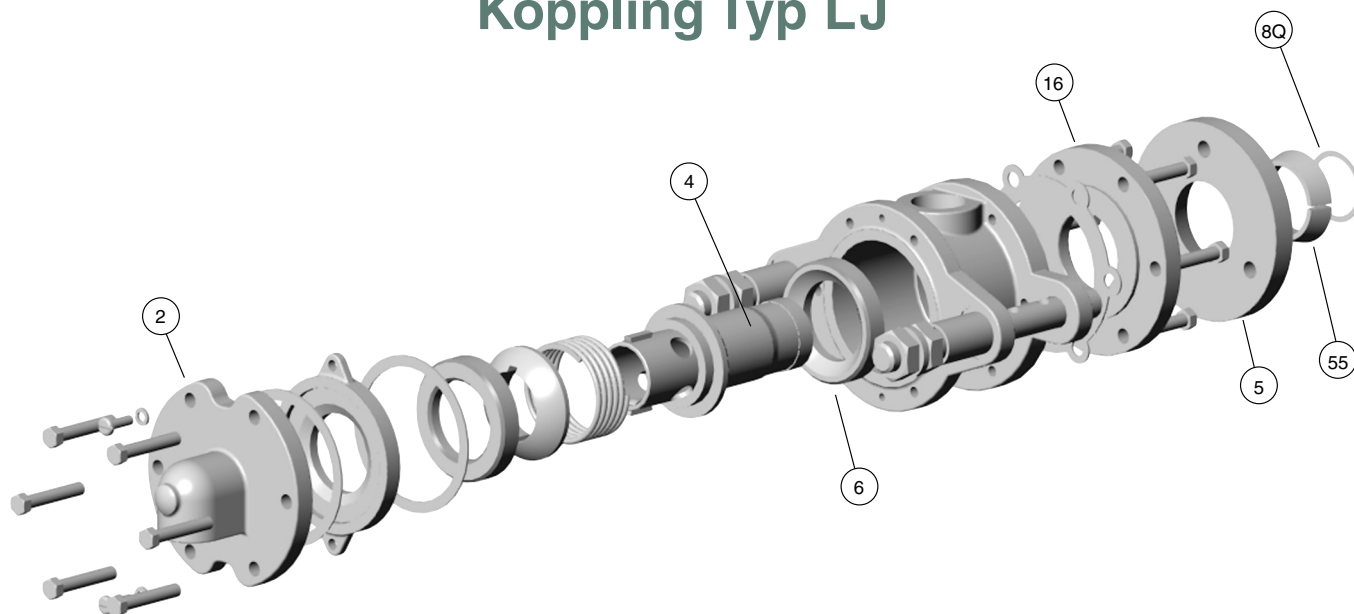


# Installations Instruktion för Koppling Typ LJ



## Typ LJAPRQ

### STEG 1.

Försäkra er om att all smuts, t.ex. sand, svetslagg och andra främmande föremål har avlägsnats från rörledningarna och cylindern innan installationen av boxen börjar. Detta kommer att minska risken att tätningsringen och de inre delarna av boxen skadas.

### STEG 2.

Gänga fast sifonröret i kopplings huset (2).

**VIKTIGT: RÖRET MÅSTE VARA HELT RAKT. DETTA FÖR ATT MINSKA SLITAGE OCH RISKEN FÖR RÖRBROTT.**

**STEG 3.** Om kopplingen är utrustad med s.k. Q-nippel:

Om kopplingen är utrustad med en gängad nippel (4) för infästning i cylinder, gängas den helt enkelt fast i Placera en ny kopparpackning (8Q) i försänkningen i axeltappsflänsen. Skjut Q-flänsen (5) över kopplingens nippel (4) med dess kona vänd från kopplingen. Placera den delade ringen (55) i försänkningen på nippeln och skjut över Q-flänsen för att hålla den på plats. Lyft upp kopplingen och skjut in nippeln (4) i försänkningen i axeltappsflänsen och fäst den i pinnbultarna med medföljande muttrar vilka dras fast korsvis. Notera att mellan Q-flänsen och axeltappsflänsen kommer det att vara ett mellanrum på ca. 3 - 5 mm. axeltappsflänsen, fortsätt till Steg 4.

