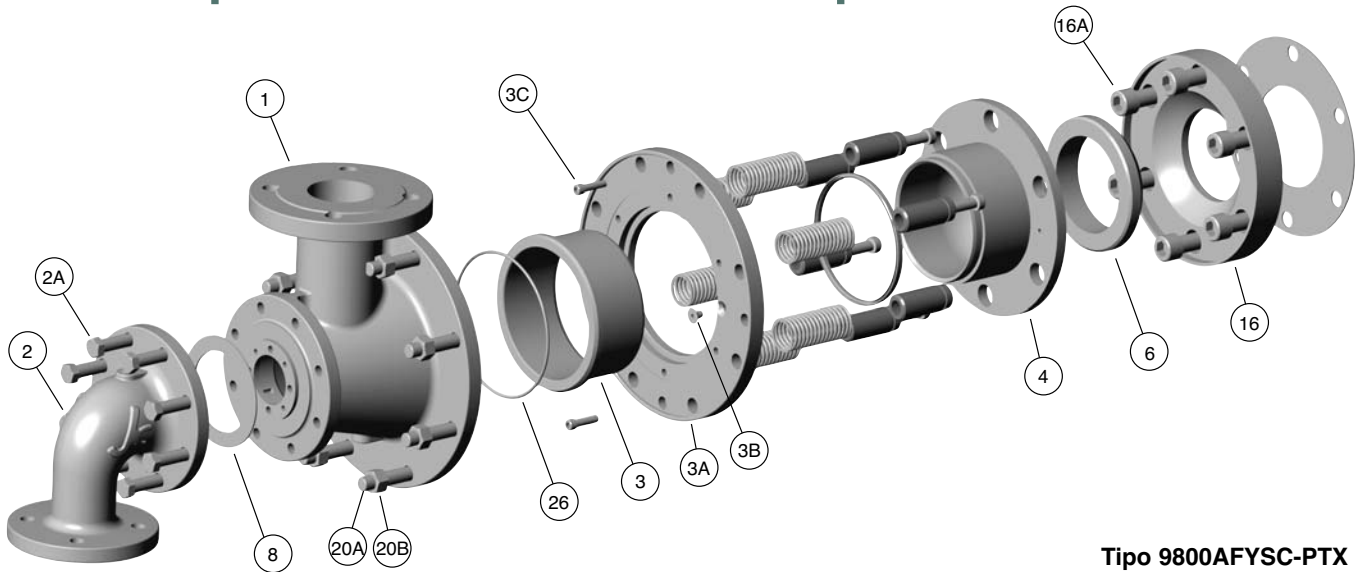


Instruções de Instalação para Uniões Rotativas Tipo 9800 PTX



Tipo 9800AFYSC-PTX

NOTAS: Por favor, siga os procedimentos de segurança de sua companhia sempre que trabalhar com as Uniões Rotativas Kadant Johnson e leia antecipadamente todas as instruções.

Utilize os desenhos de instalação que lhe proporcionamos junto com sua União Rotativa para identificar as diferentes peças.

A União 9800 PTX é entregue parcialmente montada. Desmonte a União, relacione e identifique as diferentes peças antes da instalação.

PASSO 1.

Desmontar os equipamentos existentes até deixar livre a ponta de eixo do secador. Limpe todas as superfícies de vedação. Repasse e limpe todos os furos roscados. Se for necessário, retire a tampa do mancal.

Nota: Em algumas instalações não é necessário retirar a tampa do mancal; por favor, consulte o nosso representante em caso de dúvida.

PASSO 2.

Existem vários tipos de suportes para as Uniões Rotativas. A maioria delas são suportadas por: 1) um suporte circular, 2) um suporte circular e uma tampa de mancal como uma só peça, 3) um suporte circular e uma tampa de mancal - duas peças separadas.

1. Com suporte circular. Instale o suporte circular (20) na tampa do mancal existente. Fixe-o usando os parafusos de cabeça sextavada (20C).

2. Com suporte circular e tampa do mancal como uma só peça. Certifique-se que o interior da tampa do mancal esteja totalmente limpo. Aplique um selador na superfície adequada da carcaça do mancal. Deslize a unidade suporte/tampa do mancal sobre a ponta de eixo, fixando-a em sua posição com parafusos de comprimento adequado.

3. Com suporte circular e tampa do mancal – duas peças. Certifique-se que a tampa do mancal esteja totalmente limpa. Aplique um selador na superfície adequada da carcaça do mancal. Deslize a tampa do mancal sobre a ponta de eixo e fixe-a em sua posição usando parafusos de comprimento adequado. Instale o

suporte circular (20) na tampa do mancal, fixando-o com os parafusos de cabeça sextavada (20C).

PASSO 3.

