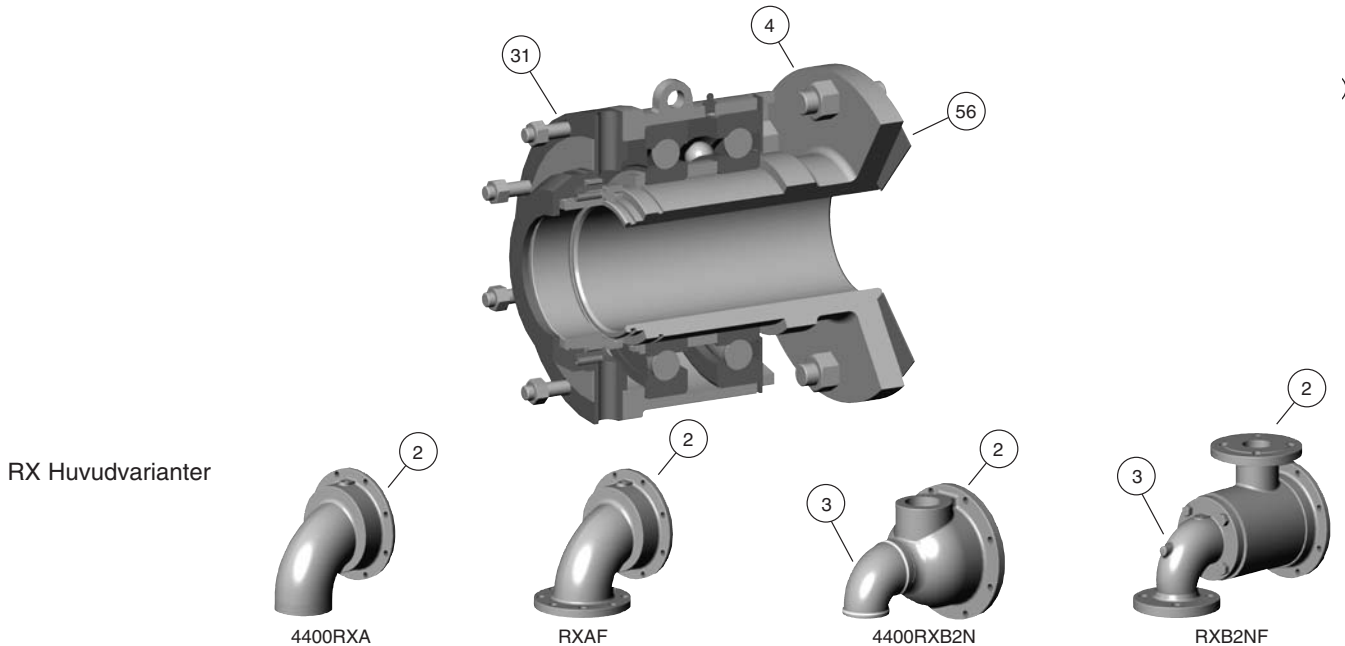


Installationinstruktion för Koppling typ RX (4" - 6")



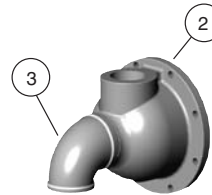
RX Huvudvarianter



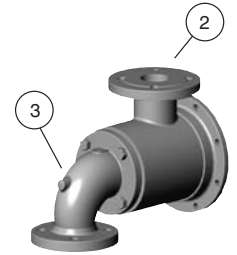
4400RXA



RXAF



4400RXB2N



RXB2NF

OBS: Följ alltid ditt företags säkerhetsprocedurer när du arbetar med Kadant Johnsons kopplingar och vänligen läs igenom hela instruktionen innan arbetet utförs.

Vänligen se sammanställningsritningen över Kadant Johnsons kopplingen för identifiering av delar. Om du har några frågor ber vi dig kontakta din Kadant Johnson återförsäljare eller Kadant Johnson.

AXELTAPPSANSLUTNING

RX kopplingen är utrustad med en integrerad flänsad nippel. Denna konfiguration minimerar riskerna för missriktningar som kan uppstå mellan nippeln och axeltappen.

Innan kopplingen monteras på axeltappen skall det noggrant kontrolleras att båda kontaktytorna är rena och fria från småskador. En lyftmekanism som t.ex. en kran eller talja kan användas för att avlasta kopplingens vikt under installationsarbetet. RX kopplingen kan också monteras utan anslutningshuvudet (2) på plats för att minska vikten och underlätta hanteringen.

ENKELFLÖDE - UTAN DISTRIBUTIONSÖR

RXA – Gångade slanganslutningar

RXAF – Flänsade slanganslutningar

Fäst på så sätt som anges i "Montering på axeltappen"

DUBBELFLÖDE - ROTERANDE DISTRIBUTIONSÖR

RXB2N – Gångade slanganslutningar

RXB2NF – Flänsade slanganslutningar

Håll kopplingen rakt, skjut den försiktigt över det horisontella röret, så det går in i bussningen i huvudet. Fäst sedan kopplingen på axeltappen enligt beskrivning i "Montering på axeltappen".

Integrerad Flänsad Nippel: Placera en packning (56) på nippelflänsen (4) över styrningen. Skjut sedan kopplingens styrning på plats i axeltappen. Fäst med avsedda bultar. Se till att dra alla bultar jämt och till rätt moment för att säkerställa att flänsarna blir täta och för att minimera missriktningar.

