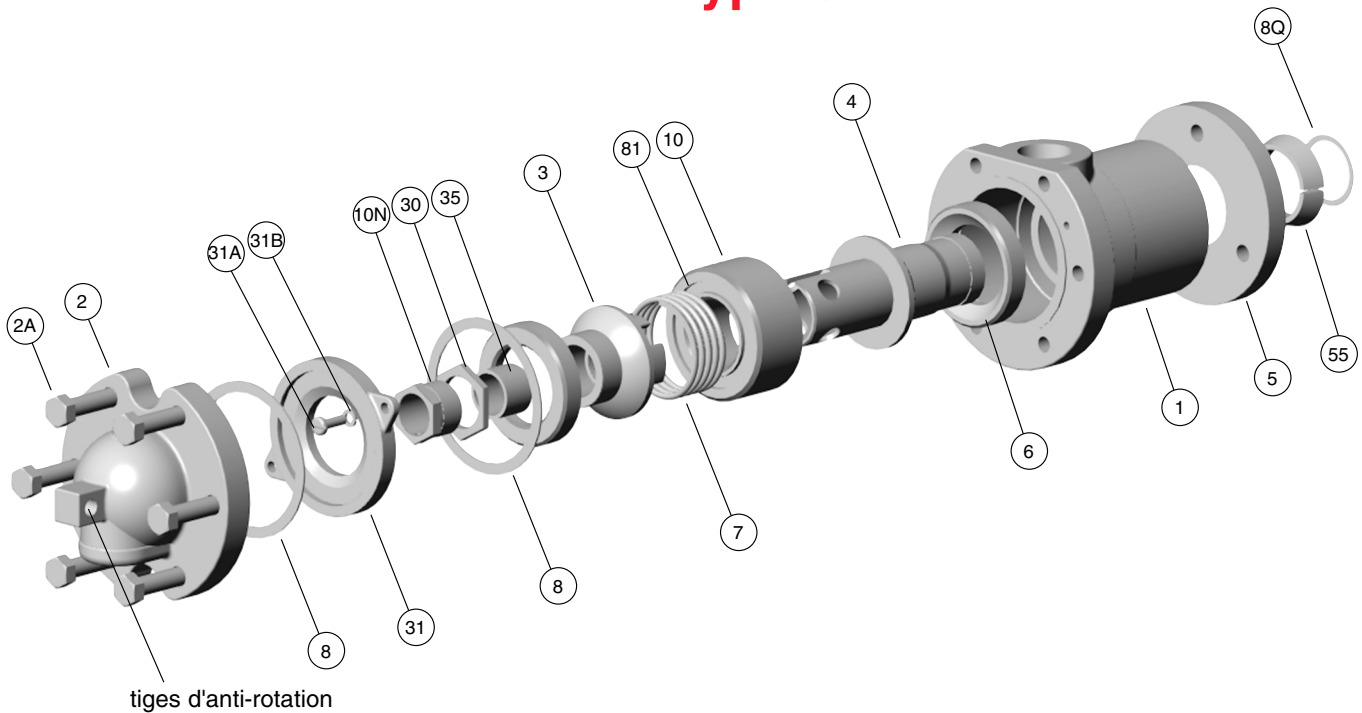


Démontage & Réparation Boîtier Type SN



Type SNAHQ

DES KITS DE RÉPARATION SONT DISPONIBLES ET CONSTITUÉS DE:

Réf.	Quantité	Désignation
6	2	Bague graphite
8	2	Joints
8Q	1	Joint cuivre
10	+	Guide
35	+	Tresse

AUTRES PIÈCES POUVANT AUSSI ÊTRE NÉCESSAIRES:

Réf.	Quantité	Désignation
3	1	Rotule libre
4	1	Raccord
7	1	Ressort
10N	1	Presse étoupe
31	1	Plaque d'assemblage
81	1	Rondelle ressort

NB : suivre toutes les consignes de sécurité de votre société lorsque vous manipulez des boîtiers KADANT JOHNSON.

DEPOSE:

ETAPE 1.

Fermer les vannes d'entrée et sortie et laisser refroidir le boîtier.

ETAPE 2.

Déconnecter le tuyau d'entrée du boîtier, éviter tout danger en s'assurant qu'il n'y a plus de pression dans le système.

ETAPE 3.

Enlever les tiges d'anti-rotation.

ETAPE 4.

Enlever les boulons sortie tête (2A) pour séparer la tête (2) du corps. Se servir d'un support proche afin d'éviter de plier ou tendre les tuyaux métalliques flexibles.

ETAPE 5.

Dégager le contre-écrou (30) et l'étope (10N).

ETAPE 6.

Enlever sur la bride rapide Q (5), les écrous H des goujons. On peut enlever le boîtier.

ETAPE 7.

Séparer le boîtier du cylindre (faire attention de ne pas tordre le tube siphon), mettre au rebut le joint cuivre qui se trouve dans le flasque du tourillon. Eviter au maximum de faire supporter le poids au tube horizontal.

ETAPE 8.

Enlever la bride rapide Q (5) et les deux fi bagues coniques (55). Ne pas perdre les fi bagues coniques.

Le boîtier peut maintenant être démonté.

DEMONTAGE:

ETAPE 9.

Mettre le boîtier droit avec le raccord (4) en bas dans un tube ou un orifice dans l'établis, afin que le corps du boîtier s'appuie sur le tube ou la table.

