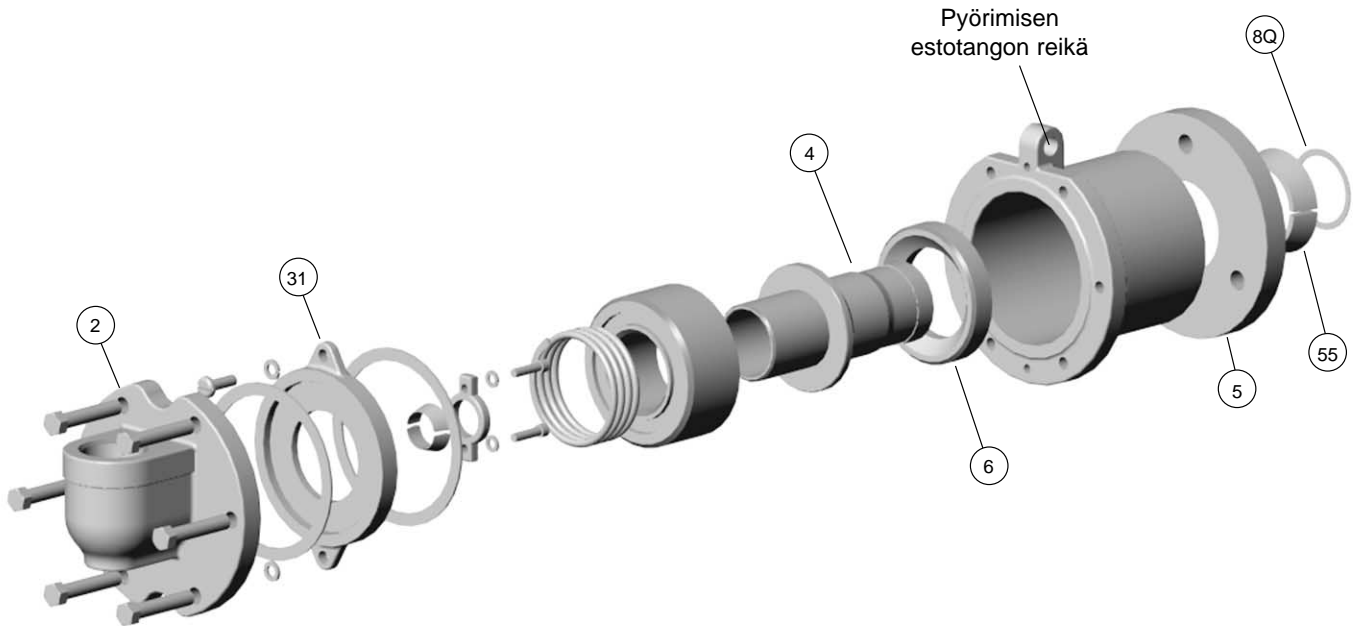


# ASENNUSOHJE S-TYYPIN KYTKIMILLE



## Tyyppi SBP

### Seisovalle sifonille, jakoputkelle ja läpivirtaussovelluksiin

#### VAIHE 1.

Varmista, että putket, telat ja kuivatussylierit on puhdistettu hiekasta, hitsaus- ja työstöjätteistä ja muusta vieraasta materiaalista ennen kytkimen asennusta. Tämä toimenpide lisää hiilirenkaiden ja muiden kytkimen sisäosien kestoikää ja vähentää seisokkien ja huollon tarvetta.

#### VAIHE 2.

Kierrä vaakasuora sifoniputki kytkimen päätyyn (2).

**TÄRKEÄÄ:** SIFONIPUTKEN TULEE OLLA SUORA JA KESKITETTY. TÄMÄ ESTÄÄ PUTKEN KULUMISTA JA VAURIOITUMISTA.

#### VAIHE 3.

Kytkimen kiinnitys Q-pikakiinnityslaipalla: aseta uusi kupari-tiiviste (8Q) akselilaipan uraan. Liu'uta Q-pikakiinnityslaippa (5) kytkimen holkkiin (4) kartio ulospäin. Aseta kartiopalat (55) holkin upotukseen ja liu'uta Q-pikakiinnityslaippa niiden ympärille. Nosta kytkin paikoilleen ja liu'uta holkki (4) sylinterilaipan upotukseen ja kiinnitä se pulteilla ja muttereilla kiristäen tasaisesti. Huomaa, että pikakiinnityslaipan (5) ja akselin päätylaipan väliin jää noin 3-5 mm tasainen rako kun pikakiinnityslaippa on kiristetty. Mittaa rako.

