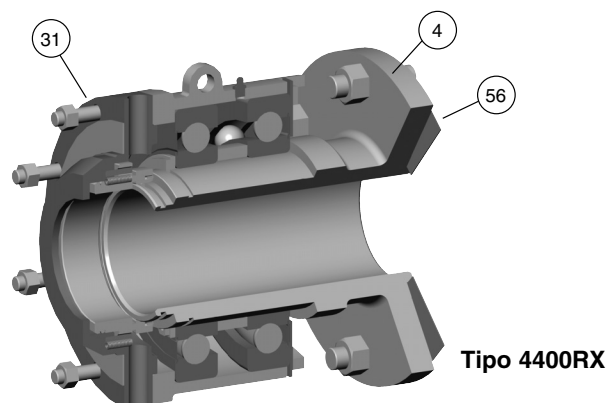


ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE DEI GIUNTI TIPO RX – DIAM. 4"



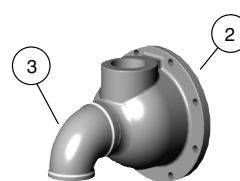
Teste per
giunto RX



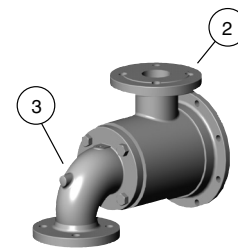
4400RXA



4400RXAF



4400RXB2N



4400RXB2NF

Nota: Prima di operare sui giunti rotanti Kadant Johnson, accertarsi che vengano rispettate le procedure di sicurezza imposte dalle normative vigenti.

Per l'individuazione delle parti, consultare i disegni di assieme forniti con il Giunto Rotante Kadant Johnson. In caso di dubbi, contattare Kadant Johnson od un suo Rappresentante.

MONTAGGIO SU PERNO

Il giunto diam. 4" tipo 4400RX è provvisto di un nipplo con flangia integrale. Tale configurazione riduce il rischio di disallineamento tra nipplo ed estremità del rullo.

Prima di procedere con l'installazione del giunto sull'estremità del perno, accertarsi che entrambe le superfici di accoppiamento risultino pulite e senza sbavature. Per effettuare le operazioni di installazione, si consiglia l'impiego di un sistema di sollevamento come, ad esempio, di una gru o di un argano per sostenere il peso del giunto. Per ridurre il peso del giunto, rendendone più agevole la manipolazione e l'installazione, è possibile rimuovere la testa (2). I pesi del giunto sono elencati nella Tabella 3.

SINGOLO PASSAGGIO - PRIVO DI TUBO ORIZZONTALE

RXA-Attacco con gomito filettato

RXAF-Attacco con gomito flangiato

Procedere secondo quanto descritto al paragrafo "Istruzioni per il montaggio".

DOPPIO PASSAGGIO - TUBO ORIZZONTALE ROTANTE

RXB2N-Attacchi filettati

RXB2NF-Attacchi flangiati

Mantenendo il giunto in posizione orizzontale, farlo scorrere delicatamente sul tubo orizzontale, inserendo il tubo stesso

nella bocca incorporata nella testa. Procedere al collegamento con il perno secondo quanto descritto al paragrafo "Istruzioni per il montaggio".

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

Inserire la guarnizione del nipplo (56) sulla flangia del nipplo (4), sistemandola sul centraggio. Spingere il gruppo in modo da introdurre il centraggio della flangia del nipplo nell'alloggiamento del perno. Bloccare con gli idonei sistemi di fissaggio. Serrare in modo uniforme rispettando la coppia indicata, per garantire tenuta fra le superfici delle flange e contenere al minimo i rischi di disassamento.

Prestare particolare attenzione alla concentricità poiché, in presenza di un elevato numero di giri, minore è il disassamento, migliore sarà il rendimento e la durata in servizio dei cuscinetti. Consultare la Tabella 1 per i valori massimi di disassamento in funzione della velocità. Il disassamento può essere verificato sulla flangia del nipplo, oppure sul diametro esterno della piastra di assieme a mezzo di un comparatore con il rullo in rotazione.

AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE - ESECUZIONE CON DOPPIO PASSAGGIO

1. Prestare la massima attenzione in fase di introduzione del giunto sul tubo orizzontale per evitare il danneggiamento delle tenute interne.
2. Il tubo orizzontale può essere inserito nella bocca della testa controllandone la posizione attraverso l'imbocco della testa.
3. Verificare la lunghezza del tubo orizzontale poiché, se eccessiva, potrebbe provocare uno strozzamento della sezione di passaggio in corrispondenza del gomito

Giunto rotante 4" RX

Impiego del giunto	Velocità massima	Disassamento massimo
Acqua - versione standard - 300°F (149°C)	750 RPM	0.012" (0.304 mm)
-1 Acqua- alte temperature - 320°F (160°C)	750 RPM	0.012" (0.304 mm)
-2 Olio 400°F (205°C)	750 RPM	0.012" (0.304 mm)
-3 Olio- alte temperature - 500°F (260°C)	750 RPM	0.012" (0.304 mm)

Tabella 1

COLLEGAMENTO DEI TUBI FLESSIBILI

Utilizzare flessibili adatti per l'applicazione, i quali possono essere sia in gomma sia con treccia metallica con limite di impiego idoneo a sopportare il fluido utilizzato. Collegare le tubazioni fisse al giunto impiegando esclusivamente tubi metallici flessibili, posizionandoli in modo rettilineo ed evitando di sottoporli a trazioni o compressioni. Nel caso in cui si renda necessario installare tubi flessibili di lunghezza superiore a quella consigliata, è assolutamente indispensabile sostenerli con staffe in modo da evitare il sovraccarico dei cuscinetti. Per determinare la lunghezza corretta dei tubi flessibili da impiegare con il giunto Kadant Johnson in modo da evitare sollecitazioni, fare riferimento alla Tabella 2.

