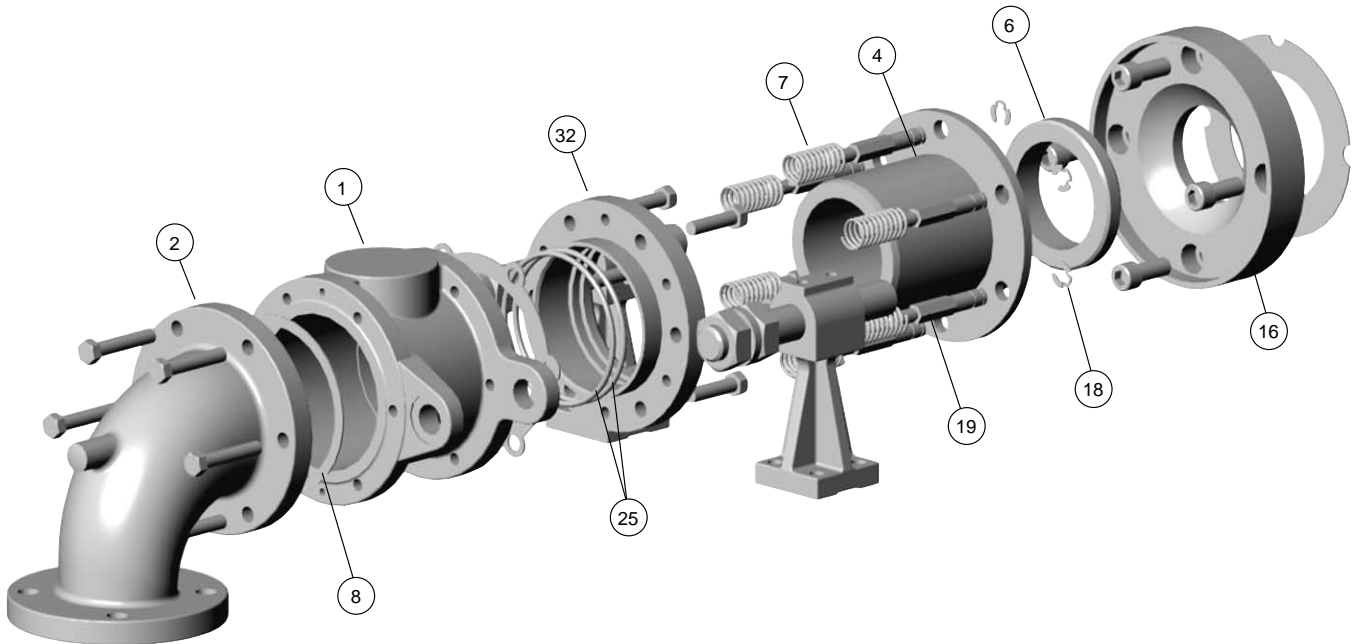


Desmontaje y reparación de las juntas Tipo PT Serie 2000



Tipo LAFY-PT

Item #	Cantidad	Descripción
6	1	Aro de grafito
7**	*	Resorte
8	1	Junta
18	*	Aro de retención
25	2	Junta tórica
CSS800-01	1	Lubricante de silicona

*La cantidad varía según el tamaño de la válvula.

NOTA: siga todos los procedimientos de seguridad de su empresa siempre que trabaje con juntas rotativas Kadant Johnson.

DESCONEXIÓN:

PASO 1.

Cierre las válvulas de entrada y de salida y los motores de arrastre.

PASO 2.

Desconecte el cabezal (2).

PASO 3.

Afloje y desatornille las contratuercas A y B en cada una de las varillas de sujeción.

PASO 4.

Deslice la junta alejándola de la brida del gorrón. Esté preparado para coger el aro de grafito ya que ahora estará suelto y caerá.

PASO 5.

Desmunte la placa intermedia (32) del cuerpo (1) sacando los tornillos de casquete de cabeza hexagonal.

PASO 6.

