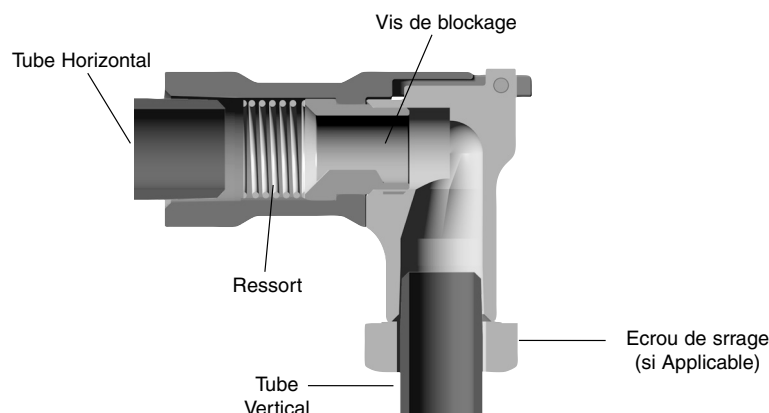


## Instructions d'Installation pour le coude siphon CorrPro™ 90°



Le coude siphon est articulé et peut donc être installé à travers le tourillon du cylindre, puis fermé et bloqué en position à 90°. Une vis de blocage est utilisée pour bloquer les deux parties du coude ensemble, une fois en place et qu'il est installé à l'intérieur du cylindre.

Un outil spécial est utilisé afin de fermer et bloquer (ou bien démonter) la vis de blocage. Cet outil peut être acheté séparément auprès de Kadant Johnson. Avant de procéder à l'installation, il est recommandé de s'exercer et d'utiliser cet outil pour l'installation du coude siphon pendant que le coude est à l'extérieur du cylindre.

Sont inclus avec le coude siphon, deux tubes de Loctite® 242. Il est recommandé d'appliquer cette pâte d'étanchéité sur les parties filetées (Tube Horizontal, Vis de blocage et sur le Tube, Vertical), comme montré sur le dessin ci-dessus, avant le serrage des pièces.

### ETAPE 1:

Appliquer Loctite 242 sur la vis de blocage et la mettre en place dans le logement du coude siphon CorrPro. La vis ne doit pas être bloquée avant que le tube et que le coude ne soient insérés et mis en place à travers le tourillon.

### ETAPE 2:

Insérer le ressort dans le logement du coude siphon CorrPro. Ce doit être fait avant la mise en place du tube Horizontal sur le coude siphon.

### ETAPE 3:

Appliquer Loctite 242 sur le filetage du tube Horizontal, visser le tube sur la coude (derrière le ressort), et serrer le tube. L'étanchéité entre le tube et le coude sera ainsi assurée. A ce stade il est généralement plus simple de faire le montage du tube horizontal sur le boîtier, selon les recommandations du fournisseur du boîtier.

### ETAPE 4:

Appliquer Loctite 242 sur le filetage du tube Vertical, visser le tube sur le coude et serrer. Les filetages coniques sont recommandés pour le tube vertical. Si le tube vertical a un filetage droit (plutôt que conique), il faut alors utiliser un écrou de serrage pour serrer l'ensemble. Bien serrer le tube (et l'écrou de serrage si besoin) en utilisant également la pâte d'étanchéité afin que le tube reste en place.

### ETAPE 5:

Ouvrir le coude siphon de façon à aligner les tubes, Vertical et Horizontal, glisser le siphon assemblé à travers le tourillon, puis tourner doucement le tube jusqu'à ce que le tube vertical soit en position basse. Monter la tête du boîtier sur le corps et serrer l'ensemble, suivre les recommandations du fournisseur du boîtier.

### ETAPE 6:

Glisser l'outil de serrage à travers le tube horizontal jusqu'à être au contact de la vis. Faire pression et tourner (sens horaire). L'outil s'engage dans la vis. Tourner à nouveau l'outil afin de sécuriser l'engagement. Toujours en maintenant la pression, tourner l'outil vers la gauche jusqu'à ce que le marquage (T) de l'outil soit visible. Tirer ensuite en arrière (il doit bouger d'approximativement de 25mm), puis pousser en avant. Tourner l'outil vers la droite. La vis de serrage est maintenant serrée dans le coude. Serrer à 6.9 dN. Tirer l'outil vers l'arrière pour le sortir du cylindre.

**NOTA :** Pour améliorer le déplacement des condensats et le fonctionnement du siphon, couper l'extrémité à 30° et pas droit par rapport au fond de cylindre. Ce qui permettra l'évacuation de la vapeur soufflée et des condensats par le tube vertical, et ce même en cas de contact du tube vertical avec le cylindre.

#### Garantie Kadant Johnson

Les produits Kadant Johnson sont fabriqués au moyen d'excellents standards de qualité. La performance est votre souhait, c'est cela que nous vous proposons. Les fabrications Kadant Johnson sont garanties contre tous défauts de matière ou de fabrication pour une durée d'un an après la date d'expédition. Il est expressément convenu que la limite de la responsabilité de Kadant Johnson - sur seule décision de Kadant Johnson - sera soit la réparation soit le remplacement d'une même quantité de pièces défectueuses.

**KADANT**  
JOHNSON

[www.kadantjohnson.com](http://www.kadantjohnson.com)