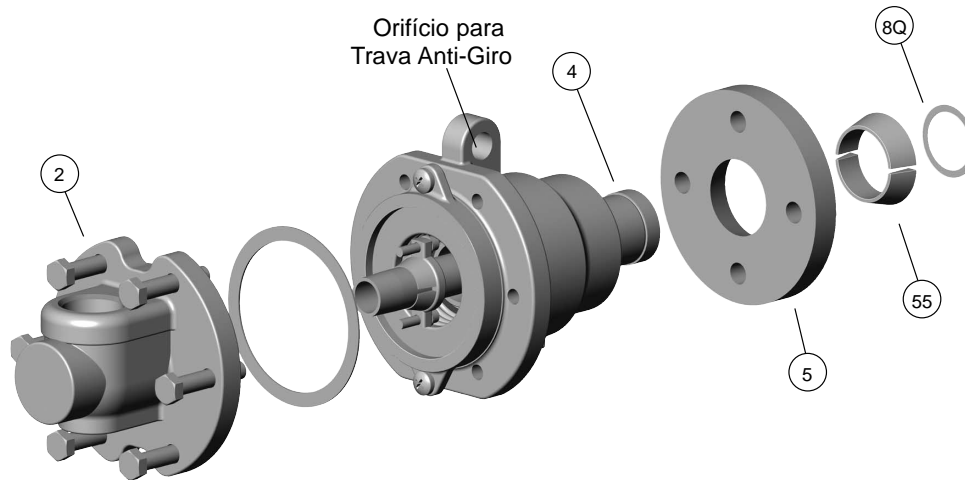


# Instrução de Instalação para União Tipo SX



Tipo SXBPQ-1

## Para aplicações com sifão estacionário, tubo de distribuição e fluxo simples

**NOTAS:** Por favor, siga os procedimentos de segurança de sua companhia sempre que trabalhar com Uniões Rotativas Kadant Johnson e leia antecipadamente todas as instruções.

Para identificação das diferentes peças, refira-se aos desenhos de instalação que lhe proporcionamos junto com sua União Rotativa. Se tiver alguma dúvida, contate nosso representante que lhe atende ou a Kadant Johnson.

### PASSO 1.

Antes de instalar as uniões, verifique se todas as impurezas, como areia de fundição, pérolas de solda e outros corpos estranhos foram retirados da tubulação, rolos e cilindros secadores. Esta providência vai ajudar a evitar danos nos anéis de vedação de carvão e nas peças internas das uniões, o que poderia causar paradas desnecessárias e manutenção.

### PASSO 2.

Rosque o tubo horizontal no cabeçote da união rotativa(2).

**IMPORTANTE:** O TUBO HORIZONTAL DEVE ESTAR RETO E ALINHADO. ISTO PREVINIRÁ CONTRA UM DESGASTE EXCESSIVO OU SUA QUEBRA.

### PASSO 3.

Para ligação do tipo Engate Rápido ao eixo, coloque uma vedação de cobre nova (8Q) no encaixe do flange de adaptação. Deslize o flange de engate rápido(5) por sobre o tubo conector(4), com sua parte cônica maior voltada para fora. Encaixe as duas partes do anel bipartido(55) no rebaixo do tubo conector(4) e deslize o flange de engate rápido por sobre o anel bipartido. Levante a união e introduza o tubo conector (4) no interior do flange de adaptação, fixando-a aos prisioneiros com as porcas fornecidas. Observe que o flange de engate rápido (5) ficará de 3 a 5mm distante do flange de adaptação. Aperte as porcas por igual de forma a manter esta folga constante ao longo da circunferência. Se a união rotativa possui um tubo conector roscado, para ligação ao rolo, simplesmente rosque o tubo ao flange de adaptação.

### PASSO 4.

Faça a ligação da tubulação à união rotativa, utilizando tubos flexíveis metálicos Kadant Johnson.

Os tubos devem ter um comprimento suficiente para não travar a união e nem forçá-la para fora da linha de centro do rolo. A união precisa ficar livre para poder se movimentar “para fora” da máquina e compensar o desgaste do carvão. Veja nesta instrução os comprimentos mínimos recomendados para os tubos flexíveis, conforme seu diâmetro.

**IMPORTANTE:** CONECTE OS TUBOS FLEXÍVEIS DIRETAMENTE À UNIÃO ROTATIVA. EVITE UTILIZAR CONEXÕES OU TUBOS INTERMEDIÁRIOS, POIS O AUMENTO DE PESO PODERÁ COMPROMETER O DESEMPENHO DA UNIÃO. PROVIDENCIE SUPORTES ADEQUADOS PARA FIXAR A TUBULAÇÃO, LOGO APÓS OS TUBOS FLEXÍVEIS.

### PASSO 5.

Instale uma trava anti-giro no furo existente no corpo das uniões, utilizando um tubo Schedule 80. Recomenda-se não travar mais de duas uniões com um só tubo. Fixe a trava em uma das uniões utilizando duas cavilhas, uma de cada lado da orelha da união, deixando a outra extremidade do tubo deslizar livremente no furo de segunda união. A trava anti-giro absorve o torque gerado pela união evitando danos aos flexíveis.