Posicione o flange de adaptação (5) e a vedação (8B) na ponta de eixo. Fixe-os usando os parafusos Allen (5A). Aperte uniformemente os parafusos do flange e em forma de cruz. Em alguns casos será necessário instalar um segundo flange. Se este for o caso, faça-o repetindo o procedimento acima.

PASSO 4.

Encaixe o flange de desgaste (16) e a vedação (8A) no flange de adaptação. Fixe-o usando os parafusos Allen (16A). Aperte uniformemente os parafusos do flange e em forma de cruz.

PASSO 5.

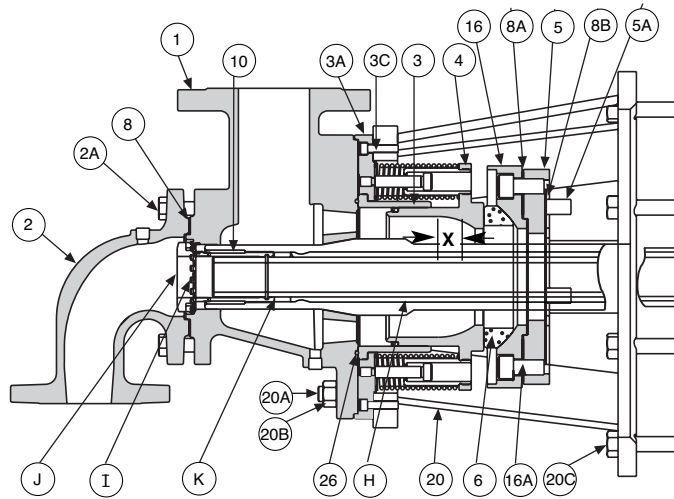
Limpe a face esférica do flange de desgaste (16), a face plana do pistão (4) e as faces correspondentes do anel de vedação (6). Estas faces de vedação devem estar livres de qualquer tipo de sujeira, óleo ou qualquer outro tipo de contaminante. Posicione o anel de vedação (6) sobre o flange de desgaste (16) casando suas superfícies esféricas. Mantendo o anel de vedação nesta posição, instale o sub-conjunto flange do guia/guia/pistão (3A, 3 e 4) no suporte circular (20) e fixe-o nesta posição usando os quatro parafusos Allen (3C). Ao apertar estes parafusos, as molas pressionarão o anel de vedação gerando a distância "X". Esta distância deverá ter $13\text{mm} \pm 6\text{mm}$. Quando instalados em mancais com rolamento tipo "CARB", a medida "X" será de $19\text{mm} \pm 6\text{mm}$. Certifique-se que o anel de vedação (6) esteja centralizado com o pistão (4). Por favor, consulte a Kadant Johnson se a medida "X" estiver incorreta ou se o anel de vedação não estiver centralizado corretamente.

PASSO 6.

Existem duas opções para instalação do tubo suporte cantilever (H). Nas duas opções, o tubo suporte deve ser instalado de maneira que o cordão de solda de uma das extremidades (dentro do cilindro) e o rebaixo indicador existente na face da extremidade oposta, fiquem orientados para 12 horas. A porca do cantilever (J) precisa ser removida e as roscas lubrificadas com anti-engripante.

Opção 1: Em caso de haver espaço suficiente entre a capota da máquina e a ponta de eixo, pode-se introduzir o

tubo cantilever (H), dentro da ponta de eixo, passando-o por dentro das peças já montadas da União. A extremidade cilíndrica (sem o cone) do tubo ficará dentro do cilindro. Deixe a ponta oposta do tubo (com cone) aproximadamente 180mm para fora do flange do guia. Lubrifique o o'ring (26) com lubrificante de silicone e encaixe-o no canal existente na face do corpo da União (1). Aplicar anti-engripante na parte cônica do tubo cantilever. Posicione o corpo sobre o tubo cantilever. Alinhe os pinos (10) do corpo com as ranhuras do tubo. Deslize e encaixe o corpo (com o tubo cantilever) nos prisioneiros (20A) do suporte circular (20) e fixe-o em sua posição com as porcas (20B).



Opção 2: Lubrifique o o'ring (26) e encaixe-o no canal existente no corpo da União. Encaixe o corpo nos prisioneiros (20A) do suporte circular (20) e fixe-o utilizando as porcas (20B). Aplicar anti-engripante na parte cônica do tubo cantilever (H). De dentro do secador, introduza o tubo cantilever na ponta de eixo de forma que o lado cônico vá para a União. Alinhe os pinos (10) do corpo com as ranhuras do tubo e encaixe-o em sua posição.

PASSO 7.

