre le second guide dans le corps du boîtier en le positionnant sur les goupilles.

### ETAPE 12.

Mettre une nouvelle bague, avec l'épaulement vers l'extérieur, dans le corps, puis y mettre le raccord nu (4). Insérer le raccord dans la plaque de fond.

### ETAPE 13.

Faire glisser le ressort sur le raccord.. Faire glisser le guide ressort sur le raccord jusqu'au ressort. (l'épaulement du guide ressort s'insère dans le ressort).

### ETAPE 14.

Utiliser un nouveau joint et fixer la plaque d'assemblage avec le corps du boîtier. Le boîtier est maintenant prêt à être réinstallé sur le tourillon du cylindre.

### ETAPE 15.

Revisser le tube siphon dans le corps du boîtier, et serrer avec la clef.

## REINSTALLATION:

### ETAPE 16.

Pour les boîtiers de type raccord rapide, mettre un nouveau joint cuivre dans l'alésage du flasque sur tourillon.

### ETAPE 17.

Mettre en place la bride Q au travers du tube siphon. La partie évasée du cône doit être du côté de la machine. Placer les bagues coniques dans le logement conique de la bride Q. Serrer la bride Q sur le flasque sur tourillon. Les écrous doivent être serrés uniformément. Pour les boîtiers équipés de raccords filetés, serrer le raccord sur tourillon en utilisant un clef à griffes.

### ETAPE 18.

Réinstaller les tiges d'anti-rotation. Les tiges et barres doivent avoir assez de jeu afin de permettre au boîtier de reculer pour compenser l'usure des bagues.

### ETAPE 19.

Raccorder les tuyauteries d'entrée et sortie, réouvrir les vannes.

Le boîtier Kadant Johnson est prêt pour sa remise en service.

La garantie Kadant Johnson.

Les produits Kadant Johnson sont construits avec les plus hauts standards de qualité. Vous souhaitez les meilleures performances possibles: c'est ce que nous offrons. Les produits Kadant Johnson sont garantis contre les défauts et les vices de fabrications pendant un an à partir de la date d'expédition. Il est explicitement décidé et accepté que l'engagement de Kadant Johnson se limite, soit à la réparation du produit défectueux, soit à la livraison d'une même quantité de produits non défectueux et que le choix de la décision appartient uniquement à Kadant Johnson.

**KADANT**  
JOHNSON  
www.kadantjohnson.com