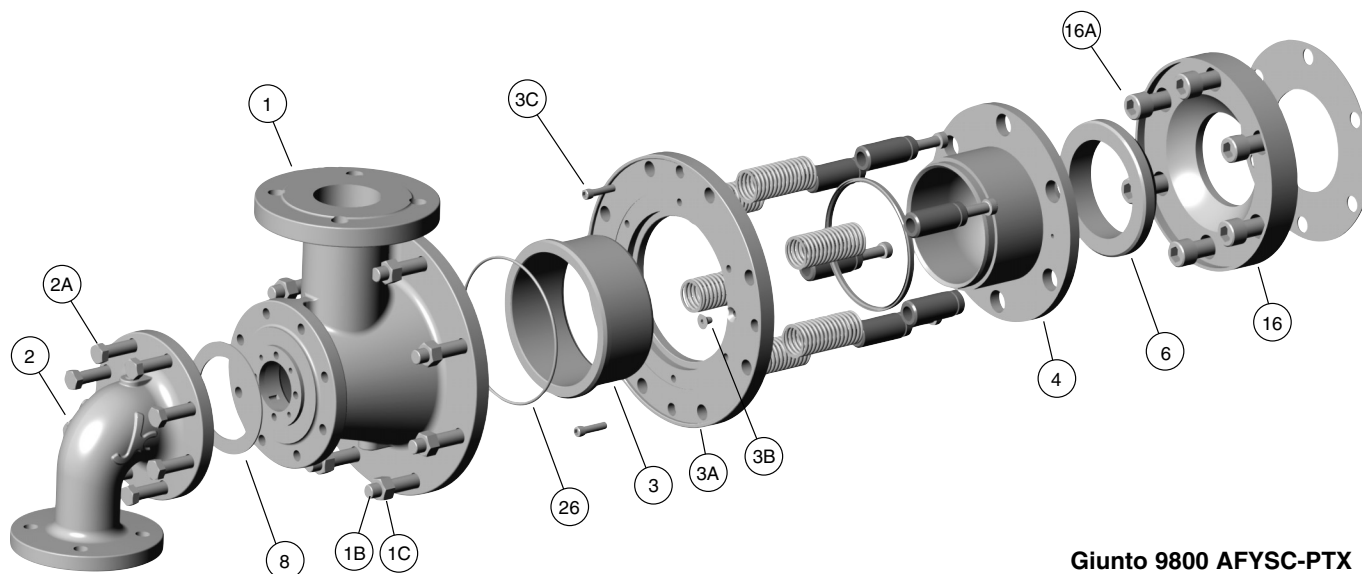


# Istruzioni Di Installazione Del Giunto Rotante 9800 PTX Con Sifone A Sbalzo



**Giunto 9800 AFYSC-PTX**

**Nota:** Prima di operare sui giunti rotanti Kadant Johnson, accertarsi che vengano rispettate le procedure di sicurezza imposte dalle normative vigenti. Leggere attentamente le istruzioni prima di procedere con l'installazione.

Per l'identificazione delle singole parti, consultare i disegni forniti con il giunto rotante Kadant Johnson.

Il giunto 9800 PTX viene fornito preassemblato in alcune parti. Dopo aver smontato il giunto, controllare lo stato dei componenti che verranno poi riutilizzati durante la fase di montaggio.

## 1.

Togliere l'eventuale protezione dal perno. Pulire tutte le superfici delle guarnizioni. Ispezionare e pulire tutti i fori filettati. Togliere poi il copricuscinetto considerando comunque che, in alcune installazioni, tale operazione potrebbe non essere necessaria. Contattare eventualmente Kadant Johnson per ulteriori informazioni.

## 2.

I giunti rotanti della serie PTX possono essere ancorati alla macchina con sistemi diversi. I supporti più diffusi sono del tipo : 1) a campana, 2) a campana e copricuscinetto integrati, 3) a campana e copricuscinetto forniti separatamente.

### 1) A campana

Montare la campana (20) sul copricuscinetto, fissandola con viti a testa esagonale (20C).

### 2) A campana e copricuscinetto integrati

Accertarsi che la parte interna del copricuscinetto sia pulita e libera da eventuali residui di lavorazione. Applicare del sigillante nell'apposita sede del copricuscinetto, quindi far scorrere il gruppo campana/copricuscinetto sul perno e fissarlo in posizione a mezzo delle viti.

### 3) A campana e copricuscinetto separati

Accertarsi che la parte interna del copricuscinetto sia pulita e libera da eventuali residui di lavorazione. Applicare del sigillante nell'apposita sede del copricuscinetto, far quindi scorrere quest'ultimo sul perno e fissarlo in posizione a mezzo delle viti. Montare la campana (20) ed avvitare al copricuscinetto con le viti a testa esagonale (20C).

## 3.

Montare la controflangia (5) e la guarnizione (8B) sul perno, bloccandole poi a mezzo delle viti a testa cilindrica (5A) che verranno serrate a croce. Qualora fosse necessario installare una seconda flangia, ripetendo l'operazione appena descritta.