Dobre duas das lingüetas da arruela de trava (I) para dentro dos furos do corpo e instale-a no corpo. Coloque a porca do cantilever (J) e o O'ring (K) para dentro do tubo suporte e aperte a porca do cantilever com 400 ft-lbs (54,3 m-kg). Dobre duas das lingüetas da arruela de trava sobre as faces planas do sextavado da porca do cantilever de maneira a prevenir que a porca do cantilever se solte.

PASSO 8.

Dentro do secador, aplique veda rosca nas roscas do tubo horizontal (G) e do tubo vertical (F) e fixe-os na luva fornecida. Deslize o conjunto do sifão (sapata A, suporte E, tubo vertical F e tubo horizontal G) para dentro do tubo cantilever até que a extremidade do tubo horizontal ultrapasse o O'ring (K) e o suporte (E) se apoie completamente sobre o tubo cantilever. Centralize o tubo horizontal com o tubo cantilever e fixe o tubo vertical ao suporte apertando as abraçadeiras (D). Travar suas arruelas de trava dobrando uma aba sobre a porca e a outra sobre a garra.

PASSO 9.

AJUSTE FINAL DO SUPORTE E DA SAPATA DE SUÇÃO .

Certifique-se que o suporte (E) esteja na posição vertical e que a sapata na parte inferior do secador. A abertura da sapata deve estar apontando na direção contrária à de giro do secador. Ajuste a posição axial do suporte do sifão de forma a deixar sua abraçadeira a 100mm do final do tubo cantilever ou, no caso de cilindro com canais na camisa, até centrar a sapata no canal. Aperte os parafusos (L) da abraçadeira do suporte do sifão com 50 ft-lbs (7 m-kg). Ajuste a distância da sapata de sucção à camisa do cilindro colocando um espaçador sob o centro da sapata (consulte a Kadant Johnson para especificação desta distância). Fixe-a nesta posição apertando os parafusos e porcas (B e C). Se a distância especificada não puder ser obtida, por favor, consulte a Kadant Johnson.

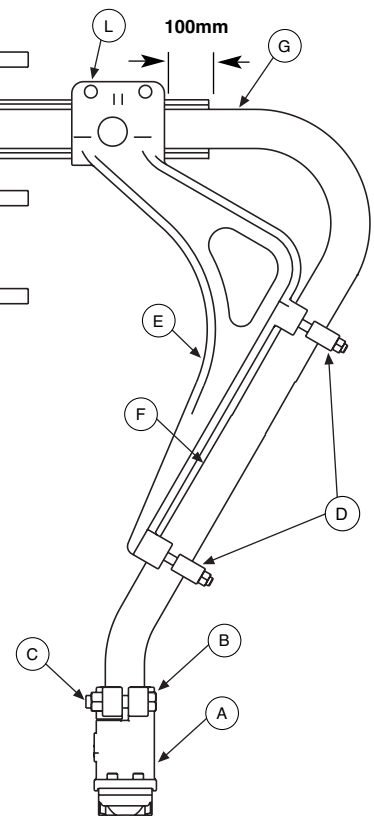
PASSO 10.

Cheque todos os contrapesos para estar seguro de que não tocarão o sifão quando o cilindro girar. Se for necessário, o suporte do sifão poderá ser afastado da tampa do secador em até 100mm, afrouxando-se os parafusos da abraçadeira. Verifique a folga existente entre o tubo cantilever e a ponta de eixo. A distância entre o diâmetro externo do tubo e o diâmetro interno da ponta de eixo deve ser de, no mínimo, 4,8mm.

PASSO 11.

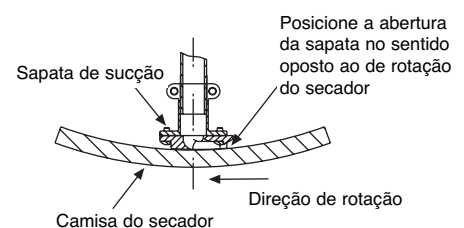
Posicione a vedação (8) no cabeçote (2). Instale o cabeçote no corpo (1) fixando-o com os parafusos (2A). A união Kadant Johnson está pronta para ter as tubulações conectadas.

As dimensões indicadas são apenas para referência e estão sujeitas a mudanças: Desenhos certificados são disponíveis através da Kadant Johnson. Refira-se ao desenho A37640 para especificações de torque.



9800AFYSC – PTX

Orientação da Sapata



Garantia Kadant Johnson

Os produtos da Kadant Johnson são fabricados usando os mais altos padrões de qualidade. O que você deseja é produtividade, é isso que nós fornecemos. Os produtos Kadant Johnson são garantidos contra defeitos de material e fabricação por um período de um ano após a data de entrega. A garantia da Kadant Johnson se limita a reparo ou reposição do produto.

KADANT
JOHNSON

www.kadantjohnson.com