Mikäli kytkin on varustettu kierreholkilla (4) kierrä holkki akselilaippaan ja siirry vaiheeseen 4.

#### VAIHE 4.

Yhdistä höyry- ja lauhdeputket käyttäen ruostumattomasta

teräksestä valmistettuja joustoletkuja. Joustoletkut tulee mitoittaa siten, että ne eivät kuormita kytkintä. Huomaa, että kytkin tarvitsee liikkumatilaa ulospäin hiilirenkaan kulumisen kompensoimiseksi. (Kts. suositeltavat joustoletkujen vähimmäismitat Taulukosta 2).

**TÄRKEÄÄ:** KIINNITÄ JOUSTOLETKU SUORAAN KYTKIMEEN. MINIMOI LIITTIMIEN JA PUTKIEN KÄYTTÖ SILLÄ TÄMÄ PAINONLISÄYS SAATTAA VAIKUTTAA KYTKIMEN TOIMINTAAN. TUE PUTKET RIITTÄVÄSTI.

#### VAIHE 5.

Asenna kytkimen pyörimisen estävät tangot kytkimen reikiin käyttäen Schedule 80 putkea (Pyörimisen estotankojen suositeltavat koot Taulukossa 3). On suositeltavaa, ettei yhdellä tangolla yhdistetä useampia kuin kaksi kytkintä. Kiinnitä tanko ainoastaan toisen kytkimen reikään sokilla ja anna sen liikkua vapaasti toisen kytkimen reiässä. Tämä vaimentaa kytkimen aiheuttamaa vääntöä ja estää joustoletkun vaurioitumista vähentämällä siihen kohdistuvaa kuormitusta.

**ÄLÄ KOSKAAN VOITELE TÄMÄN TYYPIN KADANT JOHNSON KYTKIMIÄ. KYLLÄINEN HÖYRY, LAUHDE TAI LÄPIVIRTAAVA NESTE ANTAVAT RIITTÄVÄN VOITELUN HIILI-GRAFIITTIOSILLE.**

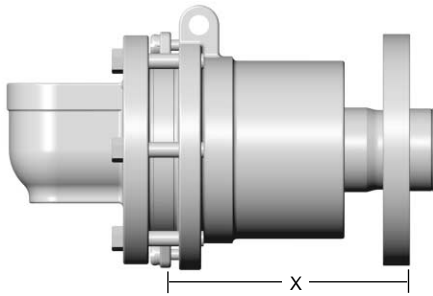
**MINIMOI KYTKINTEN KUIVANA KÄYTTÖ. KUIVANA KÄYTTÖ VOI LISÄTÄ HIILIRENKAA KULUMISTA.**

## VAROITUS

Tarkista hiilirenaan kulumisen säännöllisesti. Mikäli hiilirengas (6) kuluu täysin loppuun on mahdollista, että holkkirunko porautuu kytkimen takakannen läpi. Tämä saa aikaan huomattavan vuodon ja mahdollisen vaaratilanteen jolloin koko kytkin joudutaan vaihtamaan pelkän hiilirenaan asemesta. (Kts. Hiilirenaan kulumisen määrittys).

### TAULUKKO 1

Kytkimen koko	Hiilirenaan kuluminen
3/4"	1/4" (6,5mm)
1"	.350" (9,0mm)
1-1/4"	.400" (10,2mm)
1-1/2"	5/16" (8,0mm)
2"	.350" (9,0mm)
2-1/2"	.400" (10,2mm)
3"	7/16" (11,1mm)
3-1/2"	7/16" (11,1mm)
4"	9/16" (14,3mm)



## HIILIRENAAN KULUMISEN MÄÄRITYS

### VAIHE 1.

Mittaa etäisyys (X) kuvan mukaisesti kun kytkin on uusi.

### VAIHE 2.

Katso taulukosta 1 kytkimen koko. Muista että kun hiilirengas alkaa kuluu, kytkin siirtyy (paineesta johtuen) pois akselin päätylaipasta.

### VAIHE 3.

Lisää X-mitta Taulukosta 1 samaasi lukuun (kts. vaihe 2). Kun hiilirengas kuluu X-mitta kasvaa.

### VAIHE 4.

Kts. Taulukko 1. Kun X-mitta on kasvanut annettuun Hiilirenaan kulumisen mittaan, tulee hiilirengas vaihtaa.