## 4.

Inserire la piastra di usura (16) e la guarnizione (8A) sulla flangia del perno e bloccarle utilizzando viti a testa cilindrica (16A), che verranno serrate a croce.

## 5.

Pulire accuratamente la superficie sferica della piastra di usura (16), il nipplo (4) e l'area di contatto dell'anello di tenuta in carbone-grafite (6). Collocare l'anello di tenuta (6) nella parte sferica della piastra d'usura (16). Mantenendolo poi in posizione, montare il gruppo pistone (3, 3A e 4) sulla campana (20) e fermarlo con le quattro viti a testa cilindrica (3C). A serraggio ultimato, una volta compresse le molle, verificare che la quota 'X' corrisponda a quanto indicato sul libretto istruzioni allegato alla fornitura. Qualora fosse richiesta l'esecuzione speciale per cuscinetti CARB (per compensare la dilatazione termica dei cilindri), tale quota potrebbe essere diversa. Assicurarci che l'anello di tenuta (6) sia centrato sul nipplo (4). Consultare Kadant Johnson qualora la dimensione 'X' non fosse corretta o se l'anello non risultasse centrato.

## 6.

I metodi per installare il tubo di supporto sifone (H) sono essenzialmente due.

Prima di iniziare, controllare la saldatura di riferimento, che dovrà essere posizionata in corrispondenza delle ore 12:00. Smontare il bullone cavo (J), lubrificandone i filetti con l'anti-grippaggio.

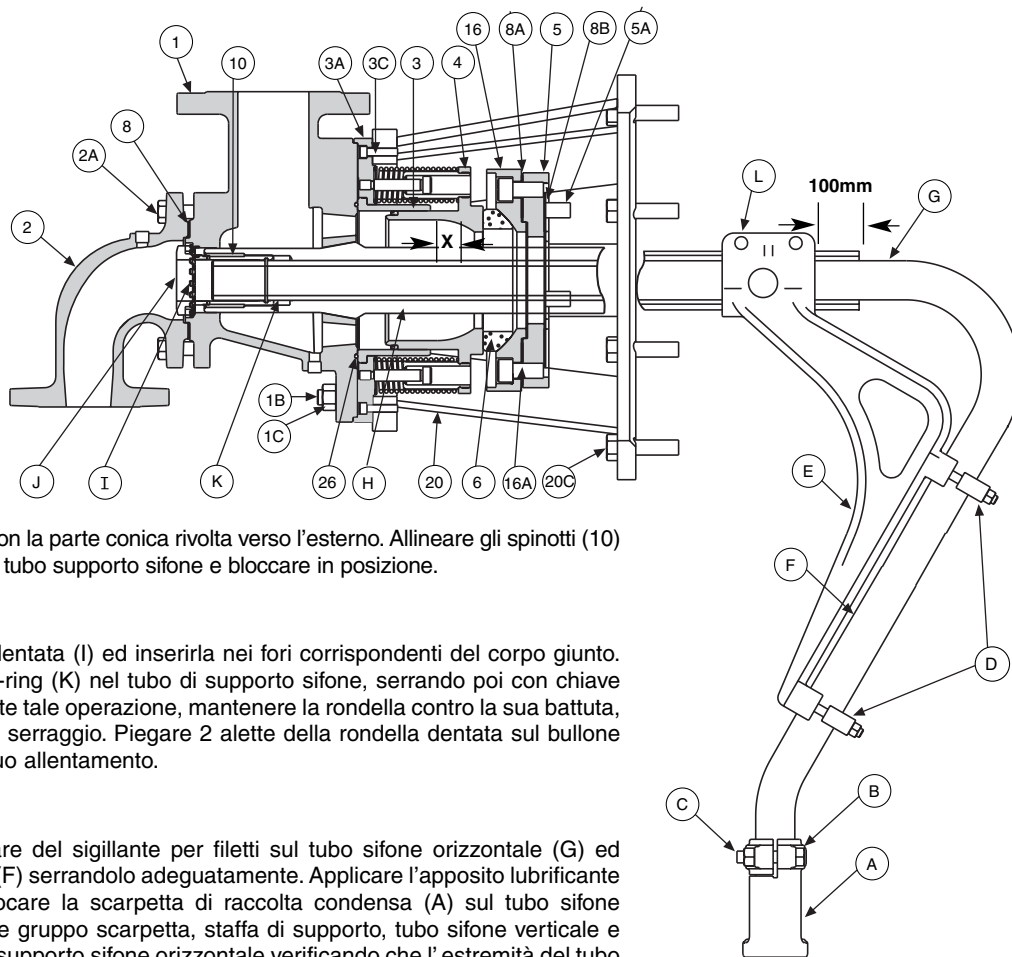
### Soluzione 1.