ETAPE 10.

L'étape suivante consiste à enlever les 2 vis (31A) de la plaque d'assemblage. Faire attention à la compression du ressort qui est maintenue par la plaque d'assemblage (31). Il y a plusieurs façons de relâcher cette pression : 1) en utilisant une petite presse qui appliquera sur le presse-étoupe une contre-pression et permettra ainsi de relâcher doucement la pression après avoir enlevé les deux vis. Ou 2) avec deux plaques munies d'un trou central permettant de faire passer une tige filetée de 1/2", une plaque sur le presse-étoupe et l'autre au bout du raccord (4). Couper un morceau de tige filetée qui sera plus longue que le boîtier de 100 à 125mm. Utiliser un double écrou pour fixer les tiges filetées sur la plaque ou en les soudant sur la plaque. Engager les tiges filetées sur la plaque supérieure (côté étoupe). Visser un écrou sur la tige filetée suffisamment loin pour compresser le ressort interne et permettre de libérer la plaque d'assemblage. Vous pouvez démonter la plaque d'assemblage (voir schéma).

ETAPE 11.

Desserrer les écrous des tiges filetées jusqu'à ce que la tension du ressort soit relâchée et retirer l'ensemble plaque de démontage - tiges filetées.

ETAPE 12.

Séparer la plaque d'assemblage (31) de la bague (6).

ETAPE 13.

Enlever la rotule libre (3), le ressort (7) ; la rondelle du ressort (81), le guide carbone (10), le raccord (4) et la bague carbone (6).

ETAPE 14.

Vérifier sur les surfaces du corps (1), du raccord nu (4) et de la rotule libre (3), l'usure, les rayures et marques. Si des pièces sont très marquées, les remplacer. Ne pas usiner le ressort s'il y a un risque de réduire la résistance à la pression.

ETAPE 15.

Nettoyer toutes les surfaces des joints et intérieur du corps (1).

REMONTAGE:

ETAPE 16.

Mettre une nouvelle bague carbone (6) avec la partie concave vers l'intérieur du corps.

ETAPE 17.

Installer le raccord (4) dans le corps.

ETAPE 18.

Faire glisser le nouveau guide -ou les guides- (10) sur le tube raccord et dans le corps, ensuite y mettre la rondelle du ressort (81), le ressort (7). Si le ressort n'est pas cassé, celui-ci peut être réutilisé.

ETAPE 19.

Mettre un nouveau joint (8) sur le corps.

ETAPE 20.

Enlever l'ancienne tresse de la rotule libre (3) et positionner la rotule sur le ressort en alignant les clavettes sur les rainures du raccord.

ETAPE 21.

Mettre une nouvelle bague carbone (6) au-dessus de la rotule libre (3).

ETAPE 22.

Mettre sur la bague (6) la plaque d'assemblage (31).

ETAPE 23.

Recompresser à l'aide d'une tige filetée le ressort et fixer la plaque d'assemblage (31) au corps à l'aide des deux vis (31A) et des rondelles-frein (31B).

ETAPE 24.

Enlever la tige filetée, le boîtier est prêt à être remonté.

REINSTALLATION:

ETAPE 25.

Glisser la bride Q sur le raccord avec la partie conique vers l'extérieur à l'opposée du corps du boîtier.

ETAPE 26.

Mettre les deux brides coniques (55) dans la rainure autour du raccord (4) faire glisser la bride Q (5) sur elles afin de les bloquer.

ETAPE 27.

Mettre un nouveau joint cuivre (8Q) dans le renforcement du flasque sur tourillon.

ETAPE 28.

Soulever le boîtier et le glisser au travers du tube horizontal du siphon jusqu'à ce que le raccord vienne en contact avec le joint cuivre. La bride Q doit être alignée sur les goujons du flasque sur tourillon.

ETAPE 29.

Serrer les écrous H uniformément sur les goujons. La bride Q ne doit pas toucher le flasque sur tourillon. Il doit y avoir un jeu de 1.6 à 3.2mm entre ces deux pièces et ce jeu doit être constant sur 360°.

ETAPE 30.

Mettre une nouvelle tresse (35) dans la rotule libre (3) et mettre l'étoupe. Le repère des pièces est indiqué sur le dessin d'ensemble.

ETAPE 31.

Nettoyer la portée de joint sur la tête (2). Mettre un nouveau joint et le maintenir.

ETAPE 32.

Remettre les tiges d'anti-rotation dans les oreilles du corps et raccorder la tuyauterie. Après installation les tiges d'anti-rotation doivent rester libres en translation. Ne pas raccorder plus de deux boîtiers par tige d'anti-rotation doivent rester libres en translation. Ne pas raccorder plus de deux boîtiers par tige d'anti-rotation. Utiliser du tube en schedule 80.

La garantie Kadant Johnson.

Les produits Kadant Johnson sont construits avec les plus hauts standards de qualité. Vous souhaitez les meilleures performances possibles: c'est ce que nous offrons. Les produits Kadant Johnson sont garantis contre les défauts et les vices de fabrications pendant un an à partir de la date d'expédition. Il est explicitement décidé et accepté que l'engagement de Kadant Johnson se limite, soit à la réparation du produit défectueux, soit à la livraison d'une même quantité de produits non défectueux et que le choix de la décision appartient uniquement à Kadant Johnson.

KADANT
JOHNSON

www.kadantjohnson.com