Quite la boquilla (4) de la placa intermedia (32) colocando todo el conjunto en una prensa con la superficie de sellado (plana) de la boquilla mirando hacia arriba. Vaya con cuidado de no dañarla. Empuje la boquilla hacia el interior de la placa intermedia lo suficientemente lejos como para sacar los aros de retención (18) y procurando no comprimir los resortes hasta su longitud sólida (longitud cuando cada espiral del resorte esté en contacto con su adyacente). Libere la prensa de forma que pueda quitar la boquilla.

PASO 7.

Quite las juntas tóricas (25) de la placa intermedia o la boquilla. Limpie y asegúrese de que ni las ranuras de las juntas tóricas, ni las superficies de la junta ni el orificio de la placa intermedia están dañados. Sustituya la placa intermedia en caso de que esté dañada.

PASO 8.

Asegúrese de que la boquilla no está desgastada. La cara plana de la boquilla tiene que estar lisa y no rayada. Limpie la boquilla y examine las áreas donde se colocan las juntas tóricas. Sustituya las piezas que estén en malas condiciones.

PASO 9.

Instale dos nuevas juntas tóricas en la placa intermedia (32) y lubrique con lubricante de silicona.

PASO 10.

Fíjese en los resortes (7) de la placa intermedia: si los resortes se han comprimido un poco y son algo más cortos que un resorte nuevo significa que todavía podemos volver a utilizarlos. De todos modos, si los resortes se han comprimido hasta su longitud sólida, debemos sustituirlos.

PASO 11.

Lubrique la superficie de la junta tórica de la boquilla con lubricante de silicona. Usando la prensa, empuje la boquilla hacia el orificio de la placa intermedia mientras la va alineando con las chavetas de guía del resorte (19). Una vez la brida de la boquilla haya pasado por las chavetas de guía del resorte puede instalar los aros de retención (18). Libere la prensa.

PASO 12.

Limpie las superficies de la junta en el cuerpo (1). Coloque una nueva junta en el lado del cuerpo donde está la placa intermedia. Conecte el conjunto de la placa intermedia (4, 32, 25, 7 y 18) al cuerpo usando tornillos de casquete de cabeza hexagonal.

PASO 13.

Asegúrese de que la placa de fondo (16) no está desgastada y está en buenas condiciones. Si no es así, sustitúyala.

REINSTALACIÓN

PASO 14.