Se lo spazio tra il perno e la cappa della macchina è sufficiente, inserire il tubo di supporto sifone (H), attraverso la parte preassemblata del giunto, all'interno del foro del perno, in modo che la parte conica di centraggio sporga all'esterno di circa 200mm. Applicare il lubrificante siliconico sull'o-ring (26) ed inserirlo nell'apposita sede nel corpo (1) del giunto. Sistemare poi il tubo supporto sifone nel corpo, avendo cura di cospargere la parte conica con anti-grippaggio. Allineare gli spinotti (10) del

corpo con le sedi ricavate nel tubo supporto sifone. Sollevare il gruppo corpo del giunto e tubo di supporto e posizionarli in corrispondenza dei prigionieri (1B) sulla campana e bloccare il tutto con i dadi (1C).

**Soluzione 2.**

Lubrificare l' o-ring (26) ed inserirlo nell' apposita sede nel corpo del giunto (1). Posizionare il corpo del giunto sui prigionieri (1B) della campana (20) e avvitare con dadi esagonali (1C). Cospargere la parte conica del tubo supporto sifone (H) con anti-grippaggio. Dall' interno del cilindro inserire direttamente nel perno il tubo di supporto sifone, con la parte conica rivolta verso l'esterno. Allineare gli spinotti (10) del corpo con le sedi ricavate nel tubo supporto sifone e bloccare in posizione.



9800AFYSC – PTX

**7.**

Piegare 2 alette della rondella dentata (I) ed inserirla nei fori corrispondenti del corpo giunto. Inserire il bullone cavo (J) e l' o-ring (K) nel tubo di supporto sifone, serrando poi con chiave dinamometrica a 550 Nm. Durante tale operazione, mantenere la rondella contro la sua battuta, in modo da ottenere un corretto serraggio. Piegare 2 alette della rondella dentata sul bullone cavo in modo da prevenirne il suo allentamento.

**8.**

Dall' interno del cilindro applicare del sigillante per filetti sul tubo sifone orizzontale (G) ed avvitarlo al tubo sifone verticale (F) serrandolo adeguatamente. Applicare l'apposito lubrificante siliconico sull' o-ring (K). Collocare la scarpetta di raccolta condensa (A) sul tubo sifone verticale (F). Collegare l'assieme gruppo scarpetta, staffa di supporto, tubo sifone verticale e orizzontale (A, E, F,G) al tubo di supporto sifone orizzontale verificando che l' estremità del tubo sifone orizzontale risulti correttamente introdotta nell' o-ring (K). Centrare il tubo sifone orizzontale nel tubo di supporto. Verificare inoltre la posizione della staffa di supporto, che dovrà essere bloccata al tubo sifone utilizzando i morsetti (D) e i dadi forniti.

**9.**

**Posizionamento staffa di supporto sifone e scarpetta di raccolta condensa.**

Assicurarsi che la staffa di supporto sifone (E) sia in posizione verticale e la scarpetta di raccolta condensa (A) sia sul fondo del cilindro. L'apertura della scarpetta deve essere orientata in senso opposto a quello della rotazione del cilindro. Collocare la stessa nella scanalatura del mantello cilindro, se presente. Posizionare la parte circolare della staffa di supporto a 100mm. circa dall' estremità del tubo di supporto sifone (vedi figura), stringendo poi i morsetti della staffa (L).

Regolare la distanza tra la scarpetta di raccolta condensa e la superficie del cilindro posizionando uno spessore al centro della scarpetta (riferirsi al manuale fornito con i giunti). Stringere le viti ed i dadi (B-C) poste a lato della scarpetta e, dopo aver ricontrollato la distanza, serrarle definitivamente. Qualora non fosse possibile ottenere la quota prescritta, accorciare la parte terminale del tubo verticale (G).

**10.**

Assicurarsi che il gruppo sifone non si trovi nella traiettoria dei contrappesi del cilindro. Se necessario, spostare il più possibile verso l' interno cilindro la staffa di supporto tubo sifone, allentando i morsetti.

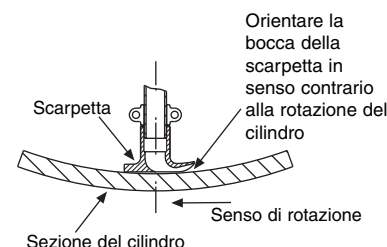
Controllare la distanza tra il diametro esterno del tubo di supporto sifone e il diametro interno del perno, che non dovrà risultare inferiore ai 5 mm.

**11.**

Posizionare la guarnizione (8) sulla testa (2). Montare la testa sul corpo del giunto (1) e fissarla con i bulloni (2A). L'operazione può considerarsi conclusa.

*Le dimensioni riportate sono indicative e comunque soggette a variazioni. Disegni certificati sono disponibili su richiesta. Consultare l'apposito manuale per la coppia di serraggio dei bulloni.*

**Posizione di montaggio della scarpetta**



La garanzia Kadant Johnson

I prodotti Kadant Johnson vengono realizzati nel rispetto di elevati standard qualitativi e sono coperti da una garanzia di 12 mesi dalla data di spedizione. Se entro tale periodo si riscontrasse un inconveniente, per ragioni derivanti da difetti nei materiali o nella lavorazione, il prodotto o la parte difettosa verranno sostituiti. Resta inteso che la responsabilità di Kadant Johnson è limitata a tale sostituzione e non copre i danni diretti o indiretti derivanti dall'inconveniente.

