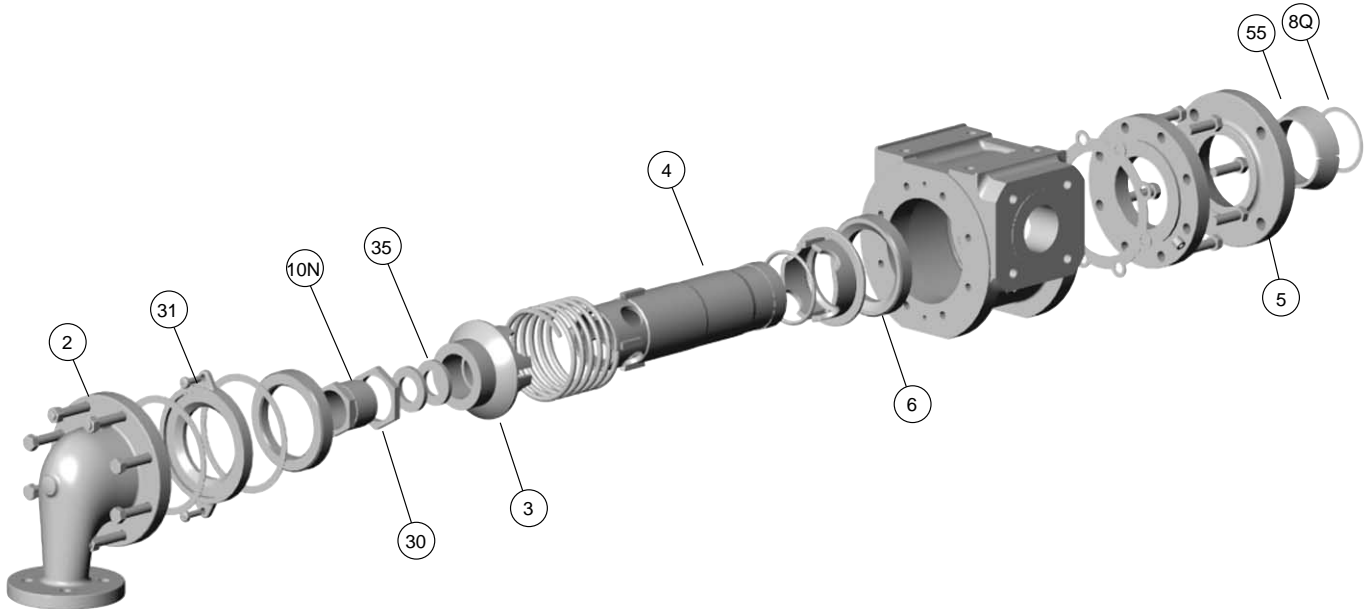


Instrucciones de instalación de la Junta Tipo IC - Serie 6000



Tipo 6000NAW-IC

PASO 1.

Antes de instalar la junta, comprobar que se han eliminado de la tubería, rodillo, secador o cilindro todas las impurezas, arena, suciedad, escorias de soldadura, etc. Así se evitarán daños al aro de grafito y las partes internas de la junta que producirían una parada y un mantenimiento innecesario.

PASO 2.

Retire el cabezal (2) de la junta con la placa de montaje (31) montada. Retire el prensaestopas (10N), contratuerca (30) y empaquetadura (35). Asegúrese de que la tubería está limpia y lisa en la zona de empaquetadura.

AVISO: LA TUBERÍA INTERIOR HA DE ESTAR RECTA Y ALINEADA, PARA QUE CUANDO ESTÉ CONECTADA AL CILINDRO GIRE SIN BALANCEO. DE ESTE MODO SE EVITARÁ UN EXCESO DE TENSIÓN SOBRE PARTES INTERNAS DE LA JUNTA, COSA QUE PODRÍA SIGNIFICAR FUGAS O UNA ROTURA DEL ANILLO DE GRAFITO. ASEGÚRESE DE QUE LA TUBERÍA ESTÁ LIMPIA Y LISA EN LA ZONA DE EMPAQUETADURA.

PASO 3.

Coloque la junta de cobre (8Q) en el encaje de la brida gorrón donde va a estar colocada la boquilla de la junta.

PASO 4.

Deslice la brida biconos (5) en la boquilla (4) de la junta con el lado cónico mirando en dirección contraria a la carcasa de la junta.

PASO 5.