**NUNCA APLIQUE ÓLEO OU GRAXA NAS UNIÕES KADANT JOHNSON. O VAPOR SATURADO, O CONDENSADO OU O LÍQUIDO QUE PASSA PELA UNIÃO É O ÚNICO LUBRIFICANTE NECESSÁRIO PARA AS PARTES DE CARVÃO.**

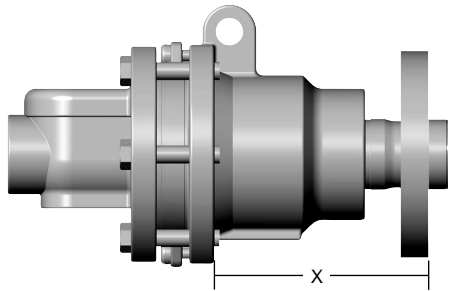
**MINIMIZE O USO DAS UNIÕES A SECO. PODERÁ OCORRER UM DESGASTE EXCESSIVO DOS CARVÕES.**

## CUIDADO

A união rotativa deve ser examinada a intervalos regulares para verificação do desgaste dos anéis de vedação. Caso o anel de vedação de carvão (6) fique completamente gasto, o tubo conector poderá tocar o corpo, danificando as duas peças irreparavelmente. Isto resultará em vazamentos, criando uma possível situação de perigo e uma possível substituição completa da união.

**TABELA 1**

Tamanho da União	Desgaste do Carvão
3/4"	1/4"
1"	3/8"
1-1/4"	3/8"
1-1/2"	3/8"
2"	3/8"
2-1/2"	3/8"
3"	7/16"

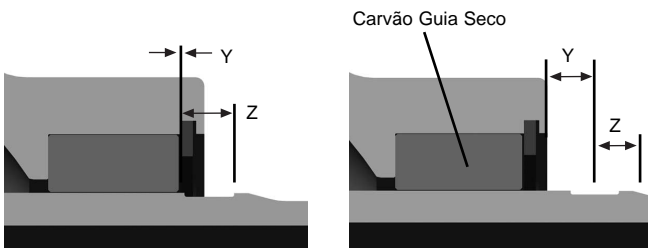


### PROCEDIMENTO PARA DETERMINAR O DESGASTE DO ANEL DE VEDAÇÃO DE CARVÃO

Ao instalar uma união nova, meça e protocole a distância "X", como mostrado acima. Lembre-se que, à medida que o anel de vedação for se desgastando, a união se deslocará, afastando-se do rolo e aumentando essa distância "X". Meça "X" regularmente e, quando ela aumentar do valor indicado na tabela acima, (desgaste do carvão), o anel de vedação deve ser substituído por um novo.

### PROCEDIMENTO ALTERNATIVO PARA DETERMINAR O DESGASTE DO ANEL DE VEDAÇÃO

Refere-se ao canal usinado no diâmetro externo do tubo conector. A largura (Z) deste canal é equivalente ao desgaste admissível do anel de vedação. À medida que o anel de vedação for se desgastando, a união se deslocará, afastando-se do rolo. Quando o canal estiver distante do carvão guia (seco) de um valor igual a Z, (Y=Z), o anel de vedação deve ser substituído.

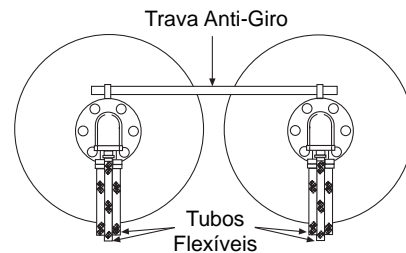
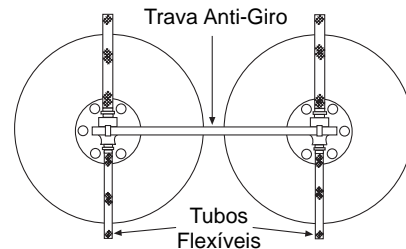
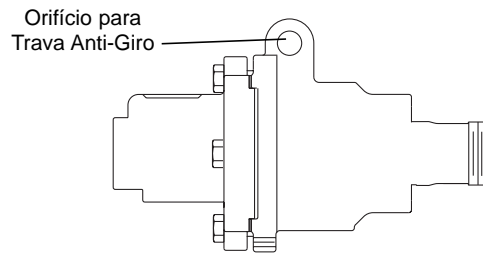


Instalação nova

A nervura do tubo conector está totalmente exposta e o anel de vedação deve ser substituído

## ORIFÍCIOS PARA AS TRAVAS ANTI-GIRO

O uso de travas anti-giro é uma prática comum usada com uniões rotativas auto-suportadas, especialmente com altas velocidades e pressões. É a segurança para que a união não gire, caso fique presa ou engripada, por qualquer que seja o motivo. Adicionalmente, a trava anti-giro aumenta significativamente a vida dos tubos flexíveis ao aliviá-los de esforços e tensões.



### TAMANHOS RECOMENDADOS PARA TRAVA ANTI-GIRO

Tamanho da União	Número da União	Use Tubo Schedule 80 Tamanho
3/4"	3200	1/8"
1"	3300	1/8"
1-1/4"	3400	1/4"
1-1/2"	3500	3/8"
2"	3550	1/2"
2-1/2"	3600	1/2"
3"	3700	3/4"

### COMPRIMENTOS MÍNIMOS RECOMENDADO DOS TUBOS FLEXÍVEIS

Tamanho do tubo	Comprimento mínimo
1/4"	8"
3/8"	10"
1/2"	10"
3/4"	12"
1"	15"
1-1/4"	18"
1-1/2"	18"
2"	21"
2-1/2"	24"
3"	27"

#### Garantia Kadant Johnson

Os produtos da Kadant Johnson são fabricados usando os mais altos padrões de qualidade. O que você deseja é produtividade, é isso que nós fornecemos. Os produtos Kadant Johnson são garantidos contra defeitos de material e fabricação por um período de um ano após a data de entrega. A garantia da Kadant Johnson se limita a reparo ou reposição do produto.

**KADANT**  
JOHNSON

www.kadantjohnson.com