### STEG 4.

Montera kopplingen med hjälp av ett lämpligt stöd. Kontrollera att allt är centrerat. Nippeln (4) skall vara i centrum av genomföringen i slitplattan (16). Mät upp mellanrummet runt om nippeln med en bit wire, jämför med mått i Tabell 3. De flesta kopplingar har ett mellanrum på 1/8" på detta ställe.

### STEG 5.

Anslut kopplingen till rörledningarna med Kadant Johnsons rostfria flexibla metallslangar. Slangarna måste vara långa nog för att undvika drag eller tryck på kopplingen.

Kopplingen måste vara fri att röra sig ut från cylindern för att kompensera slitaget på tätningsringen.

Se rekommenderade längder på flexibla metallslangar i Tabell 2 i denna instruktion.

**VIKTIGT: ANSLUT SLANGAR SÅ NÄRA KOPPLINGEN SOM MÖJLIGT. MINIMERA ANVÄNDANDET AV ARMATURER OCH RÖR, DÅ DESS ÖKADE VIKT KAN PÅVERKA KOPPLINGEN. FÖRSE RÖREN MED LÄMPLIGA FIXERINGAR EFTER SLANGARNA.**

När flänsade slangar används, rekommenderas användande av passbitar vid rörtillverkning, se specifikations blad A97-PS-1615-4-1.

**TILLSÄTT ALDRIG OLJA ELLER FETT TILL KADANT JOHNSON KOPPLINGAR. DEN ÅNGA, KONDENSAT ELLER VÄTSKA SOM PASSERAR GENOM KOPPLINGEN ÄR DEN ENDA SMÖRJNING SOM KRÄVS FÖR SLITDELARNA.**

**MINIMERA TORRGÅNG AV KADANT JOHNSON KOPPLINGAR. ÖKAT TÄTNINGSRINGS SLITAGE KAN UPPSTÅ.**

## VARNING

Kontrollera kopplingen regelbundet för att fastställa slitaget på tätningsringen. Som visat i diagram på föregående sida, kommer nippelskuldran att röra sig utåt när tätningsringen slits. För dimension "R", se Kadant Johnsons sammanställningsritning. Om tätningsringen (6) helt slits ut, kan nippeln slita in i kopplingshuset eller slitplattan, eventuellt rakt igenom. Detta skulle orsaka kraftigt läckage, orsaka en eventuellt riskfylld situation, och medföra att hela kopplingen kan behöva bytas ut istället för enbart tätningsringen. Se Tabell 1 i denna instruktion för tillåtet slitage på tätningsringen.

## BESTÄMNING AV SLITAGE PÅ TÄTNINGSRING.

### STEG 1.

Mät avståndet mellan axeltappen och kopplingen (dimension X på sida 1).

### STEG 2.

När tätningsringen börjar att slitas rör sig kopplingen bort från cylinderns axeltappsände.

### STEG 3.

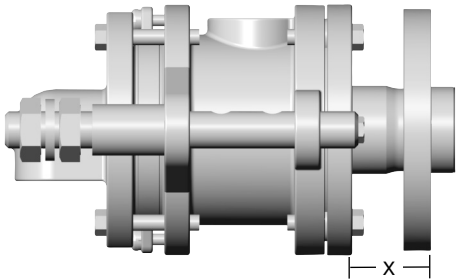
Se i Tabell 1 efter det tillåtna tätningsrings slitaget för er kopplings storlek.

### STEG 4.

Lägg ihop dimensionen från tabell 1 med X måttet.

### STEG 5.

När kopplingen rör sig utåt orsakat av tätningsringsslitaget, skall X måttet kontrolleras regelbundet. När X måttet är lika med värdet i Steg 4 skall tätningsringen bytas.



