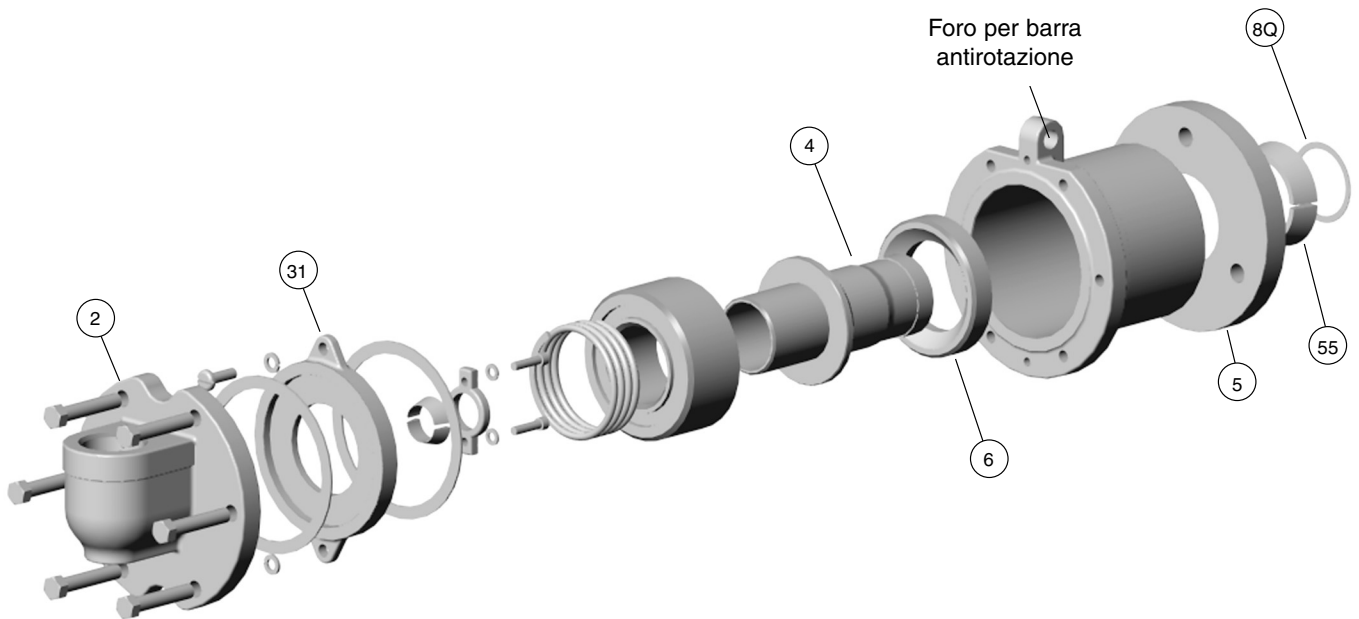


Istruzioni per l'installazione dei Giunto Serie 'S'



A semplice passaggio e a doppio passaggio con tubo interno fisso

1.

Prima di procedere con l'installazione del giunto, accertarsi che all'interno delle tubazioni, dei rulli o dei cilindri non vi sia traccia di depositi in genere (sporcizia, trucioli di lavorazione, residui di saldatura, sabbia). Tale operazione eviterà un danneggiamento degli anelli in carbone grafite e garantirà una più lunga durata in servizio.

2.

Avvitare il tubo sifone nella testa del giunto (2).

IMPORTANTE: IL TUBO INTERNO NON DEVE PRESENTARE CURVATURE E DEVE RISULTARE SUFFICIENTEMENTE RIGIDO. CIÒ EVITERÀ USURE E CONSEGUENTI ROTTURE.

3.

Nel caso il giunto sia predisposto per l'attacco rapido al perno cilindro a mezzo flangia, inserire la guarnizione in rame (8Q) nella sede della controflangia del perno. Inserire la flangia (5) sul nipplo (4) in modo che la parte allargata del foro centrale sia rivolta verso il perno cilindro. Sistemare quindi i due semianelli conici (55) nella sede ricavata sul nipplo e bloccarli a mezzo della flangia. Mantenendo il giunto in posizione, inserire il nipplo (4) nella sede della controflangia e bloccare il tutto avvitando i dadi sui prigionieri. È importante sottolineare che la flangia (5), se correttamente posizionata, non dovrà risultare a contatto della controflangia. Una volta serrati i dadi, verificare la distanza tra le due flangie, che potrà variare tra i 3 ed i 5mm., ed il loro parallelismo.

