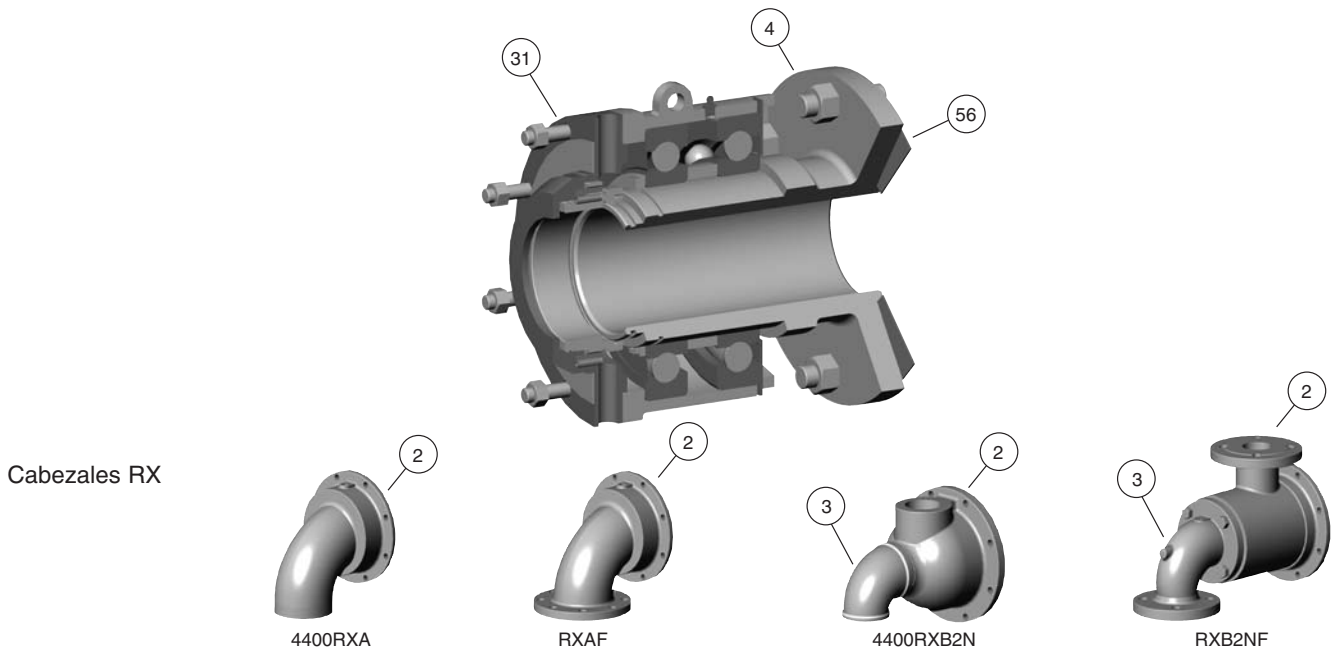


Instrucciones de Instalación para Juntas Tipo RX (4" – 6")



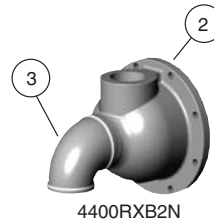
Cabezales RX



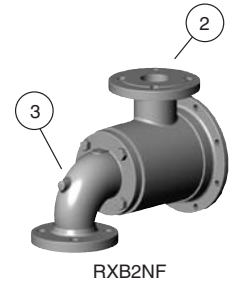
4400RXA



RXAF



4400RXB2N



RXB2NF

NOTA: Siga todos los procedimientos de seguridad de su empresa siempre que trabaje con juntas rotativas Kadant Johnson y lea todas las instrucciones antes de proceder.

Remítase a los gráficos de instalación suministrados por Kadant Johnson junto a su junta de rotación para identificar las distintas piezas. Si tiene otras preguntas, rogamos contacten con su representante Kadant Johnson o directamente con Kadant Johnson.

MONTAJE EN LA BRIDA GORRÓN

La junta RX está diseñada incorporando una boquilla con bridas. Esta configuración minimiza la desalineación que se pueda producir entre la boquilla y el extremo del cilindro.

Antes de montar la junta al extremo del cilindro, asegurar que las caras de unión están limpias y sin rebabas. Considerar el uso de un equipo de elevación para soportar el peso de la junta durante la instalación. La junta RX también se puede instalar con el cabezal (2) quitado, disminuyendo el peso y permitiendo un mejor manejo.

PASO SIMPLE - SIN TUBERÍA HORIZONTAL

RXA - Conexión del codo roscada

RXAF- Conexión del codo con bridas

Montar según se indica en las "Instrucciones de montaje".

DOBLE PASO - TUBERÍA HORIZONTAL ROTATIVA

RXB2N - Conexión del codo roscada

RXB2NF- Conexión del codo con bridas

Mientras se la junta recta, deslizar el conjunto lentamente por el tubo horizontal, permitiendo que la tubería encaje en el casquillo del cabezal.

Después montar el gorrón según se indica en las "Instrucciones de montaje".

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Colocar la junta de la boquilla (56) en la brida de la boquilla (4) montando por encima del piloto. Después deslizar el piloto de la brida de la boquilla en el escariado en el extremo del cilindro. Sujetar con los tornillos correspondientes para la aplicación. Apretar los tornillos uniformemente al par de apriete indicado, para sellar las superficies de sellado de la brida y minimizar desviaciones.

Hay que tener un cuidado especial en la concentricidad. A altas revoluciones los cojinetes durarán más, con una vida útil sin problemas si se minimizan las desviaciones. Ver tabla 1 para las revoluciones y tolerancia máxima de desviación. La brida de la boquilla o en el diámetro exterior de la placa de montaje con un indicador de cuadrante mientras se gira el cilindro.