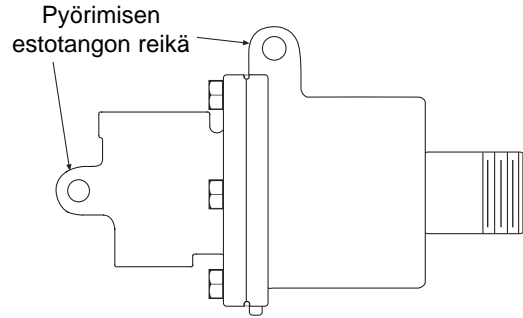
### TAULUKKO 2

## JOUSTOLETKUJEN SUOSITELTAVAT MINIMIPITUUDET

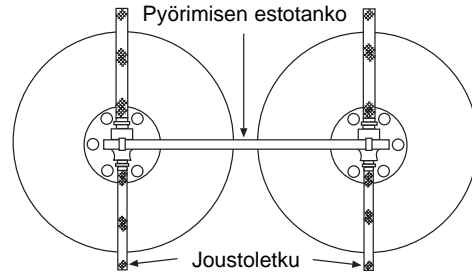
Joustoletkun koko	Minimipituus
1/4"	8" (250mm)
3/8"	10" (310 mm)
1/2"	10" (310 mm)
3/4"	12" (310mm)
1"	15" (380mm)
1-1/4"	18" (460mm)
1-1/2"	18" (460mm)
2"	21" (535mm)
2-1/2"	24" (610mm)
3"	27" (690mm)

## KORVAKKEET PYÖRIMISEN ESTOTANGOILLE

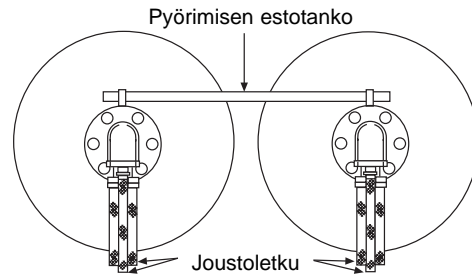
Itsekantavilla kytkimillä käytetään usein pyörimisen estotankoja, etenkin korkeilla nopeuksilla ja paineilla. Ne takaavat, että kytkin ei käänny mikäli se jää kiinni tai pysähtyy. Lisäksi, pyörimisen estotanko pidentää joustoletkun käyttöikää vähentämällä siihen kohdistuvaa kuormitusta. Kaikki Kadant Johnson S-tyyppin kytkimet, lukuunottamatta sarjan 4000 SA-tyyppin kytkimiä, on varustettu korvakkeilla pyörimisen estotangoille. 1" pienemmissä kytkimissä on korvakkeet ainoastaan kytkimen päädyssä. 1" ja suuremmissa kytkimissä on korvakkeet sekä kytkimen päädyssä että rungossa.



Kuva 1 – 3000 -sarjan kytkimissä (1" ja suuremmat) on korvakkeet sekä kytkimen päädyssä että rungossa. 1" pienemmissä kytkimissä on korvakkeet ainoastaan kytkimen päädyssä.



Kuva 2 – Tangon asennus vaakasuoraan päädyissä oleviin reikiin



Kuva 3 – Tangon asennus vaakasuoraan rungossa oleviin reikiin

### TAULUKKO 3

## PYÖRIMISEN ESTOTANKOJEN SUOSITELTAVAT KOOT

Kytkimen koko	Kytkimen numero	Käytettävä Schedule 80 putkikoko
3/4"	2200	1/8" (3,5mm)
1"	2300	1/8" (3,5mm)
1-1/4"	2400	1/4" (6,5mm)
1-1/2"	2500	1/4" (6,5mm)
2"	2550	1/4" (6,5mm)
2-1/2"	2600	3/8" (10,0mm)
3"	2700	1/2" (13,0mm)

Mm-mitat ovat ainoastaan referenssiksi.  
Sitovia piirustuksia saatavilla pyynnöstä.

Kadant Johnson-takuu

Kadant Johnson-tuotteet on valmistettu laadullisesti korkeatasoisiksi. Haluat tehokkuutta – me toimitamme sitä. Kadant Johnsonin tuotteilla on yhden vuoden materiaali- ja valmistusvirhetakuu lähetyspäivästä lukien. Takuun puitteissa Kadant Johnsonin vastuulle kuuluu viallisen tuotteen korjaus tai viallisen tuotteen vaihtaminen vastaavaan toimivaan tuotteeseen.

**KADANT**  
JOHNSON

www.kadantjohnson.com