Var särskilt noggrann med centreringen. Vid höga hastigheter kommer lagren få en längre underhållsfri livstid om fel i centreringen hålls till ett minimum. Se Tabell 1 för hastighet och maximalt tillåten missriktning. Centreringen kan kontrolleras på nippelflänsen eller ytterdiametern på kopplingen med hjälp av en mätlocka samtidigt som valsen roteras.

INSTALLATIONSNOTERINGAR - DUBBELFLÖDESAPPLIKATIONER

1. Var särskilt noggrann när kopplingen skjuts över ett distributionsrör då inre tätningar kan skadas.
2. Distributionsröret kan guidas på plats i bussningen genom att titta i huvudanslutningen.
3. Det är noga med rätt längd på distributionsröret. För långt rör kan medföra att flödet stryps på insidan av böjen.

Kopplingstyp	Maximal hastighet	Maximal missriktning
Standard Vatten	750 RPM	0,304 mm
-1 High End Vatten	750 RPM	0,304 mm
-2 Standard Olja	750 RPM	0,304 mm
-3 High End Olja	750 RPM	0,304 mm

Tabell 1

FLEXIBLA SLANGANSLUTNINGAR

Beroende på er applikation, välj gummi- eller metallflätade slangar med kvalitet som tål flödesmediet. När kopplingen ansluts till rörledningar skall den flexibla slangen monteras så nära kopplingen som möjligt, i avspänt läge, varken hoptryckt eller utdragen. Om ni använder en ovanligt lång slang bör den avlastas så att kopplingens lager inte överbelastas. Referera till tabell 2 för att bestämma rätt längd på flexibel slang för att avlasta Kadant Johnson kopplingen från rörbelastningar.

LÄCKAGEHÅL

1. Det finns två läckagehål i kopplingens monteringsplatta (31). De medger en väg ut för eventuellt från de inre tätningarna, vilket indikerar behovet av tättningsbyte samt att de skyddar lagren från vätskeinträngning.
2. Kopplingen skall monteras i sådan position att ett av läckagehålen är riktat rakt nedåt under drift. Huvudet (2) och böjen (3) kan lossas och ompositioneras vid behov för riktig placering av läckagehålet.
3. Läckagehålen är gängade med 1/2" NPT för att möjliggöra anslutning av dräneringsledning. Detta rekommenderas vid applikationer med vätskor av höga temperaturer för att rikta flödet bort från personalens arbetsområden.

Rekommenderad minimal slanglängd för rostfria flexibla slangar med dubbel metallfläta				
Rörstorlek	Minimum längd	Statisk böj	Varierande böj	Maximal förskjutning
2"	21"	5,00	15	2-1/8"
2-1/2"	22"	7,00	14	2-7/16"
3"	24"	8,25	17	2-9/16"
4"	28"	11,00	22	2-15/16"
5"	30"	11,00	28	2-1/2"
6"	33"	16,50	33	2-5/8"

Tabell 2

ANTIROTATIONSDON

Beroende på kopplingens konfiguration så är er RX koppling utrustad med en av två olika typer av antirotationsdon. Dessa don är avsedda att hålla kopplingen stationär när valsens roterar. Utan dessa don skulle vridmomentet från kopplingens rotation sätta de flexibla slangarna under drag och stress, vilket kan leda till slanhaverier i förtid.

RX MED KULLAGER – BILD A

Denna variant av koppling kommer levererad med en ögla på huset avsedd för att fästa ett antirotationsstag i. Använd gängad eller ogängad 1/2" stång som skjuts genom ögla i huset och fäst sedan i externt fäste eller ramverk. Om två 4400RX kopplingar monteras sida vid sida kan de dela ett gemensamt antirotationsstag.

RX MED KONISKA RULLAGER – BILD B

Denna variant av koppling kommer levererad med en antirotationsarm fastbultad i huset. Denna arm skall riktas mot ett fäste eller fast ramverk vid installation av kopplingen. När kopplingen roterar kommer armen vila mot fixeringen och motverka kopplingens hus att rotera.

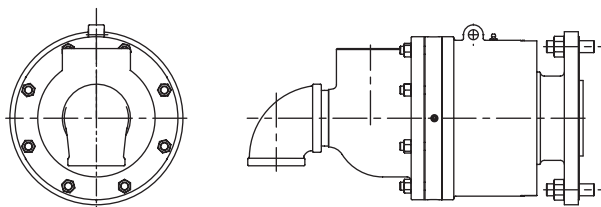


Bild A

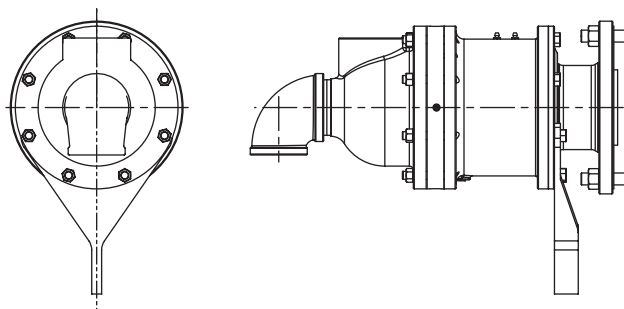


Bild B

Kadant Johnsongarantin

Kadant Johnsons produkter tillverkas efter hög kvalitetsstandard. Du vill ha produktionsresultat: det är det, som vi tillhandahåller. Kadant Johnson lämnar ett års garanti, räknat från leveransdatum, på sina produkter mot materialoch tillverkningsfel. Det förstås och accepteras uttryckligen att Kadant Johnsons ansvar begränsas till reparation eller ersättningsleverans av lika stort antal felfria produkter efter Kadant Johnsons eget val.

KADANT
AN ACCENT ON INNOVATION
www.kadant.com