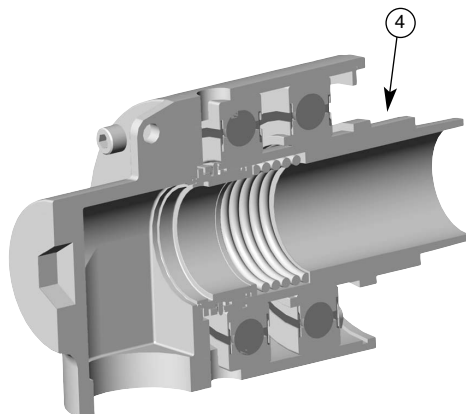
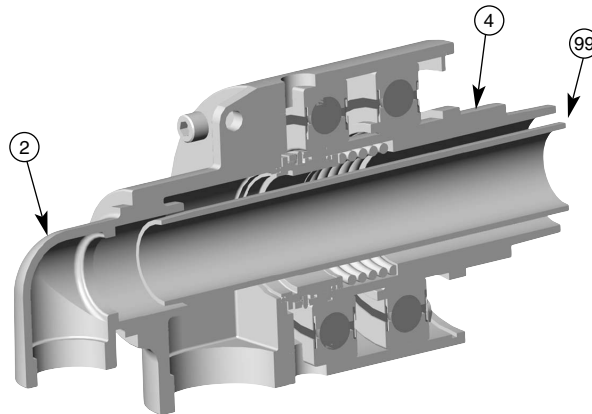


Instruções de Instalação para União Rotativas Tipo WR (2" – 3")



Tipo WRA

Fluxo Simples



Tipo WRB2

Fluxo Duplo

Montagem na Ponta do Eixo

Tubo Conector com Rosca: Enrosque o tubo conector (4) na ponta do eixo, vedando-o apropriadamente com a vedação adequada para o seu tubo conector: Fita Veda Rosca (rosca cônica); Vedação plana (rosca paralela); O'ring (C.A.M.M.-montagem com alinhamento concêntrico).

Tubo Conector com Engate Rápido: Coloque uma vedação de cobre no encaixe do flange de adaptação. Coloque o flange de engate rápido e o anel cônico bipartido no tubo conector; Aperte as porcas por igual sobre o flange de engate rápido de forma que o espaço entre os flanges fique constante.

Tubo Conector com Flange: Coloque a vedação no flange do tubo conector e instale-o na ponta do eixo que deverá estar com os prisioneiros já montados. Aperte as porcas progressivamente em forma de estrela, para garantir a vedação entre as superfícies dos flanges e um mínimo de desalinhamento.

Tenha especial atenção quanto a concentricidade. Em altas RPM's o rolamento terá uma vida mais longa e menos manutenção se o desalinhamento for mantido no mínimo. Veja a tabela 1 para velocidade e o máximo desalinhamento permitido.

Fluxo Simples (WRA) Sem Tubo Horizontal

Instale da maneira descrita no item Montagem na Ponta do Eixo, de acordo com o tipo do tubo conector.

Fluxo Duplo (WRB2) Tubo Horizontal Estacionário

Primeiro enrosque o tubo horizontal (99) no cabeçote (2) da união rotativa e depois fixe a união na ponta do eixo.

Fluxo Duplo (WRB2N) Tubo Horizontal Rotativo

Mantendo a união alinhada, deslize-a lentamente sobre o tubo horizontal (99) encaixando o tubo no cabeçote (2). Depois, fixe-a na ponta do eixo.

Notas de Instalação

1. Tome cuidado especial quando montar uniões com tubo horizontal para não danificar as vedações internas.
2. Orientar o encaixe do tubo horizontal no cabeçote, olhando através da conexão M.
3. Preste atenção quanto ao comprimento do tubo horizontal. Comprimento excessivo poderá obstruir o fluxo no interior do cotovelo.
4. Se estiver reutilizando um cotovelo (2) existente com o tubo horizontal já fixado, enrosque o cotovelo completamente no corpo da nova união para garantir que a conexão do tubo horizontal dentro do rolo seja feita adequadamente.

Velocidade e Desalinhamento Permitidos para Uniãos WR

WR Tamanho	Velocidade Máxima conforme a Configuração Montada (rpm)			Fluxo Duplo com Tubo Horizontal Rotativo	Máximo Desalinhamento
	Rosca Paralela	Rosca Cônica	Com engate rápido		
2"	800	800	800	800	0.015"
2.1/2"	750	750	750	700	0.015"
3"	550	550	550	550	0.020"

Tabela 1

Conexão do Tubo Flexível

De acordo com a aplicação, escolha um tubo flexível de borracha ou metálico, com especificações apropriadas para o fluido de trabalho. Ao conectar a união rotativa à tubulação fixa, o tubo flexível deverá ser instalado o mais perto possível da união, de maneira que fique livre, não ficando tracionado nem comprimido. Se você utiliza um tubo flexível mais longo que o usual, é altamente recomendado que você suporte o tubo flexível para evitar sobrecarga nos rolamentos da união. Veja a tabela 2 para determinar o comprimento mínimo necessário dos tubos flexíveis para isolar a união Kadant Johnson das tensões da tubulação.

Comprimentos Mínimos Recomendados para Tubos Flexíveis

3/4"	12"	(305 mm)
1"	15"	(381 mm)
1.1/4"	18"	(457 mm)
1.1/2"	18"	(457 mm)
2"	21"	(533 mm)
2.1/2"	24"	(610 mm)
3"	27"	(686 mm)

Tabela 2

Furos de Dreno

Existem quatro furos de dreno no corpo da união rotativa. Eles propiciam um escape no caso de vazamento nas vedações internas, indicando a necessidade de substituição da vedação e também previnem infiltrações nos rolamentos. A união rotativa deve ser posicionada de maneira que um dos furos de dreno fique sempre para baixo.

Garantia Kadant Johnson

Os produtos da Kadant Johnson são fabricados usando os mais altos padrões de qualidade. O que você deseja é produtividade, é isso que nós fornecemos. Os produtos Kadant Johnson são garantidos contra defeitos de material e fabricação por um período de um ano após a data de entrega. A garantia da Kadant Johnson se limita a reparo ou reposição do produto.



www.kadantjohnson.com