FORI DI SPURGO

1. Sulla piastra di assieme (31) del giunto sono presenti due fori di spurgo, i quali favoriscono la fuoriuscita di eventuali perdite che dovessero verificarsi dalle tenute interne, indicando così la necessità di sostituzione della tenuta stessa per evitare l'infiltrazione di fluido nei cuscinetti.
2. Il giunto rotante deve essere installato in modo che uno dei fori di spurgo risulti orientato verso il basso durante il funzionamento. Per consentire questa configurazione, la testa (2) ed il gomito (3) possono essere smontati e riposizionati.
3. Nei fori di spurgo è ricavato un filetto da 1/2"NPT per l'eventuale collegamento ad uno scarico. Tale allacciamento è consigliato quando si impieghino fluidi ad alta temperatura, per evitarne la fuoriuscita accidentale nell'ambiente di lavoro.

Lunghezza minima consigliata dei tubi flessibili con treccia metallica in acciaio inox

Diametro tubo	Lunghezza minima	Curvatura statica	Curvatura intermittente	Scarto massimo
2	21	5.00	15	2-1/8
2-1/2	22	7.00	14	2-7/16
3	24	8.25	17	2-9/16
4	28	11.0	22	2-15/16

Tabella 2

DISPOSITIVO ANTI-ROTAZIONE

A seconda della configurazione, il giunto 4400RX è equipaggiato con uno dei due sistemi anti-rotazione disponibili, i quali provvedono a bloccare il corpo del giunto quando il rullo è in rotazione. Il mancato impiego di un sistema anti-rotazione potrebbe indurre sollecitazioni o tensioni sui tubi flessibili di collegamento del giunto alle tubazioni fisse, provocandone la rottura.

4400RX CON CUSCINETTI A SFERE - FIGURA A

Il giunto fornito in questa versione è corredato di un'aletta sul corpo alla quale può essere collegata una barra anti-rotazione. Realizzare quest'ultima con una barra liscia o filettata di diametro 1/2" che deve poi essere introdotta nell'aletta sul corpo e fissata ad una mensola fissa o ad un telaio. Nel caso di giunti installati in posizione affiancata, è possibile impiegare un'unica barra anti-rotazione.

4400 (-1), (-2) O (-3) RX CON CUSCINETTI A RULLI CONICI - FIGURA B

Il giunto fornito in questa versione è corredato di un'aletta imbullonata al corpo, che dovrà risultare orientata in modo da toccare una mensola fissa od un telaio. Durante la rotazione del giunto, l'aletta premerà contro il telaio o la mensola fissa ed eviterà che il corpo del giunto stesso ruoti.

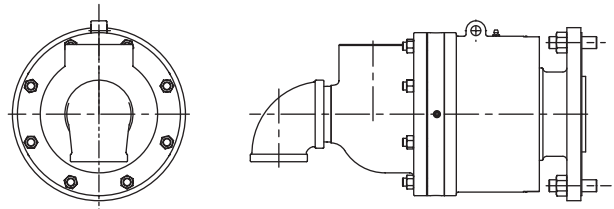


Figura A

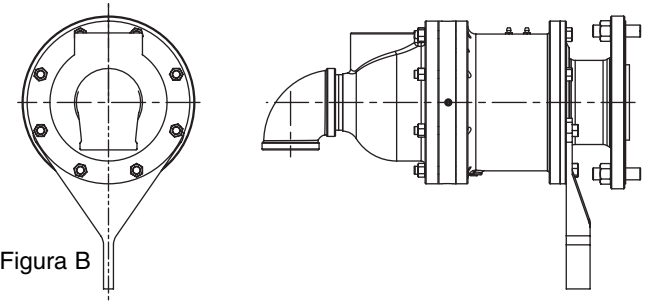


Figura B

Tabella pesi dei giunti rotanti RX diam. 4"

Impiego del giunto	Singolo passaggio		Doppio passaggio		Privo di testa RX
	Filettato RXA	Flangiato RXAF	Filettato RXB2N	Flangiato RXB2NF	
Acqua standard	154 lb (70 kg)	164 lb (74 kg)	145 lb (66 kg)	209 lb (95 kg)	113 lb (51 kg)
-1, -2, e -3	178 lb (81 kg)	188 lb (85 kg)	168 lb (76 kg)	228 lb (103 kg)	137 lb (62 kg)

Tabella 3

La garanzia Kadant Johnson

I prodotti Kadant Johnson vengono realizzati nel rispetto di elevati standard qualitativi e sono coperti da una garanzia di 12 mesi dalla data di spedizione. Se entro tale periodo si riscontrasse un inconveniente, per ragioni derivanti da difetti nei materiali o nella lavorazione, il prodotto o la parte difettosa verranno sostituiti. Resta inteso che la responsabilità di Kadant Johnson è limitata a tale sostituzione e non copre i danni diretti o indiretti derivanti dall'inconveniente.

KADANT
JOHNSON
www.kadantjohnson.com