Levante la junta y deslícela por el tubo sifón de forma que sobresalga del gorrón.

AVISO: NO DEJE QUE LA CARCASA DE LA JUNTA SE APOYE EN EL TUBO SIFÓN, YA QUE LA TUBERÍA PODRÍA ACABAR POR DOBLARSE.

PASO 6.

Deslice la junta hacia el gorrón hasta que el tubo sifón haya pasado por la rótula hembra (3) y la boquilla de biconos (4) se asienta contra la junta de cobre.

PASO 7.

Atornille la carcasa al soporte, pero no apriete.

PASO 8.

Coloque los biconos (55) en la ranura de la boquilla (4). Deslice sobre ellos la brida de la boquilla biconos y fije la brida al gorrón con los espárragos y tuercas; apriete uniformemente. Tenga en cuenta que la brida de la boquilla biconos no se asienta completamente contra el gorrón. Cuando se apriete, entre las bridas puede haber un juego entre 3 y 4 mm.

PASO 9.

Saque la carcasa de la junta del gorrón hasta que "toque fondo". El desplazamiento total será aproximadamente de unos 9 mm. Ahora introduzca la junta en el gorrón unos 3 mm., sujete firmemente en esta posición y apriete los cuatro tornillos de montaje. En este momento es importante que compruebe el alineamiento, pues es clave para que la instalación sea correcta. La boquilla debe estar en el eje central del gorrón y el cuerpo de la junta debe estar centrado rodeando la boquilla. Tal vez sean necesarias galgas.

PASO 10.

Vuelva a colocar la empaquetadura (35) y el prensaestopas (10N). Aplique un par de aproximadamente 4 KGM. al prensaestopas y apriete las contratuercas (30).

NOTA: A MEDIDA QUE EL ARO DE GRAFITO SE VA DESGASTANDO, EL CONJUNTO DE RÓTULA HEMBRA Y PRENSAESTOPAS SE MOVERA POR EL EXTERIOR DE LA TUBERÍA.

PASO 11.

Coloque de nuevo el cabezal (2) de la junta.

PASO 12.

Conecte la junta a la tubería usando los tubos flexibles de acero inoxidable Kadant Johnson. Estos deben ser lo suficientemente largos para que las tuberías externas no provoquen una tensión excesiva. Cuando esté fabricando las tuberías,

utilice carretes en lugar del tubo flexible (pregunte por el "spec sheet" A97-PS-1615-4-1).

IMPORTANTE: CONECTE EL TUBO FLEXIBLE TAN CERCA DE LA JUNTA COMO SEA POSIBLE. PROPORCIONE EL SOPORTE ADECUADO PARA LOS ACCESORIOS Y TUBERÍAS MÁS ALLA DEL TUBO FLEXIBLE.

NUNCA APLIQUE ACEITE O GRASA A LAS JUNTAS KADANT JOHNSON. LAS PIEZAS DE GRAFITO SÓLO REQUIEREN PARA SU LUBRICACIÓN AL VAPOR SATURADO, CONDENSADO O LÍQUIDO QUE PASA A TRAVÉS DE ELLAS.

EVITE QUE LAS JUNTAS KADANT JOHNSON TIPO IC TRABAJEN EN SECO. ESTO PRODUCIRÍA UN DESGASTE EXCESIVO DEL ARO DE GRAFITO.

CUIDADO

La junta rotativa debe inspeccionarse regularmente para determinar el desgaste de los aros de grafito. Kadant Johnson le puede proporcionar herramientas útiles para medir este desgaste. Remítase a los gráficos de instalación para comprobar el desgaste del aro. De hallarse completamente gastado el aro de grafito (6), la boquilla de metal rozará el cuerpo de la junta, desgastándola provocando que con el tiempo deba sustituir gran parte del equipo.

La garantía Kadant Johnson

Los productos Kadant Johnson se elaboran con un elevado nivel de calidad. Si lo que desea es rendimiento, eso es precisamente lo que nosotros le proporcionamos. Los productos Kadant Johnson tienen una garantía contra defectos en materiales y fabricación por un período de un año a partir de la fecha de envío. Se entiende y acuerda expresamente que el límite de la obligación contraída por Kadant Johnson será, por decisión única de Kadant Johnson, la reparación o nuevo suministro de producto no defectuoso de la misma calidad.

KADANT
JOHNSON

www.kadantjohnson.com