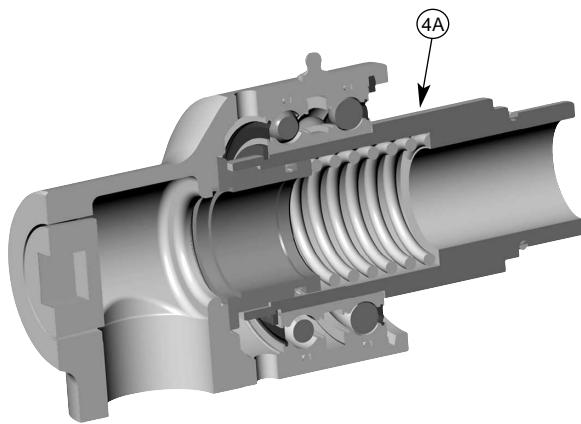
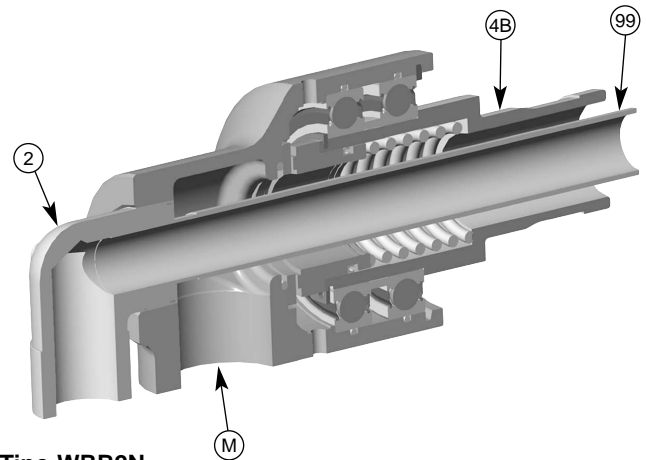


Instruções de Instalação Para União Tipo WR (3/8" – 1-1/2")



Tipo WRA

Fluxo Simples



Tipo WRB2N

Fluxo Duplo

NOTAS: Por favor, siga os procedimentos de segurança de sua companhia sempre que trabalhar com Uniões Rotativas Kadant Johnson e leia antecipadamente todas as instruções.

Para identificação das diferentes peças, refira-se aos desenhos de instalação que lhe proporcionamos junto com sua União Rotativa. Em caso de dúvida, favor entrar em contato com seu representante ou a com a Kadant Johnson.

Montagem na Ponta do Eixo

Tubo Conector Roscado: Enrosque o tubo conector (4A) na ponta do eixo, vedando-o apropriadamente conforme o tipo de rosca do tubo: Veda Rosca (rosca cônica); Vedação plana (rosca paralela); Anel-O (C.A.M.M.).

Tubo Conector de Engate Rápido: Coloque a vedação no interior do flange de adaptação; Instale o flange de engate rápido e o anel cônico bipartido no tubo conector (4B); Aperte por igual os parafusos do flange de engate rápido de forma que o espaço entre os flanges fique constante.

Tubo Conector com Flange: Coloque a vedação no flange do tubo conector e instale-o na ponta do eixo, que já deve possuir prisioneiros instalados para a fixação do tubo conector. Aperte as porcas progressivamente num padrão de estrela, para uma perfeita vedação e um mínimo de desalinhamento.

Tenha especial atenção com o alinhamento. Em altas velocidades, se o desalinhamento for mínimo, a vida do rolamento será maior e livre de manutenção. Veja a tabela 1 para velocidades e desalinhamentos máximos permitidos.

Fluxo Simples (WRA) Sem tubo de Distribuição

Instale a união como descrito no item “**Montagem na Ponta do Eixo**”, conforme o tipo do tubo conector.

Fluxo Duplo (WRB2) Tubo de Distribuição Estacionário

Primeiro enrosque o tubo de distribuição (99) no cabeçote (2) da união rotativa e então, fixe a união na ponta do eixo.

Fluxo Duplo (WRB2N) Tubo de Distribuição Rotativo

Segurando a união de forma alinhada, encaixe-a lentamente sobre o tubo de distribuição (99), até que o tubo se encaixe no cabeçote (2). Depois, fixe-a na ponta do eixo.

Notas de Instalação

1. Tenha um cuidado especial quando montar a união sobre o tubo de distribuição, para não danificar suas vedações internas.
2. O tubo de distribuição pode ser visualmente guiado, dentro do cabeçote, através da conexão M.
3. Preste atenção no comprimento do tubo de distribuição. Comprimento excessivo poderá causar o corte do fluxo no interior do cotovelo.
4. Se estiver reutilizando um cotovelo (2) existente, com um tubo de distribuição já anexado, primeiro enrosque-o por completo no corpo da nova união, para garantir que o tubo de distribuição, dentro do rolo, seja adequadamente encaixado.

Velocidades e Desalinhamentos Permitidos para Uniões WR

WR - Tamanho	Velocidade Máxima conforme Configuração de Montagem (rpm)			Fluxo Duplo com Tubo de Distribuição Rotativo	Máximo Desalinhamento
	Rosca Paralela	Rosca Cônica	Engate Rápido		
3/8" – 1"	4000	1000	1000	1000	0,125 mm
1-1/4" – 1-1/2"	3000	1000	1000	1000	0,254 mm

Conexão do Tubo Flexível

De acordo com sua aplicação, escolha um tubo flexível de borracha ou metálico com especificações apropriadas para o fluido de trabalho. Ao conectar a união rotativa à tubulação, o tubo flexível deverá ser instalado o mais perto possível da união, de maneira que não fique nem tracionado nem comprimido. Se possuir um tubo flexível muito longo, é altamente recomendado suportá-lo, para evitar uma sobrecarga aos rolamentos. Veja na tabela 2 o comprimento mínimo dos tubos flexíveis, necessários para isolar a união Kadant Johnson das tensões da tubulação.

Comprimentos Mínimos Recomendados para Tubos Flexíveis

1/4"	203 mm
3/8"	254 mm
1/2"	254 mm
3/4"	305 mm
1"	381 mm
1-1/4"	457 mm
1-1/2"	457 mm

Tabela 2

Furos de Dreno

Existem quatro furos de dreno no corpo da união rotativa. Eles propiciam um escape para o vazamento nas vedações internas da união, o qual indica a necessidade de substituição das vedações e também previne contra infiltrações nos rolamentos. A união rotativa deve ser posicionada de maneira que um destes furos de dreno fique apontando para baixo.

As dimensões indicadas são apenas para referência e estão sujeitas a mudanças: Desenhos certificados são disponíveis através da Kadant Johnson. Refira-se ao desenho A37640 para especificações de torque.

Garantia Kadant Johnson

Os produtos da Kadant Johnson são fabricados usando os mais altos padrões de qualidade. O que você deseja é produtividade, é isso que nós fornecemos. Os produtos Kadant Johnson são garantidos contra defeitos de material e fabricação por um período de um ano após a data de entrega. A garantia da Kadant Johnson se limita a reparo ou reposição do produto.

KADANT
JOHNSON

www.kadantjohnson.com