Nel caso in cui il giunto venga fornito con nipplo (4) ad attacco filettato, avvitarlo alla controflangia del cilindro e procedere al punto 4.

4.

Collegare le tubazioni esterne per la messa in servizio. Utilizzare esclusivamente tubi metallici flessibili i quali - oltre ad essere di lunghezza opportuna - non devono esercitare alcuna trazione o compressione sul giunto stesso e devono permettere libere oscillazioni e lo spostamento assiale verso l'esterno per compensare l'usura dell'anello in carbone-grafite (consultare la Tabella 2 con le lunghezze minime consigliate).

IMPORTANTE: COLLEGARE I FLESSIBILI DIRETTAMENTE AL GIUNTO, EVITANDO DI INTERPORRE TUBAZIONI O RACCORDI CHE, A CAUSA DEL LORO PESO, NE PREGIUDICHEREBBERO LA SUA DURATA. TUBAZIONI E VALVOLAME DOVRANNO ESSERE ADEGUATAMENTE STAFFATI E SUPPORTATI.

5.

Inserire la barra antirotazione nell'apposito occhiello impiegando tondini di dimensioni appropriate (consultare la tabella 3 per maggiori ragguagli). Non collegare più di due giunti su di un'unica barra. Vincolare una estremità della barra, mediante coppiglie, all'occhiello di un giunto e lasciare libera l'altra estremità nell'occhiello del secondo giunto. Ciò assorbirà la torsione indotta dal giunto in rotazione, prevenendo eventuali rotture dei tubi flessibili.

I GIUNTI DI QUESTO TIPO NON RICHIEDONO L'IMPIEGO DI OLIO O DI GRASSO. LA LUBRIFICAZIONE DELLE PARTI IN CARBONE-GRAFITE È GARANTITA DAL FLUIDO IMPIEGATO NEL GIUNTO.

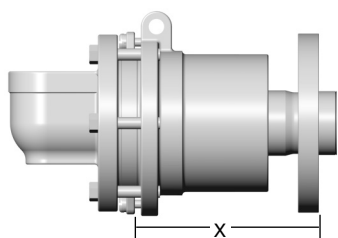
EVITARE LA ROTAZIONE A SECCO DEL GIUNTO. ESSA POTREBBE CAUSARE UN'ECESSIVA USURA DEGLI ANELLI IN CARBONE-GRAFITE.

ATTENZIONE

Controllare periodicamente l'usura degli anelli in carbone grafite (6). L'eccessivo assottigliamento di questi ultimi provoca il contatto tra nipplo e corpo del giunto, causando in questo modo il danneggiamento di entrambi i particolari. Si avrà conseguentemente perdita di fluido, con rischi per l'incolumità delle persone e necessità di sostituzione del giunto intero. (Far riferimento alle istruzioni per il controllo dell'usura dell'anello in grafite).

TABELLA 1

Diam. giunto	Usura dell'anello
3/4"	1/4" (6,5mm)
1"	1/3" (9,0mm)
1-1/4"	3/8" (10,2mm)
1-1/2"	5/16" (8,0mm)
2"	1/3" (9,0mm)
2-1/2"	3/8" (10,2mm)
3"	7/16" (11,1mm)
3-1/2"	7/16" (11,1mm)
4"	9/16" (14,3mm)



ISTRUZIONI PER IL CONTROLLO DELL'USURA DELL' ANELLO IN CARBONE-GRAFITE

- Controllare a giunto nuovo la distanza (X), come indicato in figura.
- Nella Tabella 1 sono evidenziate le diverse quote in funzione della dimensione del giunto. E' importante sottolineare che l'usura dell'anello in carbone grafite provoca l'allontanamento del giunto dal perno del cilindro.
- Aggiungere alla distanza "X" il valore rilevato in Tabella 1 (come descritto al punto 2). L'usura progressiva dell'anello aumenterà la dimensione "X".
- Quando la quota "X" si sarà incrementata di un valore pari a quello riportato in tabella nella colonna "Usura dell'anello", la grafite dovrà essere sostituita.

