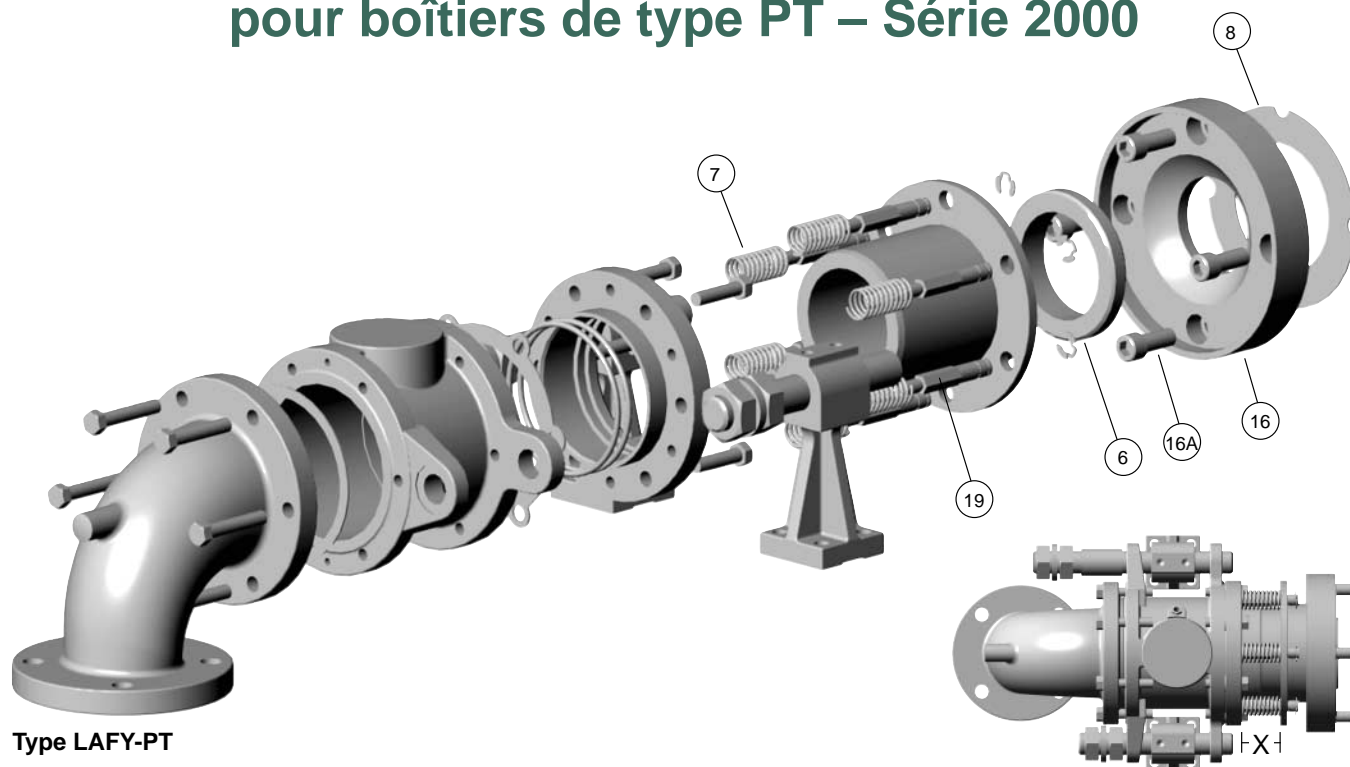


Notice d'installation pour boîtiers de type PT – Série 2000



Type LAFY-PT

Étape n° 1

S'assurer que toutes les portées de joints ainsi que les trous protégés par des adhésifs sont propres et qu'il ne se trouve aucun débris étranger sur les surfaces avant de commencer l'installation. Nettoyer les filetages afin d'obtenir un assemblage parfait.

Étape n° 2

Utilisez les écrous et les joints livrés pour fixer la plaque de fond à l'extrémité du tourillon (si besoin est).

Étape n° 3

Fixer la plaque de fond (16) sur le tourillon en utilisant les écrous (16A) et les joints livrés.

Étape n° 4

Il y a deux façons de comprimer les ressorts (7). **Si le boîtier est équipé de deux tiges filetées**, tourner les écrous bloquants hexagonaux vers l'intérieur jusqu'à ce que la dimension (X) corresponde à la dimension de montage précisée sur les plans de montages (Si le plan n'est pas disponible, contacter l'usine pour obtenir les dimensions).

Si le boîtier n'est pas équipé de tiges filetées, la compression a lieu lors du montage du boîtier.

Étape n° 5

Si le boîtier a des ressorts comprimés comme montré lors de l'étape 4. Placer la bague graphite (6) dans le logement de la plaque de fond (16). Faire glisser le joint sur les tirants à travers les trous dans les supportages. Pousser le joint vers le

cylindre jusqu'à obtenir un bon contact entre le joint d'étanchéité et la bague. Installer les écrous de tirants sur ceux-ci. Continuer à visser les écrous des tirants jusqu'à ce qu'ils entrent en contact avec le supportage. Assurez vous que le boîtier est bien centré et perpendiculaire à l'axe du tourillon. Visser un deuxième écrou sur le tirant et bloquer le contre le premier écrou. Retirer les vis qui ont été installées lors de la quatrième étape.

Si le boîtier n'a pas de ressorts comprimés comme montré lors de l'étape 4. Placer la bague graphite (6) dans le logement de la plaque de fond (16). Faire glisser le boîtier sur les tirants à travers les trous du supportage. Pousser le boîtier vers le cylindre jusqu'à obtenir un bon contact entre le boîtier et la bague graphite. Utiliser les écrous du tirant pour comprimer le boîtier jusqu'à obtenir la dimension correcte (X). Assurez vous que le raccord est bien centré et perpendiculaire à l'axe du tourillon. Visser un deuxième écrou sur le tirant et bloquer le contre le premier écrou.

Étape n° 6

Fixer les flexibles sur le boîtier. L'installation est maintenant complète. Avec l'usure de la bague graphite les ressorts vont se détendre et la dimension (X) s'agrandir. En cas de manque d'entretien, la plaque de fond touchera aux circlips de maintien des axes de ressorts (19) provoquant une fuite du boîtier. Pour éviter les fuites, les joints d'étanchéité doivent être remplacés lorsque la dimension (X) atteint la cote d'usure listée sur les plans. Le remplacement des joints d'étanchéités doit suivre les procédures décrites dans les bulletins de réparation de Kadant Johnson.

La garantie Kadant Johnson.

Les produits Kadant Johnson sont construits avec les plus hauts standards de qualité. Vous souhaitez les meilleures performances possibles: c'est ce que nous offrons. Les produits Kadant Johnson sont garantis contre les défauts et les vices de fabrications pendant un an à partir de la date d'expédition. Il est explicitement décidé et accepté que l'engagement de Kadant Johnson se limite, soit à la réparation du produit défectueux, soit à la livraison d'une même quantité de produits non défectueux et que le choix de la décision appartient uniquement à Kadant Johnson.

KADANT
JOHNSON

www.kadantjohnson.com