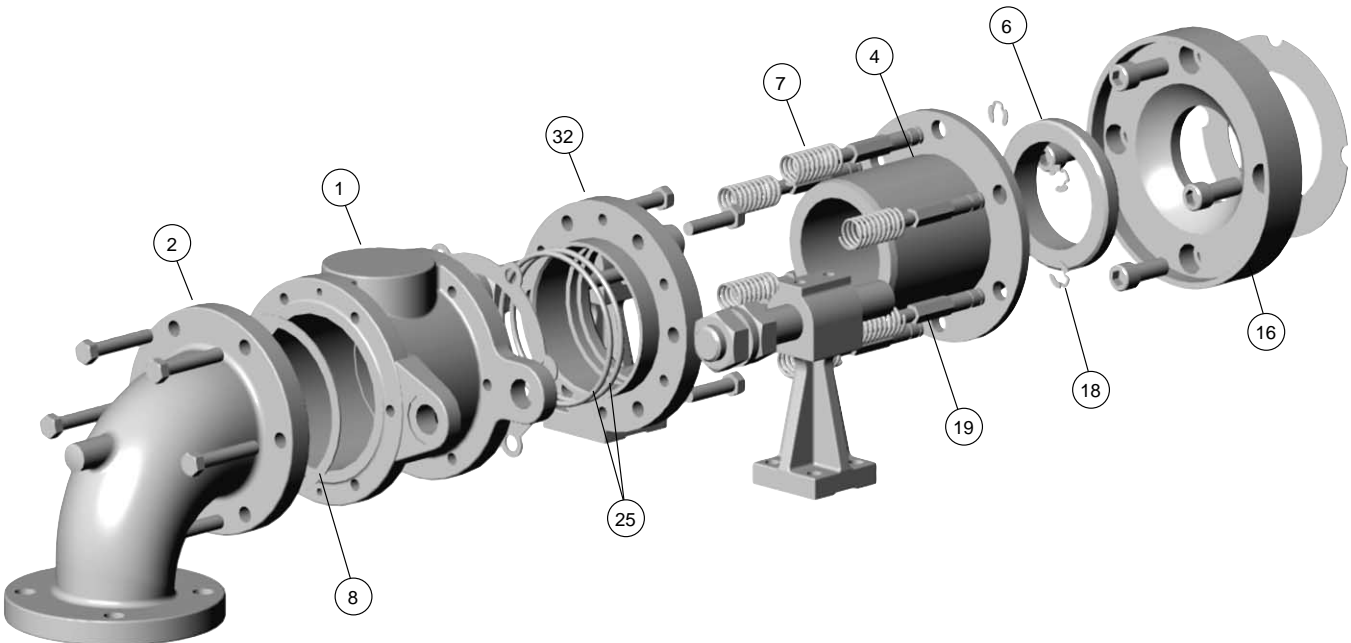
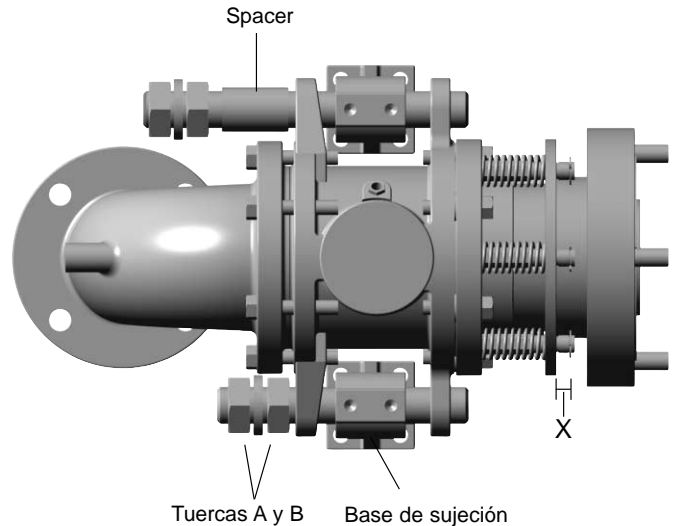
Vuelva a instalar la junta rotativa sobre las varillas de sujeción usando un nuevo aro de grafito (6). Mediante las tuercas de ajuste A y B, vaya moviendo la carcasa de la junta hasta que alcance la distancia de instalación (X) -tenga

en cuenta que la distancia será distinta según el tamaño de la junta, así que remítase a los gráficos de instalación Kadant Johnson para conocer la distancia especificada para su caso particular-. Una vez ya esté fijada la distancia, trabe conjuntamente las tuercas Ay B.

PASO 15.

Vuelva a conectar el cabezal (2) usando una nueva junta (8). Abra la válvula de paso y la junta ya estará lista para entrar en servicio.

Procure controlar el desgaste del aro de grafito observando la distancia entre los aros de retención en las chavetas y la brida de la boquilla que atraviesan. Cuando el desgaste sea total, la brida de la boquilla estará tocando los aros de retención.



La garantía Kadant Johnson

Los productos Kadant Johnson se elaboran con un elevado nivel de calidad. Si lo que desea es rendimiento, eso es precisamente lo que nosotros le proporcionamos. Los productos Kadant Johnson tienen una garantía contra defectos en materiales y fabricación por un período de un año a partir de la fecha de envío. Se entiende y acuerda expresamente que el límite de la obligación contraída por Kadant Johnson será, por decisión única de Kadant Johnson, la reparación o nuevo suministro de producto no defectuoso de la misma calidad.

KADANT
JOHNSON

www.kadantjohnson.com