TABELLA 2

LUNGHEZZE MINIME CONSIGLIATE DEI TUBI FLESSIBILI	
Diam. tubo	Lunghezza minima
1/4"	8" (250mm)
3/8"	10" (310 mm)
1/2"	10" (310 mm)
3/4"	12" (310mm)
1"	15" (380mm)
1-1/4"	18" (460mm)
1-1/2"	18" (460mm)
2"	21" (535mm)
2-1/2"	24" (610mm)
3"	27" (690mm)

La garanzia Kadant Johnson

I prodotti Kadant Johnson vengono realizzati nel rispetto di elevati standard qualitativi e sono coperti da una garanzia di 12 mesi dalla data di spedizione. Se entro tale periodo si riscontrasse un inconveniente, per ragioni derivanti da difetti nei materiali o nella lavorazione, il prodotto o la parte difettosa verranno sostituiti. Resta inteso che la responsabilità di Kadant Johnson è limitata a tale sostituzione e non copre i danni diretti o indiretti derivanti dall'inconveniente.

ALETTA PER BARRA ANTIROTAZIONE

L'impiego di barre antirotazione è vivamente consigliato nelle applicazioni con giunti autosupportanti, specialmente se in presenza di elevate pressioni od alto numero di giri. Ciò eviterà la rotazione del giunto stesso in caso di bloccaggio o grippaggio. Inoltre, le barre antirotazione evitano torsioni sui tubi flessibili, aumentandone la durata in servizio. I giunti Kadant Johnson serie S (ad eccezione del tipo 400SA) sono equipaggiati con aletta per barra antirotazione. I giunti con diametro inferiore ad 1" riportano questa aletta solamente in corrispondenza della testa, mentre quelli con diametro superiore sono forniti di aletta anche sul corpo.

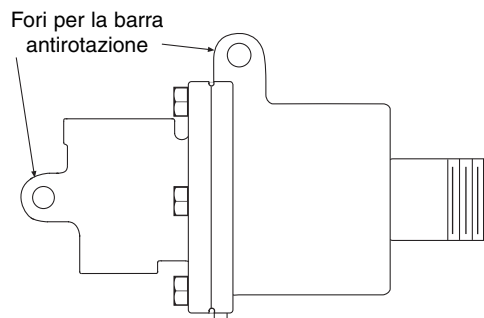


Figura 1 - I giunti serie 3000 (per diametri superiori ad 1") sono forniti con alette sul corpo e sulla testa, mentre per diametri inferiori l'aletta è ricavata solo sulla testa.

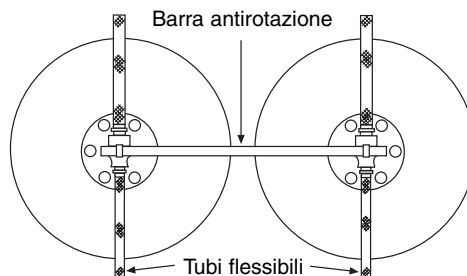


Figura 2 - Installazione della barra antirotazione nell'aletta sulla testa.

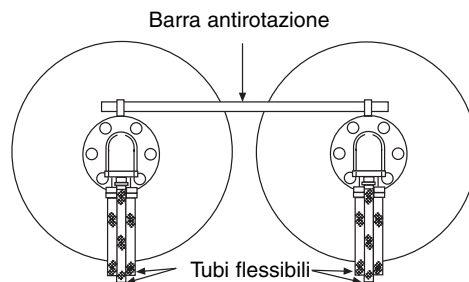


Figura 3 - Installazione della barra antirotazione nell'aletta sul corpo.

TABELLA 3

DIMENSIONI CONSIGLIATE PER LE BARRE ANTIROTAZIONE		
Diam. giunto	Giunto tipo	Diametro barra antirotaz
3/4"	2200	1/8" (3,5mm)
1"	2300	1/8" (3,5mm)
1-1/4"	2400	1/4" (6,5mm)
1-1/2"	2500	1/4" (6,5mm)
2"	2550	1/4" (6,5mm)
2-1/2"	2600	3/8" (10,0mm)
3"	2700	1/2" (13,0mm)

Le dimensioni sono indicative.

Per maggior sicurezza, richiedere i disegni a Kadant Johnson.

KADANT
JOHNSON

www.kadantjohnson.com