NOTAS DE INSTALACIÓN - APLICACIONES DE DOBLE PASO

1. Tener un cuidado especial cuando se monta la junta sobre la tubería horizontal ya que se pueden dañar los sellos internos.
2. La tubería horizontal se puede guiar hacia el casquillo del cabezal mirando a través de la conexión del cabezal.
3. Tener un cuidado especial con la longitud de la tubería horizontal. Un exceso en la longitud puede cortar el flujo contra la parte interior del codo.

Versión de la junta	Máxima velocidad	Máxima desviación
Agua estándar	750 RPM	0,012" (0,304 mm)
-1 Agua de calidad	750 RPM	0,012" (0,304 mm)
-2 Aceite estándar	750 RPM	0,012" (0,304 mm)
-3 Aceite de calidad	750 RPM	0,012" (0,304 mm)

Tabla 1

CONEXIÓN MANGUERA FLEXIBLE

Dependiendo de la aplicación seleccionar manguera flexible de goma o metal trenzado con rangos que sean capaces de sostener el fluido. Cuando se conecta una junta rotativa a una tubería fija, la manguera flexible deberá instalarse lo más cercano posible a la junta, en estado de reposo, no deberá estar estirada ni comprimida. Si el tramo de manguera es muy largo, recomendamos que se soporte la manguera para evitar tensiones en los cojinetes. Ver la Tabla 2 para determinar la longitud correcta de manguera flexible necesaria para aislar la junta rotativa de las tensiones de las tuberías.

ORIFICIOS DE DRENAJE

1. Hay dos orificios de drenaje en la placa de montaje (31) de la junta rotativa. Proporcionan un escape para las fugas en los sellos internos, que indican cuando se han de cambiar los sellos, además evitan que el líquido penetre en los cojinetes.
2. La junta rotativa deberá estar orientada de tal manera que los orificios de drenaje apunten directamente hacia abajo durante el funcionamiento. El cabezal (2) y codo (3) pueden desmontarse y recolocarse según se requiera para permitir la colocación correcta del orificio de drenaje.
3. Los orificios de drenaje tienen rosca 1/2" NPT para permitir la conexión de una línea de drenaje. Se recomienda para trabajar con líquidos a altas temperaturas para direccionar cualquier fuga lejos de zonas donde haya personal.

Longitudes mínimas recomendadas para los tubos flexibles de acero inoxidable trenzado				
Tamaño tubería	Longitud mínima	Dobleces estática	Dobleces intermitente	Máxima desviación
2	21	5,00	15	2-1/8
2-1/2	22	7,00	14	2-7/16
3	24	8,25	17	2-9/16
4	28	11,00	22	2-15/16
5	30	11,00	28	2-1/2
6	33	16,50	33	2-5/8

Tabla 2

DISPOSITIVO ANTI-GIRO

Dependiendo de la configuración, su junta RX puede tener uno de dos tipos de dispositivos anti-giro. Estos dispositivos mantienen el cuerpo de la junta estacionario mientras gira el cilindro. Sin un dispositivo anti-giro la fuerza de torsión por la rotación de la junta tirará y creará una tensión en la manguera flexible que conecta la junta a la tubería. Esto puede causar un acortamiento de la vida útil de la manguera.

RX CON COJINETES DE BOLAS - FIGURA A

Esta versión de junta tiene una oreja en el cuerpo para colocar una varilla antigiro. Usar una varilla de acero lisa o roscada de 1/2" lisa o roscada pasándola por la oreja antigiro del cuerpo y fijar a un soporte estacionario o armazón. Si se montan dos juntas 4400RX lado a lado, pueden usar la misma varilla anti-giro.

RX CON COJINETES DE RODILLOS CÓNICOS - FIGURA B

Esta versión de junta tiene un soporte antigiro atornillada al cuerpo. Este soporte debe orientarse en la instalación para que esté en contacto con un soporte estacionario o armazón. Mientras gira la junta el soporte antigiro se apoyará en el soporte estacionario o armazón evitando que el cuerpo de la junta gire.

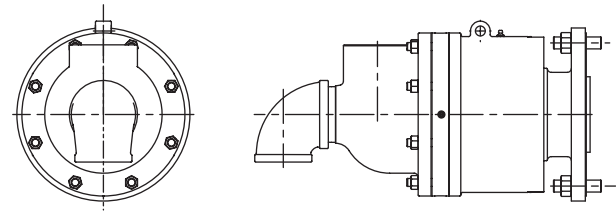


Figura A

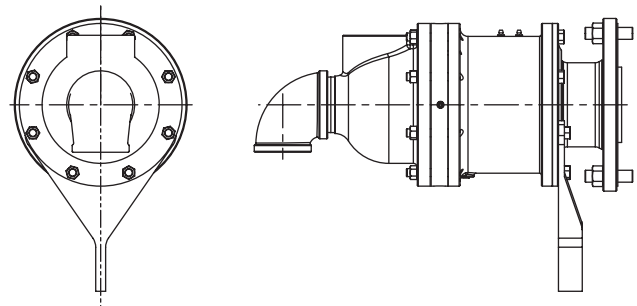


Figura B

La garantía Kadant Johnson

Los productos Kadant Johnson se elaboran con un elevado nivel de calidad. Si lo que desea es rendimiento, eso es precisamente lo que nosotros le proporcionamos. Los productos Kadant Johnson tienen una garantía contra defectos en materiales y fabricación por un período de un año a partir de la fecha de envío. Se entiende y acuerda expresamente que el límite de la obligación contraída por Kadant Johnson será, por decisión única de Kadant Johnson, la reparación o nuevo suministro de producto no defectuoso de la misma calidad.

KADANT
AN ACCENT ON INNOVATION
www.kadant.com