TABELL 1

Koppling storlek	Tätningsringsslitage
3/4"	1/4" (6.5mm)
1"	.350" (9.0mm)
1-1/4"	.400" (10.2mm)
1-1/2"	5/16" (8.0mm)
2"	.350" (9.0mm)
2-1/2"	.400" (10.2mm)
3"	7/16" (11.1mm)
3-1/2"	7/16" (11.1mm)
4"	9/16" (14.3mm)
5"	9/16" (14.3mm)
6"	7/16" (11.1mm)
7-1/2"	11/16" (17.5mm)
8"	13/16" (20.6mm)

TABELL 2

## REKOMMENDERAD MINIMUM SLANGLÄNGD

Slang storlek	Minimum längd
1/4"	8" (250mm)
3/8"	10" (310mm)
1/2"	10" (310mm)
3/4"	12" (310mm)
1"	15" (380mm)
1-1/4"	18" (460mm)
1-1/2"	18" (460mm)
2"	21" (535mm)
2-1/2"	24" (610mm)
3"	27" (690mm)

TABELL 3

## MÅTTABELL FÖR KOPPLINGAR TYP J

Storlek	A (Invändig)		B (Utvändig)		C	
	Nippel Slit	Platta	Mått Storlek	Thrust Collar/ Monterings Platta	Mått Storlek	Tätningsring/ Hus I.D.
3/4" – 2200	1/16		1/32	3/32	1/16	1/16
1" – 2300	3/32		1/16	3/32	1/16	3/32
1-1/4" – 2400	1/16		1/32	3/32	1/16	1/8
1-1/2" – 2500	3/16		1/8	5/32	1/8	1/8
2" – 2550	1/8		3/32	1/8	3/32	3/16
2-1/2" – 2600	1/8		3/32	5/32	1/8	1/8
3" – 2700	1/8		3/32	1/8	3/32	1/8
3-1/2" – 2750	1/8		3/32	5/16	1/4	5/16
4" – 2800	1/4		3/16	1/4	3/16	1/4
5" – 950	1/2		3/8	7/16	3/8	1/2
6" – 1000	1/4		3/16	11/32	3/16	1/4
7-1/2" – 1075	1/8		3/32	1/2	7/16	1/4
8" – 1100	1/4		3/16	1/4	3/16	5/16

## NOTERA:

- Dimensioner är per sida, ej diameter.
- 'A' är maximal tillåten avvikelse innan kontakt mellan roterande och stationära delar uppstår.
- Maximalt rekommenderad excentricitet av kopplings nippel utgång i relation till kopplingshus är  $\pm 1/16$  T.I.R.
- För Trunion drivna cylindrar, skall vertikal rörelse tillåtas för värme expansion.
- Centerlinjen av support rods måste vara parallell med centerlinjen på axeltappen till  $\pm 1^\circ$  under drift.
- Ovanstående värden är avrundade till närmast lägsta värde och är endast avsedda som referenser. Exakta dimensioner skall inhämtas från Kadant Johnson Engineering Drawings.
- Mät måtten A & B med en svets elektrod. Ni måste ta bort huvudet för att kontrollera mått B.

Dimensioner i millimeter är enbart avsedda som referens. Certifierade ritningar kan erhållas vid förfrågan.

## Kadant Johnsongarantin

Kadant Johnsons produkter tillverkas efter hög kvalitetsstandard. Du vill ha produktionsresultat: det är det, som vi tillhandahåller. Kadant Johnson lämnar ett års garanti, räknat från leveransdatum, på sina produkter mot material- och tillverkningsfel. Det förstås och accepteras uttryckligen att Kadant Johnsons ansvar begränsas till reparation eller ersättningsleverans av lika stort antal felfria produkter efter Kadant Johnsons eget val.

**KADANT**  
JOHNSON

www.kadantjohnson.com